

DAFTAR PUSTAKA

- Admaji, F.T.D., & Alhilman, J. (2018). *A framework of wireless maintenance system monitoring: A case study of an automatic filling machine at SB company. 2018 6th International Conference on Information and Communication Technology, ICoICT 2018.* <http://doi.org/10.1109/ICoICT.2018.8528722>.
- Afifa, W.H., Atmajii, F.T.D., Alhilman, J. (2019). *Penerapan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) pada Perencanaan Interval Preventive Maintenance dan Estimasi Biaya Pemeliharaan Menggunakan Analisa FMECA (Studi Kasus: PT.XYZ)*. Journal PASTI Vol.XIII, No. 3, p-ISSN 2085-5869/ e-ISSN 2598-4853.
- Ahmadi N., Hidayah N.Y. (2017). *Analisis Pemeliharaan Mesin Blowmould dengan Metode RCM Di PT. CCAI*. Jurnal Optimasi Sistem Industri - Vol. 16 No. 2 (2017) 167-176.
- Assauri, S. 1993. *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi UI.
- Assuari, Sofian, *Manajemen Produksi dan Operasi Edisi Keempat*, Lembaga, (1999).
- Azwir H.H., Wicaksono A.I., Oemar H. (2020). *Manajemen Perawatan Menggunakan Metode RCM di Mesin Produksi Kertas*. Jurnal Optimasi Sistem Industri - Vol. 19 No. 1.
- Corder, Antony, *Teknik Manajemen Pemeliharaan*, Erlangga, Jakarta, (1992).
- Dervitsiotis, Kostas N. (1981). *Operational Management*. New York: Mc Graw Hill Book Company.
- Djunaidi M., Sufa M.F. (2007). *Usulan Interval Perawatan Komponen Kritis Pada Mesin Pencetak Botol (Mould Gear) Berdasarkan Kriteria Minimasi Downtime*. Jurnal Teknik Gelagar, Vol. 18, No. 01: 33 – 41.

Dhillon, B.2006. *Maintenability, Maintenance, and Reliability for Engineers*. CRC Press.

Dwi Atmaji, F.T., Noviyanti, A. A, & Juliani, W. (2017). *Implementation of Maintenance Scenario for Critical Subsystem in Aircraft Engine: Case Study NTP CT7 Engine. International Journal of Innovation in Enterprise System*. <http://doi.25124/ijies.v1i01.85>.

Ebeling, C.E. 1997. *An Introduction to Reliability and Maintainability Engineering*. The Mc-Graw Hills Companies Inc., Singapore.

Moubray, J. (1997). *Reliability-Centered Maintenance. In Fuel and Energy Abstracts*. <https://doi.org/10.1109/TR.1987.5222285>.

Mukhtar M.N.A., Kusuma.A. (2019). *Analisa Kinerja Mesin WTP Menggunakan Metode Fmea dan Penjadwalan Preventif Maintenance*. Jurnal Teknik Waktu Volume 17 Nomor 01, ISSN: 1412:1867.

Nuruddin A.W., Suwardana H. (2018). *Perencanaan Pemeliharaan Mesin Pengolahan Teh dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM)*.

Ramadhan M.A.Z. (2018). *Penentuan Interval Waktu Preventive Maintenance Pada Nail Making Machine dengan Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) II* (Studi Kasus: PT. Surabaya Wire).

Sayuti M, Muhammad, Rifa'i M S, (2013). *Evaluasi Manajemen Perawatan Mesin Dengan Menggunakan Metode Reability Centered Maintenance Pada PT. Z, Malikussaleh industrial Engineering Journal Vol.2 No.1 ISSN 2302 934X*.

Susanto A.D., Azwir H.H (2018). *Perencanaan Perawatan Pada Unit Kompresor Tipe Screw dengan Metode RCM di Industri Otomotif*. ISSN: 1412-6869, ISSN: 2480-4038.



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA

FAKULTAS TEKNIK

Program Studi Teknik Industri

KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

formTA-TI08

DAFTAR BIMBINGAN TUGAS AKHIR

Nama : Joko Nurcahyo Nim : 173700028

Dosen Pembimbing : M. Nushron Ali Mukhtar, ST., MT.

Judul Tugas Akhir : PENJADWALAN PERANCANGAN PREVENTIVE MAINTENANCE PADA KENDARAAN FORKLIFT KOMATSU MENGGUNAKAN METODE RCM DI CV. SETIA MAKMUR



NO	TANGGAL	MATERI BIMBINGAN	PARAF DOSEN
1	02 - 09 - 2021	Revisi BAB I, II, III	
2.	11 - 09 - 2021	Pengolahan Data Melalui Aplikasi	
3.	19 - 09 - 2021	Penambahan Referensi	
4.	21 - 09 - 2021	Revisi BAB IV dan Analisa Data	
5.	18 - 05 - 2021	Revisi Analisa Data	
6.	20 - 05 - 2021	Revisi Analisa Data	
7.	25 - 05 - 2021	Revisi Pembahasan dan BAB V	
8.	27 - 05 - 2021	Revisi Abstrak	
9.	28 - 05 - 2021	Laporan TA Siap diujikan	

Dinyatakan selesai tanggal : 28 - 05 - 2021

Catatan : Daftar Bimbingan ini dilampirkan dalam Tugas Akhir

Mengetahui,
Ketua Prodi Teknik Industri,

M. Nushron Ali Mukhtar, ST., MT

Dosen Pembimbing,

M. Nushron Ali Mukhtar, ST., MT

Mahasiswa,

Joko Nurcahyo



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
Program Studi Teknik Industri
KAMPUSII: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 (031)8281181 Surabaya

formTA-TI09a

BERITA ACARA SIDANG TUGAS AKHIR (1)

Pada hari ini,

Tanggal : 2 Juni 2021 Jam : 08.00 WIB

Tempat : Ruang Sidang 2

Telah dilaksanakan **Sidang Tugas Akhir** :

Nama Mahasiswa : Joko Nurcahyo NIM : 173700028

Judul Proposal TA :

Penjelasan perencanaan preventif maintenance pada kendaraan forklift komatsu menggunakan metode RCM di CV. Setia Makmur.

Saran perbaikan :

1. Tulis tulis
 2. penjelasan
- _____

Dosen Pengudi I,

Surabaya, 2 Juni 2021

Mahasiswa,

Joko Nurcahyo

- Jangka waktu perbaikan Proposal TA 2 (dua) minggu setelah Sidang Tugas Akhir.
- Apabila melebihi batas waktu, maka nilai Tugas Akhir dibatalkan dan yang bersangkutan diwajibkan mengulang.



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
Program Studi Teknik Industri
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 (031)8281181 Surabaya

formTA-TI09b

BERITA ACARA SIDANG TUGAS AKHIR (2)

Pada hari ini,

Tanggal : 2 Juni 2021 Jam : 08.00 WIB

Tempat : Ruang Sidang 2

Telah dilaksanakan **Sidang Tugas Akhir** :

Nama Mahasiswa : Joko Nurcahyo NIM : 173700028

Judul Proposal TA :

Penjadwalan perancangan preventice maintenance forklift Komatsu dengan FCM di PT XYZ

Saran perbaikan :

- Perbaiki narasi pada kesimpulan agar penjadwalan lebih mudah dipahami.

Dosen Pengisi II,

Yunia Binti ST. MT.

Surabaya, 2. Juni 2021

Mahasiswa,

JOKO NURCAHYO

- Jangka waktu perbaikan Proposal TA 2 (dua) minggu setelah Sidang Tugas Akhir;
- Apabila melebihi batas waktu, maka nilai Tugas Akhir dibatalkan dan yang bersangkutan diwajibkan mengulang.



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA

FAKULTAS TEKNIK

Program Studi Teknik Industri

KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

formTA-TI10

PERSETUJUAN REVISI TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : JOKO NURCAHYO NIM : 173700028

Sidang Tanggal : 02 JUNI 2021

Judul Tugas Akhir : PENJADWALAN PERANCANGAN PREVENTIVE MAINTENANCE PADA KENDARAAN FORKLIFT KOMATSU MENGGUNAKAN METODE RCM DI CV SETIA MAKMUR

NO	TANGGAL	MATERI REVISI	KETERANGAN	PARAF DOSEN
	9/6/21	Kesimpulan diperbaiki. (ok)	Aee.	
	10/6/21	Perbaikan tata tulis (ok)	Aee.	

Revisi disetujui Dosen Penguji tanggal : 11 Juni 2021

Catatan : Revisi Tugas Akhir ini dilampirkan dalam Tugas Akhir

Surabaya, 11 Juni 2021

Dosen Penguji I,

Dosen Penguji II

1. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Sidang Tugas Akhir
2. Pengumpulan Tugas Akhir yang sudah dijilid paling lambat 2 minggu dari disetujuinya revisi.
3. Bila melampaui batas waktu, maka Sidang Tugas Akhir dinyatakan gugur dan harus mengulang
4. Tugas Akhir yang sudah dijilid softcover warna merah, 3 exemplar diserahkan ke bagian Administrasi Fakultas Teknik dan mendapat bukti penyerahan buku Tugas Akhir