

ANALISA PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PADA MESIN POTONG PLASTIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE *DATA ENVELOPMENT ANALYSIS* DI PT. ABC

Wahyu Cahyono¹⁾ dan Rusdiyantoro²⁾
Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik,
Universitas PGRI Adi Buana Surabaya
Wahyucahyono122@gmail.com
Rusdi2008@yahoo.com

ABSTRAK

Pada jaman modern seperti ini perkembangan dalam dunia teknologi mengalami perubahan yang sangat pesat terutama dunia industri, oleh karena itu persaingan antar perusahaan tidak terhindari. Dalam hal ini perusahaan di PT. ABC harus melakukan perbaikan terhadap proses bisnisnya. Dari semua itu pada penelitian ini yaitu dengan meningkatkan produktivitas

Dengan menggunakan metode Data Envelopment Analisis (DEA). Penelitian ini membandingkan *input* dan *output* untuk mencari tingkat produktivitasnya dengan membandingkan tingkat efisiensi dan efektivitas untuk menemukan hasil produktivitas tiap mesin yang diteliti. Penelitian ini juga dibantu dengan Uji *Paired Sample T-test* dengan *Software SPSS*.

Diketahui bahwa tingkat produktivitas pada mesin tersebut telah diketahui yaitu 81% sebelum diperbaiki dan 95% setelah diperbaiki Dengan tingkat produktivitas dengan nilai seperti itu maka sudah dikatakan cukup baik. Dan hasil dari *SPSS* nilai Produktivitas yaitu sebesar $0,027 < 0,05$, maka H_0 ditolak dan H_1 diterima. Sehingga dapat disimpulkan bahwa ada perbedaan *Output* sebelum dan sesudah diberikan pelatihan.

Kata Kunci : Produktivitas, Efisiensi, Efektivitas, DEA

*ANALYSIS OF INCREASING PRODUCTIVITY ON PLASTIC CUTTING MACHINE
USING DATA ENVELOPMENT ANALYSIS METHOD AT PT. A B C*

*Wahyu Cahyono1) and Rusdiyantoro2)
Industrial Engineering Study Program, Faculty of Engineering,
PGRI Adi Buana University Surabaya
Wahyucahyono122@gmail.com
Rusdi2008@yahoo.com*

ABSTRACT

In modern times like this, developments in the world of technology experience very rapid changes, especially the industrial world, therefore competition between companies is unavoidable. In this case the company at PT. ABC must make improvements to its business processes. Of all that in this study, namely by increasing productivity

By using the Data Development Analysis (DEA) method. This study compares the input and output to find the level of productivity by comparing the level of efficiency and effectiveness to find the productivity results of each machine studied. This research was also assisted by the Paired Sample T-test with SPSS Software.

It is known that the productivity level of the machine is known, namely 81% before repair and 95% after repair. With a productivity level with such a value, it is said to be quite good. And the results of SPSS Productivity value that is equal to $0.027 < 0.05$, then H_0 is rejected and H_1 is accepted. So it can be concluded that there are differences in output before and after being given training.

Keywords: Productivity, Efficiency, Effectiveness, $DEA_{0.027} < 0.05$, then H_0 is rejected and H_1 is accepted. So it can be concluded that there are differences in output before and after being given training.

Keywords: Productivity, Efficiency, Effectiveness, DEA