

Abstrak

Prayoga Andi Saputra, 2021, Analisis Kualitas Produk Sablon Gelas Plastik dengan Metode *Fault Tree Analysis* (FTA), Skripsi, Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri Universitas PGRI Adi Buana Surabaya, Dosen Pembimbing : Indra Dwi Febriyanto, ST., MT.

Perusahaan industri plastik rumahan yang bergerak dalam penyablonan gelas plastik, beralamat Jagir Sidomukti, Kecamatan Wonokromo, Kota Surabaya. Produk yang dibuat harus mempunyai kualitas standar yang cukup baik dan harga yang kompetitif dari produk lain. Penelitian ini dilakukan untuk mencari masalah terbesar yang mengakibatkan *defect* pada produk sablon gelas plastik dan mencari akar masalahnya untuk dapat dilakukan perbaikan. Analisa pengendalian kualitas dilakukan menggunakan *fault tree analysis* dan alat bantu statistik berupa histogram, peta kendali p, diagram pareto, diagram sebab akibat. Histogram digunakan untuk menyajikan data agar memudahkan dalam memahami data untuk keperluan analisis selanjutnya. Berdasarkan diagram pareto kecacatan utama yang harus diperbaiki pada produksi sablon gelas plastik yaitu disebabkan karena tinta mesin sablon blobor (23%), Cacat Screen (19%), temperatur sablon terlalu tinggi (17%), hasil sablon miring (23%), perbedaan warna hasil dengan sample (10%), salah penempatan warna(8%). Dari analisis *Fault Tree Analysis* dapat diketahui faktor penyebab kecacatan berasal dari faktor manusia/pekerja, mesin, metode kerja, dan material sehingga perusahaan dapat mengambil tindakan pencegahan serta perbaikan untuk menekan tingkat kecacatan dan meningkatkan kualitas produk.

Kata Kunci : Kualitas, Gelas Plastik.