

## ABSTRAK

Dalam pemenuhan kebutuhan konsumen akan produk, perusahaan perlu memperhitungkan kapasitas dan pengendalian aktivitas produksi yang harus dilakukan dalam pemenuhan order dari konsumen. PT XYZ Sidoarjo merupakan perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur memproduksi *wood flooring*. Salah satu produk yang dihasilkan yaitu kayu. Permasalahan yang sering dihadapi yakni belum adanya keseimbangan antara kebutuhan kapasitas untu permintaan konsumen dengan ketersediaan kapasitas waktu produksi, sehingga sering terjadi kekurangan bahkan kelebihan kapasitas untuk permintaan khususnya pada produksi *wood flooring*

Metode yang digunakan dalam penelitian yakni *Rought Cut Capacity Planning* (RCCP), untuk menghitung ketersediaan kapasitas produksi memenuhi target produksi. Dengan menggunakan metode RCCP. Dapat diketahui bahwa beberapa stasiun kerja diantaranya finishing belum memenuhi kapasitas dikarenakan dalam perhitungan persentase berjalan tidak maksimal, sehingga permintaan konsumen belum terpenuhi. Dari hasil yang diperkirakan hasil dari permintaan mencapai 16835 m<sup>3</sup> dan juga hasil dari peramalan dengan menggunakan software minitab ditahun yang akan datang mencapai 16.777 m<sup>3</sup>, dengan ini disimpulkan bahwa ada penambahan pada mesin ataupun karyawan dan juga waktu kerja sehingga dapat memenuhi permintaan dari konsumen secara produktif.

**Kata Kunci:** kapasitas produksi, penambahan waktu, RCCP (*Rough Cut Capacity Planning*)

## **ABSTRACT**

*In meeting consumer needs for products, companies need to take into account the capacity and control of production activities that must be carried out in fulfilling orders from consumers. PT XYZ Sidoarjo is a company engaged in manufacturing producing wood flooring. One of the products produced is wood. The problem that is often faced is that there is no balance between the capacity requirements for consumer demand and the availability of production time capacity, so that there is often a shortage and even excess capacity for demand, especially in the production of wood flooring.*

*The method used in this research is Rought Cut Capacity Planning (RCCP), to calculate the availability of production capacity to meet production targets. By using the RCCP method. It can be seen that several work stations including finishing have not met the capacity because the calculation of the percentage is not running optimally, so that consumer demand has not been fulfilled. From the results, it is estimated that the results of the demand reach 16835 m and also the results from forecasting using the minitab software in the coming year will reach 16,777 m, it is concluded that there are additional machines or employees and also working time so that they can meet demands from consumers productively.*

**Keywords:** *production capacity, additional time, RCCP (Rough Cut Capacity Planning)*