

ABSTRAK

PT. Jaya Beton Indonesia *plant* Surabaya adalah perusahaan yang bergerak dibidang infrastruktur yang memproduksi *Precast Concrete* (PC.Pile). Dalam beberapa waktu lalu, perusahaan tidak mampu memenuhi permintaan konsumen akan produk PC.Pile karena produk jadi (*Ready Stock*) dan jumlah permintaan konsumen yang tidak sesuai. Ketidak sesuaian ini akibat kapasitas produksi yang dibutuhkan melebihi kapasitas produk yang tersedia pada perusahaan, Jika terlalu banyak persediaan akan mengakibatkan biaya pengeluaran yang terlalu besar, Namun jika kekurangan persediaan akan kebutuhan konsumen akan mengalami kerugian karena tidak dapat memenuhi kebutuhan konsumen. Selama ini perusahaan hanya melakukan pengurangan jam kerja atau penambahan jam kerja saat adanya lonjakan permintaan atau *demand* yang berfluktuasi tanpa mempertimbangkan dahulu fasilitas atau sumber daya yang dimiliki secara *efisien*, Maka sangat dibutuhkan perencanaan kapasitas waktu produksi yang dimiliki agar proses produksi berjalan dengan lancar. Metode yang dianggap dapat memecahkan masalah adalah dengan melakukan peramalan permintaan untuk metode mendatang ; perhitungan *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP) ; dan pemberian usulan perencanaan waktu produksi. Peramalan dilakukan untuk mengetahui perkiraan permintaan konsumen, RCCP digunakan untuk mengetahui *work center* yang mengalami kekurangan kapasitas waktu produksi dan usulan kapasitas produksi digunakan sebagai *alternative work center* dalam meningkatkan kapasitas waktu produksi. Hasil yang diperoleh dari penelitian ini adalah perkiraan jumlah permintaan PC.Pile dari konsumen.

Kata Kunci : PC.Pile, Kapasitas Produksi, *Rough Cut Capacity Plainning*(RCCP).