

ABSTRAK

Dwi Andree Maulana, 2020, Analisis *Total Productive Maintenance* (TPM) pada Mesin Injection Molding dengan Metode OEE di CV. Sakha Mukti teknik Gresik, Tugas Akhir, Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas PGRI AdiBuana Surabaya, Dosen Pembimbing : Yitno Utomo.,ST., M.T.

Di era perkembangan industri sekarang ini kemajuan di bidang ilmu pengetahuan dan teknologi membawa dampak positif bagi perkembangan industri di Indonesia. Untuk memaksimalkan efektivitas mesin perlu dilakukan pendekatan dengan menganalisa *Total Productive Maintenance* (TPM). Tujuan penelitian ini yaitu untuk mengetahui tingkat efektivitas, mengetahui nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), dan mengetahui rekomendasi *maintenance* untuk meningkatkan efektivitas mesin injection molding UF 110 di CV. Sakha Mukti Teknik. Analisa *Total productive maintenance* pada penelitian ini adalah dengan menggunakan sampel keseluruhan atau sama dengan jumlah populasi yaitu pada 1 panel mesin injection molding UF 110. Metode pengumpulan data yaitu menggunakan data primer yang berupa pengamatan. Analisa data yang dilakukan dengan menggunakan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan *Six Big Losses*. Hasil penelitian ini telah dilakukan tingkat efektivitas mesin injection molding UF 110 dengan nilai *availability* sebesar 95,5%, *performance rate* sebesar 72,99%, *quality rate* sebesar 88,13%, Hasil rata-rata nilai OEE sebesar 61,47% nilai ini tergolong rendah karena nilai standar OEE kelas dunia adalah 85%. Yang menjadi penyebab rendahnya nilai OEE dengan terjadinya *losses* terbesar adalah *reduce speed losses* dengan rata-rata 39% dari keseluruhan *losses* yang terjadi. Rekomendasi langkah *maintenance* pada faktor mesin yaitu melakukan pengecekan rutin, pada faktor manusia yaitu memberikan pengetahuan dan pelatihan dasar kepada para operator produksi, pada faktor lingkungan yaitu merapikan tempat kerja dan memberikan tambahan ventilasi udara, faktor metode kerja yaitu melakukan perawatan mesin menggunakan *preventive maintenance*, dan faktor material mengatur dan menyusun penjadwalan bahan baku.

Kata Kunci : TPM, *Overall Equipment Effectiveness* (OEE), *Six Big Losses*.