

## Daftar Pustaka

- Abdurrahman, Maman. 2012. *Analisa Konsumsi Energi Pada Proses Mesin Injection Molding Untuk Efisiensi Energi*. Jurnal. Tugas Akhir Universitas Indonesia, Jakarta.
- Almeanazel, Osama Taisir R., 2010. *Total Productive Maintenance Review and Overall Equipment Effectiveness Measurement*. Jurnal. *Jordan Journal of Mechanical and Industrial Engineering*, Vol. 4 No. 4, pp 517 – 522.
- Betrianis dan Robby Suhendra, 2005. *Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness Sebagai Dasar Usaha Perbaikan Proses Manufaktur Pada Lini Produksi (Studi Kasus pada Stamping Production Division Sebuah Industri Otomotif)*. Jurnal Teknik Industri Vol. 7, No. 2, pp. 91- 100.
- Hasriyono, Miko. 2009. *Evaluasi Efektivitas Mesin dengan Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) di PT. Hadi Baru*. Program Studi Sarjana teknik Universitas Sumatra Utara. Medan
- Mukhril. 2014. *Penerapan Pada Industri Total Productive Maintenance dan Total Quality Manajemen*. Megakarya. Tangerang
- Nakajima, S. 1988. *Introduction to TPM (Total Productive maintenance)*. Productivity Press, Cambridge, MA.
- Rinawati, D. I. Dewi. N. C. 2014. *Analisis Penerapan Total Productive maintenance (TPM) menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses Pada mesin Cavitec di PT. Essentra Surabaya*. Jurnal. Prosiding SNAIF ke-1 Tahun 2014. Kudus : Universitas Muria. ISBN : 978-602-1180-04-4
- Rozaq, Isnaini, Puryani dan Eko Nursubyanto. 2015. *Penerapan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam Implementasi Total Productive Maintenance (TPM) Studi Kasus Di PT. Abdi Kalasan*. Jurnal. Jurnal Teknik Industri. Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta.
- Sudrajat, A., 2011. *Pedoman Praktis Manajemen Perawatan mesin Industri*. Refika Aditama. Bandung.

- Sugiyono. 2016. *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Bandung : penerbit CV. Alfabeta.
- Wahyudi, Didik, Soejono dan Rhismawati. 2009. *Peningkatan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Melalui Implementasi Total Productive maintenance (TPM)*. Jurnal. Seminar Nasional Teknik Mesin IV. Surabaya.
- Wignjosoebroto, Sritomo. 2006. *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*. Guna Widya. Surabaya.
- Wijaya dan Sensue. 2011, *Analisa Perawatan Mesin Produksi*, Liberty, Yogyakarta.

Lampiran 1. Surat Ijin Penelitian



**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**  
**Program Studi Teknik Industri – Teknik Elektro**  
Kampus II: Dukuh Menanggal XII/4, Telp.031-8281181 Surabaya 60234

---

Nomor : 129/FTI/Maret/2020 Surabaya, 9 Maret 2019  
Lampiran : -  
Perihal : Permohonan Ijin Penelitian

**Kepada Yth.**

**CV. Sakha Mukti Teknik**

**Ds. Mulung rt 04 rw 02 kec. Driyorejo**

**Gresik**

Untuk memenuhi tuntutan Kurikulum Jurusan/ Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas PGRI Adi Buana Surabaya, dimana mahasiswa diwajibkan untuk menempuh mata kuliah skripsi / tugas akhir, maka dengan ini kami mengajukan permohonan ijin, agar mahasiswa dibawah ini dapat Melakukan penelitian dan mengambil data. Adapun mahasiswa tersebut adalah:

Nama : Dwi Andree Maulana

NIM : 163700080

Prodi : Teknik Industri

Dengan penelitian yang berjudul “Penerapan *Total Productive Maintenance* (TPM) pada Mesin Injection molding UF 110 dengan Metode OEE di CV. Sakha mukti Teknik Gresik”

Demikian permohonan ini atas perkenan dan kerjasamanya disampaikan terima kasih.

Dekan  
  


**Drs. H. Sugito, ST., MT.**  
**NIP. 196805101992031006**

Lampiran 2. Surat Balasan Perusahaan



**CV.SAKHA MUKTI TEKNIK**

Ds. Mulung RT 04 RW 02 Kec Driyorejo - Gresik Jawa Timur  
Telp +628508999315 email: Sakhamukti12@yahoo.com

---

Kepada Yth.

Dekan Fakultas Teknik Industri  
Universitas PGRI ADI Buana Surabaya

Dengan Hormat.

Menanggapi surat permohonan ijin penelitian oleh mahasiswa Teknik industri tertanggal 09 Maret 2020, Maka kami selaku pemilik/Direktur CV.Sakha Mukti Teknik mengijinkan mahasiswa dibawah ini untuk melakukan penelitian di perusahaan kami.

Adapun Mahasiswa tersebut adalah:

Nama : Dwi Andree Maulana

Nim : 163700080

Prodi : Teknik Industri

Demikian dan tugas penelitian tersebut bisa segera dilaksanakan.

Gresik, 02 April 2020

Hormat Kami

 **CV.SAKHA MUKTI TEKNIK**

Ali Mukti  
Direktur

Lampiran 3. Berita Acara TA



**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**

Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro  
 KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

**BERITA ACARA BIMBINGAN TUGAS AKHIR**

Form TA-03

Nama	: Dwi Andree Maulana	Foto 3x4		
NIM	: 163700080			
Program Studi	: Teknik Industri 2016 /C			
Pembimbing	: Yitno Utomo . ST.MT			
Periode Bimbingan	: Gasal/Genap*) Tahun 20... /20....			
Judul Tugas Akhir	Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) pada mesin Injection Molding UF 110 Dengan Metode OEE Di CV. Saha Mukti Teknik			
<b>KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN</b>				
No	Tanggal	Materi pembimbingan	Keterangan	Paraf
1.	7/4/2020	Rumusan Masalah Spesifik	Perk.	<i>[Signature]</i>
2.	15/4/2020	Rumusan Ace. + Tujuan peneliti.	Perk.	<i>[Signature]</i>
3.	5/5/2020	Spesifikasi Peneliti terdahulu	Perk.	<i>[Signature]</i>
4.	6/5/2020	Spesifikasi Ace + Perencanaan Sampel	Perk.	<i>[Signature]</i>
5.	13/5/2020	Deskripsi operasional borcher	Perk.	<i>[Signature]</i>
6.	19/5/2020	Capaian Kinerja Mesin (bas IV)	Perk.	<i>[Signature]</i>
7.	22/5/2020	Analisa Sesuai tujuan peneliti -	Perk.	<i>[Signature]</i>
8.	2/6/2020	pernyataan dan simpulan	Perk.	<i>[Signature]</i>
9.	10/6/2020	Revisi I, II, III, IV, V	Ace	<i>[Signature]</i>
Dinyatakan selesai tanggal : ....10...Juni..... 20.20				

Surabaya, .....

Mengetahui,  
 Ketua Program Studi,

Pembimbing,

Mahasiswa,

*[Signature]*  
 Yulia Dwi Nurcahyani ST.MT

*[Signature]*  
 Yitno Utomo. ST.MT

*[Signature]*  
 Dwi Andree Maulana

Lampiran 4. Berita Acara Sidang



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI  
Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro  
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

BERITA ACARA UJIAN TUGAS AKHIR

Pada

Hari, tanggal : Selasa, 30 Juni 2020  
Jam : 08.00 - Selesai  
Tempat : Ruang 4

Telah dilaksanakan Ujian Tugas Akhir:

Nama Mahasiswa : Dwi Andree Maulana  
Program Studi : Teknik Industri 2016 C  
Judul Tugas Akhir : Penerapan Total Productive Maintenance (TPM)  
pada Mesin Injection molding UF 110 Dengan Metode  
Bidang Keahlian : OEE Di CV. Saka Mukti teknik  
Tanda Tangan :

Saran-saran perbaikan :

- Judul Penerapan diganti

Tim Penguji

Nama

(Tanda tangan)


- 1.
2. M. Musthofa

\*) Jangka waktu perbaikan Tugas Akhir dua minggu setelah ujian.

Apabila waktu tersebut tidak dipenuhi, maka nilai Ujian Tugas Akhir dianggap batal dan mahasiswa yang bersangkutan diwajibkan mengulang Ujian lisan.



Lampiran 5 Form Revisi tugas Akhir

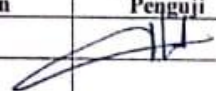




**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**  
 Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro  
 KAMPUS II Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181

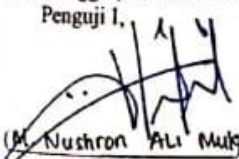
### FORM REVISI TUGAS AKHIR

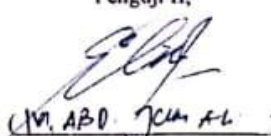
Nama Mahasiswa : Dwi Andree Maulana  
 NIM : 163700080  
 Fakultas / ProgdI : Teknik Industri 2016 C  
 Judul Tugas Akhir : Analisis Total productive Maintenance (TPM) pada mesin Injection molding UF 110 Dengan metode OEE di CV Sakha Mukh teknik Gresik

Ujian Tanggal : \_\_\_\_\_

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I	07-07-2020	Penyesuaian judul	ae	
II				
III				
IV	01-07-20	Penyesuaian Rumusan masalah	ae	
V	08-07-20	Tata tulis & kesimpulan	ae	

Disetujui Dosen Penguji  
 Pada Tanggal.....

Penguji I,   
 (M. Nushron Ali Muhtar ST.MT.)

Penguji II,   
 (M. ABD. JUMAL)

- Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Tugas Akhir.
  - Pengetikan, penjilidan, penandatanganan Tugas Akhir dan mengumpulkan Tugas Akhir paling lambat 2 minggu dari revisi.
- Apabila sampai batas waktu tersebut ( point 1,a dan b ) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka Ujian dinyatakan Gugur.
- Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.
  - Tugas Akhir yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas 3 (Tiga) eksemplar untuk dijilid.