

## **Abstrak**

Alex Wahyu Bintara, 2021, PENGARUH KESELAMATAN KERJA BAGI PEKERJA PROYEK PEMBUATAN KERANGKA PABRIK DI MOJOKERTO, Tugas Akhir, Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri Universitas PGRI Adi Buana Surabaya, Dosen Pembimbing: Drs. Djoko Adi walujo, ST., MM., DBA.

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh keselamatan kerja bagi pekerja proyek pembuatan kerangka pabrik di Mojokerto. Populasi dalam penelitian ini adalah Waktu penelitian dilaksanakan pada awal bulan april 2020 sampai selesai diperoleh data, lokasi penelitian dilakukan di proyek pembuatan kerangka pabrik. Teknik pengambilan data dengan wawancara dan kuesioner. Analisis data menggunakan menggunakan metode FMEA. Hasil penelitian menunjukkan bahwa keselamatan kerja berpengaruh positif dan signifikan terhadap para pekerja proyek.

Variabel keselamatan kerja pekerja proyek kerangka pabrik di Mojokerto yang paling dominan dipengaruhi oleh faktor peralatan dan manajemen perusahaan. Hal tersebut didasari dengan total nilai tertinggi sebesar 54. Faktor peralatan mendukung pekerjaan konstruksi sangat berpengaruh dalam keselamatan dan kesehatan kerja terutama peralatan- peralatan berat. Penggunaan peralatan harus sesuai dengan kemampuan (*skill*) yang dimiliki pekerja, hal itu bertujuan agar tidak terjadi kesalahan dalam penggunaannya sehingga tidak menimbulkan kecelakaan kerja. Sedangkan faktor manajemen perusahaan merupakan kebijakan dari manajemen perusahaan. Perusahaan sudah seharusnya menerapkan keselamatan dan kesehatan kerja agar dalam pelaksanaan konstruksi tidak menimbulkan terjadinya kecelakaan kerja.

**Kata kunci: keselamatan kerja, FMEA**

### **Abstract**

Alex Wahyu Bintara, 2021, EFFECT OF OCCUPATIONAL SAFETY FOR FACTORY FRAMEWORK PROJECT WORKERS IN MOJOKERTO, Final Project, Industrial Engineering Study Program, Faculty of Industrial Technology, Universitas PGRI Adi Buana Surabaya, Supervisor: Drs. Djoko Adi Walujo, ST., MM., DBA.

This study aims to determine the effect of work safety on workers in the construction of a factory framework project in Mojokerto. The population in this study is the time the research was carried out in early April 2020 until the data was obtained, the research location was carried out in the factory framework manufacturing project. The technique of collecting data is by interview and questionnaire. Analysis of the data using the FMEA method. The results of the study indicate that work safety has a positive and significant effect on project workers.

The work safety variable for the factory framework project workers in Mojokerto is most dominantly influenced by equipment and company management factors. This is based on the highest total score of 54. The equipment factor that supports construction work is very influential in occupational safety and health, especially heavy equipment. The use of equipment must be in accordance with the abilities (skills) of the workers, it aims to avoid errors in its use so as not to cause work accidents. While the company management factor is the policy of the company management. Companies should implement occupational safety and health so that in the implementation of construction it does not cause work accidents.

**Keywords: work safety, FMEA**