

DAFTAR PUSTAKA

- Badan Pusat Statistik (BPS). (24 Januari 2019). Indonesia hasilkan 67 juta ton sampah pada 2019. Diakses pada 24 Januari 2019, dari akses <https://www.bps.go.id/publication/2019/07/04/daac1ba18cae1e90706ee58a/statistik-indonesia-2019.html>.
- Castro, M.B., Remmerswaal, J.A.M., Brezet, J.C., Van Schaik, A., Reuter, M.A., 2005. *A Simulation Model Of The Comminution-Liberation Of Recycling Streams*. Int J. Miner. Process. Vol.48.140 - 145.
- Cherington, R., Goodship, V., Meredith, J., Wood, B.M., Coles, S.R., Vuillaume, A., Feito-Boirac, A., Spee, F., Kirwan, K., 2012. *Producer Responsibility: Defining The Incentive For Recycling Composite Wind Turbine Blades In Europe*. *Energy Policy*. Vol.47, 13-21.
- Maghfurah, Fadwah, Fajar Ramadhan, Shifiatul Ula. 2019. Pelatihan Pengenalan Sistem Kerja Disertai Hibah Mesin *Crusher* Botol Plastik. *Jurnal Pengabdian Masyarakat Ipteks*. Vol.5 No 1. Universitas Muhammadiyah Jakarta dan Universitas Sultan Ageng Tirtayasa. 6–12.
- Noor, Juliansyah. 2017. Metodologi Penelitian “Skripsi, Tesis, Disertasi, dan Karya Ilmiah”, Jakarta. Kencana Vol.14, 12-17
- Nur, Ichlas; Nofriadi; Rusmardi. 2014. “Pengembangan Mesin Pencacah Sampah/Limbah Plastik Dengan Sistem *Crusher* Dan Silinder Pemotong *Tipe REEL*.” *Sains dan Teknologi* 008(November): 1–8.
- Nur, Ichlas; Nofriadi; Rusmardi . 2015. “Pengembangan Mesin Pencacah Sampah/Limbah Plastik Dengan Sistem *Crusher* Dan Silinder Pemotong *Tipe Reel Engine Development Enumerator Garbage / Waste Plastic with Cutting System Crusher and Cylinder Type Reel*.” *Poli Rekayasa* 10(April): 66–73.
- Nuryati, Musabbikhah, Hariyanti. 2015. Rekayasa Mesin Penghancur Plastik *Knock Down* Guna Peningkatan Pengolahan Limbah Plastik Melalui Manajemen Usaha SMART System. *Jurnal Seminar Nasional*. No 546. Universitas PGRI Yogyakarta Vol.46, 6-18
- Koswara, Sutrisno. 2009. “Teknologi Modifikasi Pati.” : 1–32.
- Purwaningsih, Yuliana, Darsin, Patricia Dhiana Paramita, Amanda Mastisia. 2016. “Pengaruh Daya Tarik Iklan, Reputasi Merek, Dan Kualitas Produk Terhadap


- Loyalitas Pelanggan Dengan Minat Pembelian Ulang Sebagai Variabel *Moderating* Di Perusahaan Kecap Kuda Kaloka Di Salatiga.” : 3– 14.
- Purnama, Fitra, dkk. 2019. Desain Hopper Untuk Efektifitas Pengupasan Pada Mesin Pengupas Buah Aren. *Jurnal Prosiding Seminar Nasional. Universitas Syiah Kuala, Darussalam Banda Aceh. Vol.38 No.267, 15-22.*
- Repository.ummy.ac.id. Analisis Kinerja Mesin Pencacah Sampah Botol Plastik Berpenggerak Motor Listrik Dengan Daya 2 Hp. Diakses pada 11 Desember 2018, dari akses <http://repository.ummy.ac.id/handle/123456789/23345>.
- Scharow, S and Griffin, Jr. 1970. *Food Packing A. Guide For The Supplier, Processor and Distributor. Vol.76, 321-332.*
- Schubert, G., Bermotat, S., 2004. Comminution of non- brittle materials. *Int. J. Miner.Process. Vol.74, 19-30.*
- Sugiyono. 2015. *Metode Penelitian Manajemen. Bandung: Alfabeta. 18-25*
- Sugiyono. 2013. *Pengertian Variabel Bebas(Independen) dan Terikat(Dependen). Bandung. 39*
- Sulistiadji, Koes. 2007. *Buku Alat dan Mesin (alsin) Panen Padi Di Indonesia. Balai Besar Pengembangan Mekanisasi Pertanian. Serpong*
- Slide Share.net Firmanah Yuda., Uji Kinerja Mesin Pencacah Biji Jagung Dengan Tenaga Penggerak Motor Listrik. Diakses pada 11 januari 2017, di akses dari https://www.slideshare.net/firmanahyuda/pdf-proposal-uji-kinerja-mesin-pencacah-biji-jagung-dengan-tenaga-pengerak-motor-listrik?from_action=save.
- Van Schaik, A., Reuter, M.A., Heiskanen, K., 2004. *The influence of particle size reduction and liberation on the recycling rate of end-of-life vehicles. Miner.Eng. Vol.71, 331-347.*
- Woldt, D., Schubert, G., Jackel, H.-G., 2004. *Size reduction by means of low-speed rotary shears. Int. J. Miner.Process. Vol.74, 405-415.*



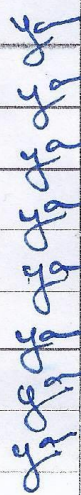
UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
 Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro
 KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

BERITA ACARA BIMBINGAN TUGAS AKHIR

Form TA-03

Nama	: M. FARIZ EFFENDI	
NIM	: 1657 000 26	
Program Studi	: TEKNIK INDUSTRI	
Pembimbing	: Dr. Yanatra Budi Pramana ST, MT	
Periode Bimbingan	: Gasal/Genap*) Tahun 20.19 / 20.20	
Judul Tugas Akhir	Rancangan Bangun dan Kinerja Mesin Pengepakan Sampah Botol Plastik PET (Polyethylene Terephthalate)	

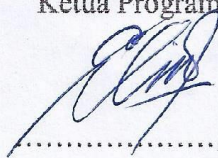
KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN

No	Tanggal	Materi pembimbingan	Keterangan	Paraf
1	28 - 05 - 2020	Konsultasi BAB I	ACC	
2	04 - 06 - 2020	Konsultasi BAB II	ACC	
3	11 - 06 - 2020	Konsultasi BAB III	ACC	
4	18 - 06 - 2020	Konsultasi BAB IV	Revisi	
5	25 - 06 - 2020	Konsultasi BAB IV	ACC	
6	30 - 06 - 2020	Konsultasi BAB IV	ACC	
7	07 - 07 - 2020	Konsultasi Daftar Pustaka	ACC	
8	09 - 07 - 2020	Skripsi siap Diujikan	ACC	

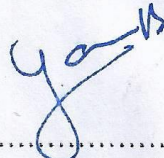
Dinyatakan selesai tanggal : 09 07 20.20

Surabaya, 09 - 07 - 2020

Mengetahui,
Ketua Program Studi,



Pembimbing,



Mahasiswa



(Dr. Yanatra Budi Pramana ST, MT) (M. FARIZ EFFENDI)



BERITA ACARA UJIAN TUGAS AKHIR

Pada

Hari, tanggal : Jumat - 24 Juli - 2020
Jam : 08:00 - selesai
Tempat : Ruang 3

Telah dilaksanakan Ujian Tugas Akhir:

Nama Mahasiswa : PKI FARIZ EFFENDI
Program Studi : Teknik Industri
Judul Tugas Akhir : Rancangan Rangkaian Daya Tenaga Mesin Pelyhorow
Sampan Bata Plastik PBT (Polyethylene Terephthalate)
Bidang Keahlian :
Tanda Tangan :

Saran-saran perbaikan :

.....
.....
.....
.....

Tim Penguji

Nama (Tanda tangan)

1. Drs. Rusdiyanto, ST. MT.

2. Prihono, ST. MT.

*) Jangka waktu perbaikan Tugas Akhir dua minggu setelah ujian.

Apabila waktu tersebut tidak dipenuhi, maka nilai Ujian Tugas Akhir dianggap batal dan mahasiswa yang bersangkutan diwajibkan mengulang Ujian lisan.



FORM REVISI TUGAS AKHIR

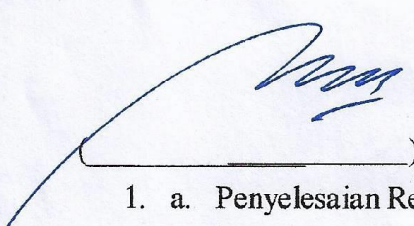
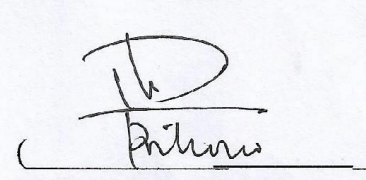
Nama Mahasiswa : Muhammad Fariz Effendi
NIM : 163700026
Fakultas / Progdil : Teknik Industri
Judul Tugas Akhir : Rancangan Bangun Dan Rincun
Mesin Penghancur Sampah Botol
Plastic PET (Polyethylene Terephthalate)

Ujian Tanggal :

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I				
II				
III				
IV				
V				

Disetujui Dosen Penguji
Pada Tanggal, 24 - 07 - 2020
Penguji I,

Penguji II,

-  
- a. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Tugas Akhir.
b. Pengetikan, penjilidan, penandatngani Tugas Akhir dan mengumpulkan Tugas Akhir paling lambat 2 minggu dari revisi.
 - Apabila sampai batas waktu tersebut (point 1,a dan b) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka **Ujian dinyatakan Gugur**.
 - a. Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.
b. Tugas Akhir yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas 3 (Tiga) eksemplar untuk dijilid.

