

## DAFTAR PUSTAKA

- Alvira, D., Helianty, Y., & Prassetiyo, H. (2015). Usulan Peningkatan *Overall Equipment Effectiveness* ( Oee ) Pada Mesin *Tapping* Manual Dengan Meminimumkan *Six Big Losses*. *Itenas Bandung*, 03(03), 240–251.
- Anwar, Syukriah, M. (2016). Analisis *Overall Equipment Effectiveness* ( OEE ) dalam Meminimalisir *Six Big Losses* Pada Mesin Produksi di UD . Hidup Baru. *Industrial Engineering*, 5(2), 52–57.
- Budi, K. (2018). Jenis-jenis *Maintenance* (Perawatan) Mesin/Peralatan Kerja. Retrieved November 27, 2019, from <https://ilmumanajemenindustri.com/jenis-maintenance-perawatan-mesin-peralatan-kerja/>
- Budi Kho. (2018). 8 Pilar TPM (*Eight Pillar of TPM*). Retrieved December 2, 2019, from <https://ilmumanajemenindustri.com/8-pilar-tpm-total-productive-maintenance/>
- Darmawan, T. D., & Bambang Suhardi. (2017). Analisis *Overall Equipment Effectiveness* Dalam Meminimalisi *Six Big Losses* Pada Area Kiln di PT. Semen Indonesia (Persero) Tbk. Pabrik Tuban. *Seminar Dan Konferensi Nasional*, 8–9.
- Dewi, N. C. (2014). Analisis Penerapan *Total Productive Maintenance* ( Tpm ) Dengan Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* ( Oee ) Dan *Six Big Losses* Mesin Cavitec Pt . Essentra Surabaya.
- Iswardi, M. S. (2016). Analisis Produktivitas Perawatan Mesin dengan Metode TPM ( *Total Productive Maintenance* ) Pada Mesin *Mixing Section*. 4(2), 10–13.
- Kameiswara, R. A., Sulistiyo, A. B., & Wawan Gunawan. (2018). Analisa *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Dalam Mengurangi *Six Big Losses* Pada *Cooling Pump Blower Plant* PT. Pabrik Baja Terpadu. *Jurnal InTent*, 1(1), 67–78.
- Maknunah, L. U., Achmad, F., & Astuti, R. (2016). Penerapan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Untuk Mengevaluasi Kinerja Mesin-mesin Di Stasiun

- Giling Pabrik Gula Kribet II Malang. *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 26(2), 189–198.
- Puspitasari, N. B., & Eryansah, A. B. (2015). Perhitungan Nilai *Overall Equipment Effectiveness* Mesin *Mixer Banbury 270 L* Dan Mesin *Bias Cutting Line 2* (Studi Kasus PT. Surabaya Rubberino Industries). *J@TI Undip*, X(1).
- Sugiyono, (2015). *Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif R&D*. Bandung: Alfabeta.
- Teddy Asmara. (2013). *Analisa Dan Perhitungan Overall Equipment Effectiveness Proses Produksi Tissue Softpack Mesin Interfolder Sofia 01 Di Pt. Graha Cemerlang Paper Utama*. 72–79.
- Vorne Industries Inc. (2002). *Vorne Industries Inc. Retrieved December 1, 2019, from World class OEE website: <http://www.oee.com/world-class-oee.html>*.
- Wastana, Azis Fathoni, M. M. M. (2016). Studi Komparatif Biaya Perawatan, Biaya Perbaikan dan Biaya Ban Dalam Penerapan Active Maintenance Terhadap Profitabilitas PT. Serasi Logistics Indonesia Surabaya. *Journal of Management*, 02(02), 1–34.
- Yudhi Chandra Dwiaji. (2016). Pengukuran Keefektifan Keseluruhan Peralatan (OEE) Sebagai Upaya Meningkatkan Nilai Efektifitas mesin Blowing. *Jurnal Teknik Mesin (JTM)*, 05(4), 143–145.

Data Lampiran

Data jam kerja mesin *blow* botol 4 cavity dan 6 cavity

blow botol 4 cavity			
No	Tanggal	Jam kerja	target (pcs)
1	06/01/2020	8 jam	25.600
2	07/01/2020	8 jam	25.600
3	08/01/2020	8 jam	25.600
4	09/01/2020	8 jam	25.600
5	10/01/2020	6,5 jam	20.800
6	11/01/2020	5 jam	16.000
7	13/01/2020	7 jam	22.400
8	14/01/2020	8 jam	25.600
9	15/01/2020	8 jam	25.600
10	16/01/2020	8 jam	25.600
11	17/01/2020	6,5 jam	20.800
12	18/01/2020	5 jam	16.000
13	20/01/2020	8 jam	25.600
14	21/01/2020	8 jam	25.600
15	22/01/2020	8 jam	25.600
16	23/01/2020	8 jam	25.600
17	24/01/2020	6,5 jam	20.800
18	25/01/2020	5 jam	16.000
19	27/01/2020	6 jam	19.200
20	28/01/2020	8 jam	25.600
21	29/01/2020	7 jam	22.400
22	30/01/2020	7 jam	22.400
23	31/01/2020	8 jam	25.600
24	01/02/2020	5 jam	16.000
25	03/02/2020	7 jam	22.400
26	04/02/2020	8 jam	25.600
27	05/02/2020	8 jam	25.600
28	06/02/2020	8 jam	25.600
29	07/02/2020	8 jam	25.699
30	08/02/2020	4 jam	12.800
31	10/02/2020	8 jam	25.600

blow botol 6 cavity			
No	Tanggal	Jam kerja	target (pcs)
1	06/01/2020	8 jam	40.800
2	07/01/2020	8 jam	40.800
3	08/01/2020	8 jam	40.800
4	09/01/2020	8 jam	40.800
5	10/01/2020	6,5 jam	33.150
6	11/01/2020	5 jam	25.500
7	13/01/2020	7 jam	35.700
8	14/01/2020	7jam	40.800
9	15/01/2020	8 jam	40.800
10	16/01/2020	8 jam	40.800
11	17/01/2020	6,5 jam	35.150
12	18/01/2020	5 jam	25.500
13	20/01/2020	3,5 jam	17.850
14	21/01/2020	8 jam	40.800
15	22/01/2020	8 jam	40.800
16	23/01/2020	8 jam	40.800
17	24/01/2020	6,5 jam	33.150
18	25/01/2020	5 jam	25.500
19	27/01/2020	8 jam	40.800
20	28/01/2020	8 jam	40.800
21	29/01/2020	7 jam	35.700
22	30/01/2020	7 jam	35.700
23	31/01/2020	6,5 jam	33.150
24	01/02/2020	5 jam	25.500
25	03/02/2020	7 jam	35.700
26	04/02/2020	8 jam	40.800
27	05/02/2020	8 jam	40.800
28	06/02/2020	8 jam	40.800
29	07/02/2020	8 jam	40.800
30	08/02/2020	4 jam	19.200
31	10/02/2020	8 jam	40.800

Data kinerja hasil mesin *blow* botol per-menit

4 cavity	
1 menit	53
2 menit	106
3 menit	159
4 menit	212
5 menit	266
10 menit	532
15 menit	800
30 menit	1.600
1 jam	3.200
2 jam	6.400
3 jam	9.600
4 jam	12.800
5 jam	16.000
6 jam	19.200
7 jam	22.400
8 jam	25.600

6 cavity	
1 menit	85
2 menit	170
3 menit	255
4 menit	340
5 menit	425
10 menit	850
15 menit	1.275
30 menit	2.550
1 jam	5.100
2 jam	10.200
3 jam	15.300
4 jam	20.400
5 jam	25.500
6 jam	30.600
7 jam	35.700
8 jam	40.800

Data *downtime* tanggal 06 januari-10 februari 2020

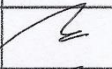

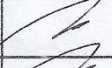


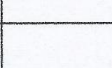
1. Total *downtime* mesin *blow* botol 4 cavity 1718 menit : 60 menit = 28,63 jam
2. Total *downtime* mesin *blow* botol 6 cavity 3509 menit : 60 menit = 58,48 jam



**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**  
Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro  
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 (031) 8281181 Surabaya  
60234

**BERITA ACARA BIMBINGAN TUGAS AKHIR**

Form TA-03

Nama	: MUCHAMAD GUFRON			
NIM	: 163700019			
Program Studi	: TEKNIK INDUSTRI			
Pembimbing	: DRS. RUSDIYANTORO, ST., MT.			
Periode Bimbingan	: <del>Gasal</del> /Genap*) Tahun 2019 / 2020			
Judul Tugas Akhir	ANALISIS OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DALAM MEMINIMALISI DEFFECT PADA MESIN BLOW BOTOL (STUDI KASUS PERUSAHAAN MINUMAN DI PANDAAN, PASURUAN)			
<b>KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN</b>				
<b>No</b>	<b>Tanggal</b>	<b>Materi pembimbingan</b>	<b>Keterangan</b>	<b>Paraf</b>
1.	06-04-2020	Konsultasi BAB I	ACC	
2.	07-04-2020	Konsultasi BAB II	ACC	
3.	11-04-2020	Konsultasi BAB III	ACC	
4.	15-04-2020	Konsultasi BAB IV	Revisi	
5.	20-04-2020	Konsultasi BAB IV	ACC	
6.	05-05-2020	Konsultasi BAB V	ACC	
7.	13-05-2020	Konsultasi Daftar Pustaka	ACC	
8.	02-06-2020	Skripsi siap diujikan	ACC	
<b>Dinyatakan selesai tanggal 02 Juni 2020</b>				

Surabaya, 02 Juni 2020

Mengetahui,  
Ketua Program Studi,

(Yunia Dwie Nurcahyanie, S.T., M.T.)

Pembimbing,

(Drs. Rusdiyantoro, ST., MT.)

Mahasiswa,

(Muchamad Gufron)



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA  
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro  
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

BERITA ACARA UJIAN TUGAS AKHIR

Pada

Hari, tanggal : Selasa, 30-06-2020  
Jam : 08-00 - selesai  
Tempat : Gedung ardhito ruang 3

Telah dilaksanakan Ujian Tugas Akhir:

Nama Mahasiswa : MUCHAMAD GUFROH  
Program Studi : Teknik Industri  
Judul Tugas Akhir : Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) dalam  
Meminimalisi Defect pada mesin blow botol (studi kasus  
perusahaan minuman di pabean, pasuruan)  
Bidang Keahlian :  
Tanda Tangan :

Saran-saran perbaikan :

• Lanjutkan profil perkerdyaan dan standar  
standart dg existing  
• pengaliran alir & solusi → analisa hand,  
berumpul

Tim Penguji

Nama

(Tanda tangan)

1. Ir. Titik Koesdijah

2. M. Nurson

\*) Jangka waktu perbaikan Tugas Akhir dua minggu setelah ujian.

Apabila waktu tersebut tidak dipenuhi, maka nilai Ujian Tugas Akhir dianggap batal dan mahasiswa yang bersangkutan diwajibkan mengulang Ujian lisan.



**FORM REVISI TUGAS AKHIR**

Nama Mahasiswa : MUCHAMAD GUFERON  
NIM : 163700019  
Fakultas / Progdi : Teknik Industri  
Judul Tugas Akhir : Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) dalam Meminimalisasi defect pada mesin blow botol (studi kasus perusahaan minuman di pondaan, pasuruan)

Ujian Tanggal :

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I				
II	07-07-2020	kursi TA	all	
III				
IV	06-07-2020	penambahan grafik perbandingan	all	
V				

Disetujui Dosen Penguji  
Pada Tanggal, ..... 07-07-2020  
Penguji I,

(Ir. Titik Foesdijati, M.T.)

Penguji II,

(Ir. Khusron Ali M., S.T.M.T.)

- a. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Tugas Akhir.  
b. Pengetikan, penjilidan, penandatanganan Tugas Akhir dan mengumpulkan Tugas Akhir paling lambat 2 minggu dari revisi.
- Apabila sampai batas waktu tersebut ( point 1,a dan b ) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka **Ujian dinyatakan Gugur.**
- a. Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.  
b. Tugas Akhir yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas 3 (Tiga) eksemplar untuk dijilid.