

ABSTRAK

Zulfatus Saidah, 2020, Perencanaan kapasitas produksi shortening menggunakan metode Rough cut capacity planning(RCCP) di perusahaan minyak kelapa sawit Gresik., Tugas Akhir, Teknik Industri, Fakultas Teknik UNIPA Surabaya, Dosen Pembimbing: Muhamad Abdul Jumali S.T.,M.T.

Dalam melakukan perencanaan produksi, setiap aspek dari semua kegiatan produksi harus dapat di perhitungkan baik dalam hal kemampuan dan keterbatasan sumber daya yang dimiliki. Diperlukan upaya optimalisasi biaya produksi dengan memperhatikan perencanaan kapasitas sumberdaya yang dimiliki perusahaan. Perencanaan kapasitas produksi sangat dibutuhkan dalam menentukan tujuan perusahaan dimana perusahaan harus memperhatikan perencanaan produksi yang di sesuaikan permintaan pasar. Dalam aktifitas produksi *shortening* setiap harinya, perusahaan memproduksi sesuai dengan permintaan konsumen. Masalah yang sering dihadapi perusahaan saat ini adalah ketidakseimbangan antara kebutuhan kapasitas dengan tenaga yang ada.

Metode yang digunakan dalam penelitian yaitu metode *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP). RCCP merupakan perencanaan untuk menguji ketersediaan kapasitas produksi yang tersedia dalam memenuhi jadwal induk produksi yang telah di tetapkan. Dari hasil penelitian diketahui bahwa kedua *workcenter* mengalami kekurangan. Kapasitas. *Workcenter* filling mengalami kekurangan kapasitas pada periode Maret, April, Juni, Agustus November sedangkan *workcenter* pengemasan hanya mampu memenuhi kebutuhan kapasitas pada 2 periode saja. Usulan perbaikan yang diberikan terkait perencanaan kapasitas yakni dengan melakukan subcontract atau penambahan 1 mesin pada *workcenter* pengemasan. Dengan begitu diharapkan jumlah kapasitas menjadi lebih seimbang sehingga keuntungan yang diperoleh juga dapat lebih ditingkatkan

Kata Kunci: *Perencanaan kapasitas, RCCP, jadwal induk produksi*

ABSTRACT

Zulfatus Saidah, 2020, Shortening production capacity planning uses the rough cut capacity planning (RCCP) method in Gresik palm oil company, Final Project, Industrial Engineering, Faculty of Engineering UNIPA Surabaya, Advisor: Muhamad Abdul Jumali S.T., M.T.

In carrying out production planning, every aspect of all production activities must be taken into account both in terms of capabilities and limited resources owned. Efforts are needed to optimize production costs by taking into account the capacity planning of the company's resources. Production capacity planning is needed in determining the company's objectives where companies must pay attention to production planning that is adjusted to market demand. In shortening production activities every day, the company produces in accordance with consumer demand. The problem that is often faced by companies today is the imbalance between capacity needs and existing staff.

The method used in this research is the Rough Cut Capacity Planning (RCCP) method. RCCP is a plan to test the availability of available production capacity in meeting the master production schedule that has been set. From the results of the study note that the two workcenter experienced shortages. Capacity. Workcenter filling experienced a shortage of capacity in the period March, April, June, August November while the packaging workcenter was only able to meet the capacity requirements in only 2 periods. Proposed improvements given related to capacity planning namely by subcontracting or adding 1 machine to the packaging workcenter. In this way, it is expected that the amount of capacity will be more balanced so that the benefits can also be increased

Keywords: *Capacity planning, RCCP, master production schedule*