

## DAFTAR PUSTAKA

- Auliau, Febrin. 2016. *Anasila Sistem Persediaan Untuk Perbaikan Dan Meminimalkan Biaya Persediaan* (Studi Kasus di PT. Andalira Cipta Abadi, Sidoarjo). Universitas PGRI Adibuana Surabaya
- Baroto, Teguh. 2002. *Perencanaan dan Pengendalian produksi*. Jakarta: Ghalia Indonesia
- Dolceta, I.C ., Vita, S.F ., March ,R. 2000. *Area Preserving Curve Shortening Flows: From Phase Transition to Image Processing*.
- Eunike, Agustina. (2018). *Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan*. UB Press. Malang
- Heizer, Jay., dan Barry Rander. 2009. *Manajemen Operasi Buku I Edisi 9*. Jakarta: Selemba
- Habibah. (2017). *Perencanaan Kapasitas Waktu Produksi Matras Dengan Metode Rought Cut Capacity Planning(RCCP) di PT Bestari Mulya Surabaya*. Universitas PGRI Adi Buana Surabaya.
- Haming, Murdifin., Dr, Mahfud Nurnajamuddin. (2002) . *Manajemen Produksi Modern : Operasi Manufaktur dan Jasa*. Jakarta : PT Bumi Aksara.
- Hutagalung Rumiris, Ira. (2013). *Perencanaan Kebutuhan Kapasitas Produksi Pada PT. XYZ*. E-Jurnal Teknik Industri FT USU ,2(1), 15-23.
- Jumali, M. A., & Utomo, Y. (2019). *PERENCANAAN KEBUTUHAN KAPASITAS WAKTU PRODUKSI PRODUK SPON ALAS TIDUR (Studi Kasus: Perusahaan Alas Tempat Tidur Di Sidoarjo)*. *Jurnal Teknik WAKTU*, 17(01), 45–49.
- Kristina, A., & Jumali, M. A. (2019). *Siapa yang diperkerjakan ? : Memandang Ke Depan Kebutuhan Teknologi dan Tenaga Kerja*. In H. Purnomo (Ed.), *Prosiding Seminar Nasional Manajemen, Ekonomi & Akuntansi 2019* (pp. 235–239). Fakultas Ekonomi Universitas Nusantara PGRI Kediri.
- Nasution, Arman. 1999. *Perencanaan Dan Pengendalian Produksi*. Surabaya : Guna Widya.
- Nova Meirizhan, Ardiansyah. (2017). *Analisis Kelayakan Kapasitas Produksi*

Dengan Metode RCCP Studi Kasus PT. Sewangi Sejati Luhur. SURYA  
TEKNIKA Vol. 5 No. 1, Juni 2017 : 49 – 54. ISSN: 2354-6751

Ratna,Desi. (2015). Proses Pembuatan Mentega Putih(*Shortening*). Universitas  
Negeri Padang.

Santoso, Budi. (2012). Perencanaan Kapasitas Waktu Produksi dengan Metode  
*Rought Cut Capacity Planning* Pada Produk "Bale Cover" Studi Kasus di PT  
Wiharta Karya Agung Gresik. Prosiding Seminar Nasional Aplikasi Sains &  
Teknologi (SNAST) Periode III. ISSN:1979-911X,10-15.

Jayanti Dwi,Etri. (2012). Analisis Perencanaan Kapasitas Waktu Produksi  
Dengan *Metode Rought Cut Capacity Planning*(RCCP) Di PT Tunas Melati  
Perkasa,Sidoaro. Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jawa Timur.  
Surabaya

Zulianto,Agus.(2012) . Analisis Kapasitas Mesin Menggunakan Metode Rought  
Cut Capacity Planning(RCCP) Untuk Mengantisipasi Perkembangan  
Permintaan Sepatu Studi Kasus PT Prima Dinamika Sentosa. Jurnal  
Pendidikan Teknik Mesin Vol.01, No 01

LAMPIRAN 1



**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**  
 Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro  
 KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

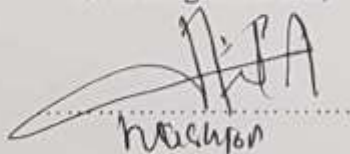
**BERITA ACARA BIMBINGAN TUGAS AKHIR**

Form TA-03

| Nama                                   | : Zulfatus Saidah   |                            |  |   |
|--|---|----------------------------|---|---|
| NIM                                    | : 163700046   |                            |   |   |
| Program Studi                          | : Teknik Industri   |                            |   |   |
| Pembimbing                             | : Muhamad Abdul Jumali, ST.,MT .  |                            |   |   |
| Periode Bimbingan                      | : Gasal/Genap*) Tahun 2019 / 2020   |                            |   |   |
| Judul Tugas Akhir                      | Perencanaan Kapasitas Produksi Shortening Menggunakan Metode <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP) di perusahaan minyak kelapa sawit Gresik |                            |   |   |
| <b>KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN</b> |   |                            |   |   |
| No                                     | Tanggal   | Materi pembimbingan        | Keterangan  | Paraf   |
| 1                                      | 4 Mei 2020  | Pengajuan bab I,II dan III | Revisi  |  |
| 2                                      | 18 Mei 2020   | BAB I,II dan III           | ACC   |  |
| 3                                      | 25 Mei 2020   | Pengajuan data penelitian  | Revisi  |  |
| 4                                      | 1 Juni 2020   | Data Penelitian            | ACC   |  |
| 5                                      | 8 Juni 2020   | Pengajuan bab IV           | Revisi  |  |
| 6                                      | 15 Juni 2020  | Bab IV                     | ACC   |  |
| 7                                      | 22 Juni 2020  | Pengajuan bab V            | Revisi  |  |
| 8                                      | 6 Juli 2020   | Bab V dan finalisasi       | ACC   |  |
| 9                                      | 13 Juli   | Siap diujikan              | ACC   |  |
| <b>Dinyatakan selesai tanggal</b>      |   | <b>13 Juli 2020</b>        |   |   |

Surabaya, 13 Juli 2020

Mengetahui,  
Ketua Program Studi,

  
Mushofar

Pembimbing,



Mahasiswa,



LAMPIRAN 2



**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**

Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro  
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

**BERITA ACARA UJIAN TUGAS AKHIR**

Pada

Hari, tanggal : Rabu, 29 Juli 2020  
Jam : 08<sup>00</sup>  
Tempat : Fakultas Teknik

Telah dilaksanakan Ujian Tugas Akhir:

Nama Mahasiswa : Zulfahr Saichah  
Program Studi : Teknik Industri  
Judul Tugas Akhir : Perencanaan Kapasitas Produksi Shortening menggunakan Metode  
Rough cut Capacity Planning (Recp) pada penstapan Minyak  
kelapa sawit  
Bidang Keahlian :  
Tanda Tangan :

Saran-saran perbaikan: <sup>keseluruhan</sup>

- ketebalan <sup>keseluruhan</sup> / ukuran bapa ? judul, flow chart
- kesimpulan dan perbaikan

**Tim Penguji**

Nama

( Tanda tangan )

1. Titik Kesdiyanti
2. M. Asution

\*) Jangka waktu perbaikan Tugas Akhir dua minggu setelah ujian.

Apabila waktu tersebut tidak dipenuhi, maka nilai Ujian Tugas Akhir dianggap batal dan mahasiswa yang bersangkutan diwajibkan mengulang Ujian lisan.

LAMPIRAN 3



**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**  
 Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro  
 KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181

**FORM REVISI TUGAS AKHIR**

Nama Mahasiswa : Zulfatus S  
 NIM : 163700046  
 Fakultas / Progdi : Fakultas Teknik / Teknik Industri  
 Judul Tugas Akhir : Perencanaan kapasitas produksi Shortening menggunakan metode Rough Cut Capacity Planning (RCCP) di perusahaan minyak kelapa Sawit Gresik  
 Ujian Tanggal : 29 Juli 2020

| No Bab. | Tanggal    | Materi Konsultasi   | Keterangan Catatan | Tanda Tangan Penguji |
|---------|------------|---------------------|--------------------|----------------------|
| I       | 08-08-2020 | ritual, flow chart  |                    |                      |
| II      |            | lembur              | acc                |                      |
| III     | 08.08.2020 | perbaikan kemampuan | Acc.               |                      |
| IV      |            |                     |                    |                      |
| V       |            |                     |                    |                      |

Disetujui Dosen Penguji  
 Pada Tanggal 08-08-2020

Penguji I,

Penguji II,

( )

( M. MUKHLIS )

1. a. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Tugas Akhir.  
 b. Pengetikan, penjilidan, penandatanganan Tugas Akhir dan mengumpulkan Tugas Akhir paling lambat 2 minggu dari revisi.
2. Apabila sampai batas waktu tersebut ( point 1,a dan b ) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka **Ujian dinyatakan Gugur**.
3. a. Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.  
 b. Tugas Akhir yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas 3 (Tiga) eksemplar untuk dijilid.