

Daftar Pustaka

- Andini, F. (2015). *Risk Factors of Low Back Pain in Workers*. Majority, Vol 4, no 2, hlm 9
- Boger, Davis, et al., *Kano's Method for Understanding Customer-defined Quality*, Center for quality management journal, Fall, Vol. 2, No. 4, 1993
- Firnanda, B.D., Sugiono, S., & Tantrika, C.F.M. (2015). *Modifikasi Alat Bantu Angkut Belerang untuk Mengurangi Injury*. Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri, Vol. 3, no. 2, hlm. 343.
- Grace Safenla, F.A. (2017). *Perancangan Mebel Kantor Kezia Karin Surabaya Berdasarkan Ilmu Ergonomi. Interior*.
- Iqbal, M. (2013). *Pengembangan Model Kursi bagi Ibu Menyusui yang Ergonomis Berdasarkan Ukuran Antropometri (Uji Coba di Kelurahan Pisangan Ciputat Timur)*. Program Studi Kesehatan Masyarakat Fakultas Kedokteran dan Ilmu Kesehatan. Universitas Islam Negeri Syarif Hidayatullah Jakarta
- Kaligis, R.S.V., Sompie, B.F., Tjakra, J., dan Walangitan, D.R.O. (2013). *Pengaruh Implementasi Program Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3) Terhadap Produktivitas Kerja*. Jurnal Sipil Statik, Vol.1, no.3, Februari.
- Kolter, P. & Keller, K. L. (2012). *Marketing Management 14th Edition*. New Jersey : Pearsen Education, Inc.
- Kristanto, A., Manopo, R. (2010). *Perancangan Ulang Fasilitas Kerja pada Stasiun Cutting yang Ergonomis Guna Memperbaiki Posisi Kerja Operator sebagai Upaya Peningkatan Produktivitas Kerja*. Jurnal Informatika, Vol. 4, no. 2, hlm. 478, Juli.
- Morris, R. (2009). *The Fundamentals of Product Design*. Singapore : AVA Book Production Pte. Ltd
- Nofirza & Syaputra, D. (2012). *Perancangan Alat Pemotong Nenas Yang Ergonomis Untuk Meningkatkan Produktivitas*. Riau : Universitas Islam Negeri Suska
- Oliver, J. (2013). Penerapan Konsep Ergonomi Dalam Design Dan Meja Belajar

- Yang Berguna Bagi Mahasiswa. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1689–1699. <https://doi.org/10.1017/CBO9781107415324.004>
- Pheasant, S. (2003). *Bodyspace (Anthropometry, Ergonomics and The Design of Work)*. London: The Estate of Stephen Pheasant.
- Purwaningsih, R., P., D. A., & Susanto, N. (2017). Desain Stasiun Kerja Dan Postur Kerja Dengan Menggunakan Analisis Biomekanik Untuk Mengurangi Beban Statis Dan Keluhan Pada Otot. *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 12(1), 15. <https://doi.org/10.14710/jati.12.1.15-22>
- Robinson, C. (2009). Kano on Customer. *The Journal for Quality and Participation*, 32(2), 23-25.
- Sugiyono. (2011). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*. Bandung : Afabeta
- Susihono, W., & Prasetyo, W. (2012). *Perbaikan Postur Kerja Untuk Mengurangi Keluhan Muskuloskeletal dengan Pendekatan Metode OWAS*. *Spektrum Industri*, 69-81.
- Syafei, Y. (2007). *Aplikasi Konsep Ergonomi dalam Pengembangan Design Produk Akan Memberikan Nilai Jual Produk yang Tinggi & Keunggulan Bersaing*. Seminar Nasional – Ergonomics in Product Development
- Wickens, C.D., Lee J.D., Liu Y., & Gordon Becker S.E. (2004). *An Introduction to Human Factors Engineering*. 2nd Edition. Pearson Education Inc

LAMPIRAN 1. HASIL UJI PRODUKTIVITAS *PAIRED SIMPLE T-TEST*

T-TEST PAIRS=Sebelum WITH Sesudah (PAIRED)
 /CRITERIA=CI (.9500)
 /MISSING=ANALYSIS.

T-Test

Paired Samples Statistics

		Mean	N	Std. Deviation	Std. Error Mean
Pair 1	Perancangan Sebelum	1,8302	30	,21869	,03993
	Perancangan Sesudah	2,0701	30	,24486	,04471

Paired Samples Correlations

		N	Correlation	Sig.
Pair 1	Perancangan Sebelum & Perancangan Sesudah	30	,797	,000

Paired Samples Test

		Paired Differences					t	df	Sig. (2-tailed)
		Mean	Std. Deviation	Std. Error Mean	95% Confidence Interval of the Difference				
					Lower	Upper			
Pair 1	Perancangan Sebelum - Perancangan Sesudah	-,23985	,14963	,02732	-,29572	-,18398	-8,780	29	,000

LAMPIRAN 2. Foto Proses Pembuatan Meja Kerja Ergonomis



Foto 1. Proses Pemotongan Besi dan Proses Pengelasan

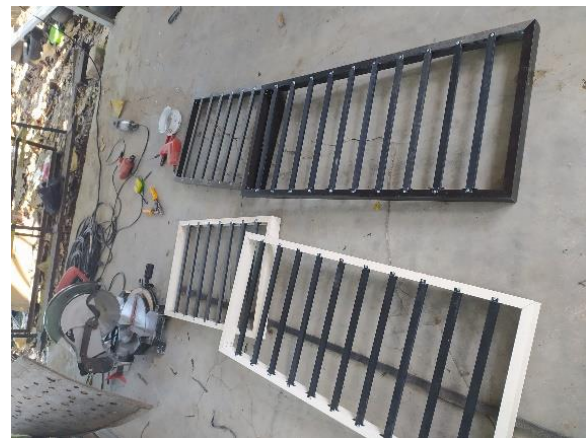


Foto 2. Proses Pembuatan Rangka



Foto 3. Proses Finishing



Foto 4. Uji Coba Meja Kerja Ergonomis


Lampiran 3. Berita Acara Bimbingan



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
 Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro
 KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

BERITA ACARA BIMBINGAN TUGAS AKHIR

Form TA-03

Nama	: FERDIANSAH RESDIAWAN	
NIM	: 163700025	
Program Studi	: TEKNIK INDUSTRI	
Pembimbing	: Drs. Rusdiyantoro., ST., MT.	
Periode Bimbingan	: Gasal/Genap*) Tahun 20.19 / 20.20	
Judul Tugas Akhir	PERANCANGAN FASILITAS MEJA KERJA ERGONOMIS PADA PEMOTONGAN ALUMINIUM SEBAGAI UPAYA Peningkatan PRODUKTIVITAS KERJA DI CV. DAUW JAYA ALUMINIUM.	

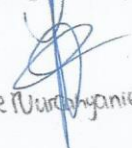
KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN

No	Tanggal	Materi pembimbingan	Keterangan	Paraf
1.	7 April 2020	BAB I	Revisi	
2.	11 April 2020	BAB I	Acc	
3.	20 April 2020	BAB II	Revisi	
4.	5 Mei 2020	BAB II	Acc.	
5.	13 Mei 2020	BAB III	Acc.	
6.	16 Juni 2020	BAB IV	Acc	
7.	17 Juni 2020	BAB V	Revisi	
8.	23 Juni 2020	BAB V	Acc.	

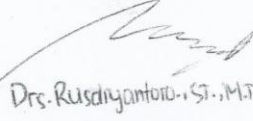
Dinyatakan selesai tanggal :23...Juni..... 20.20

Surabaya, 23 Juni 2020


Mengetahui,
Ketua Program Studi,


Yulia Dwie Wurdhyanie., ST., MT.

Pembimbing,


Drs. Rusdiyantoro., ST., MT.

Mahasiswa,


Ferdiansah Resdiawan

Lampiran 4. Form Revisi



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
 Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro
 KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 (031) 8281181

FORM REVISI TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : FERDIANSAH RESDIAWAN
 NIM : 163700025
 Fakultas / Prodi : TEKNIK INDUSTRI
 Judul Tugas Akhir : PERANCANGAN MEJA KERJA ERGONOMIS PADA PEMOTONGAN ALUMINIUM GUNA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS DI CV. DANU JAYA ALUMINIUM

Ujian Tanggal : 07 Juli 2020

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I	14-07-2020	judul & sampul	sal	
II				
III		penyusunan & struktur	file	
IV				
V				

Disetujui Dosen Penguji
 Pada Tanggal, 14-07-2020

Penguji I,

Penguji II,

1. a. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Tugas Akhir.
 b. Pengetikan, penjilidan, penandatanganan Tugas Akhir dan mengumpulkan Tugas Akhir paling lambat 2 minggu dari revisi.
2. Apabila sampai batas waktu tersebut (point 1, a dan b) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka **Ujian dinyatakan Gugur.**
3. a. Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.
 b. Tugas Akhir yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas 3 (Tiga) eksemplar untuk dijilid.