

DAFTAR PUSTAKA

- Alam Syah, Beny Fatkhur Rozaq. (2016). "*Evaluasi Pelaksanaan Tata Letak Ruang Terhadap Produktivitas Di Rumah Batik Rolla Jember*". Jember: Universitas Jember.
- Cahyono, Dwi Romadon Fibri. (2018). "*Analisis Tata Letak Fasilitas Pabrik Tahu Dengan Metode Activity Relationship Chart Di PT. ABC Gresik*". Surabaya: Universitas PGRI Adi Buana Surabaya.
- Fauziah, Retno. (2016). "*Efektivitas Penggunaan Modul Untuk Meningkatkan Hasil Belajar Mata Pelajaran Boga Dasar Kelas X Di Smk Negeri 1 Kalasan Yogyakarta*". Yogyakarta: Universitas Negeri Yogyakarta.
- Handoko, Anthony. (2013). "*Perancangan Tata Letak Fasilitas Produksi Pada Ud Aheng Sugar Donut's*". Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya Vol. 2 No. 2.
- Jaya, Jaka Darma, Nuryati, Safria Ayu Nur Audinawati. (2017). "*Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi Ud. Usaha Berkah Berdasarkan Activity Relationship Chart (ARC) Dengan Aplikasi Blocplan-90*". Jurnal Teknologi Argo-Industri Vol. 4 No 2.
- Kartika, Ivan Mulia. (2014). "*Perencanaan Tata Letak Area Produksi Dengan Menggunakan Metode Activity Relationship Chart (ARC) Pada CV. Gading Putih Di Semarang*". Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya Vol. 3 No 1.
- Kumalasari, Evi, Pipit Sari Puspitorini, Andhika Cahyono Putra, Atmira Ernes. (2018). "*Activity Relationship Chart Sebagai Perancangan Tata Letak Fasilitas Miniplant Pada Produksi Chip Porang Di Desa Jembul*". Jurnal Seminar Nasional Penelitian Dan Pengabdian Masyarakat Vol. 1 No. 1.

- Naganingrum, R. Pitaloka. (2012). *“Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Di PT. Dwi Komala Dengan Metode Systematic Layout Planning”*. Surakarta : Universitas Sebelas Maret.
- Pradana, Mahir, Avian Reventiary. (2016). *“Pengaruh Atribut Produk Terhadap Keputusan Pembelian Sepatu Merek Customade (Studi Di Merek Dagang Customade Indonesia)”*. Jurnal Manajemen Vol. 6 No. 1.
- PT. Geluran Adikarya. (2014). <https://manufakturindo.com/company/detail/pt-geluran-adikarya.html> (diakses 15 November 2019).
- Rahayu, Fuji, W., William, W., Filscha, N., (2018). *“Perancangan Ulang Tata Letak Etalase Barang Dengan Metode Market Basket Analysis Dan Activity Relationship Chart”*. Jurnal Seminar Nasional Multi Disiplin Ilmu Dan Call For Papers Vol. 1 No. 1.
- Rosyidi, Moh. Ririn. (2018). *“Analisa Tata Letak Fasilitas Produksi Dengan Metode ARC, ARD, Dan AAD Di PT. XYZ”*. Jurnal Teknik Volume 16 Nomer 01.
- Samsudin, Lalu Moh. , Vera Metahlia Afma, Annisa Purbasari. (2014). *“Perencanaan Ulang Tata Letak Pabrik Jamur Tiram Menggunakan Metode Activity Relationship Chart (ARC) Untuk Meningkatkan Produktivitas”*. Jurnal Profisiensi Vol. 2 No. 1.
- Saputra, Nurul Agung Eka. (2015). *“Redesign Tata Letak Fasilitas Produksi Dalam Meningkatkan Efisiensi Operasi”*. Bogor : Institut Pertanian Bogor.
- Sari, Novita. (2018). *“Pengaruh Latihan Menggunakan Gymball Terhadap Peningkatan Gerakan Kayang Di Sdn 1 Rajabasa Kota Bandar Lampung Tahun Pelajaran 2017/2018”*. Lampung: Universitas Lampung.
- Wahyudi, Eko Sri. (2010). *“Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi Di Cv. Dimas Rotan Getak Sukoharjo”* Surakarta: Universitas Sebelas Maret.

Winarno, Heru. (2015). “*Analisa Tata Letak Fasilitas Ruang Fakultas Teknik Universitas Serang Raya Dengan Menggunakan Metode Activity Relationship Chart (ARC)*”. Jurnal Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Vol. 1 No. 1.

Zulfah. 2016. “*Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Pabrik Dengan Metode Activity Relationship Chart (ARC)*”. Jurnal Teknologi Vol. 13 No. 2.

LAMPIRAN

Data Waktu Proses Produksi Sebelum Perbaikan :

NO	KEGIATAN	JARAK (Meter)	WAKTU (Menit)	JUMLAH PERPINDAHAN	TOTAL WAKTU (Menit)
1	Ballfront Ke Gudang	66	20	5	100
2	Pembuatan Tangki Ke Ballfront	54	20	2	40
3	Pembuatan Tangki Ke Gudang	54	20	4	80
4	Assesoris Ke Pembuatan Tangki	102	20	1	20
5	Assesoris Ke Gudang	132	40	5	200
6	Hydro Test Ke Assesoris	222	50	1	50
7	Hydro Test Ke Gudang	60	30	4	120
8	Painting Ke Hydro Test	120	35	1	35
9	Painting Ke Gudang	108	35	5	175
10	Pemeriksaan Ke Painting	189	40	1	40
11	Pemeriksaan Ke Kantor	147	25	3	75

Data Waktu Proses Produksi Sesudah Perbaikan :

NO	KEGIATAN	JARAK (Meter)	WAKTU (Menit)	JUMLAH PERPINDAHAN	TOTAL WAKTU (Menit)
1	Ballfront Ke Gudang	24	8	5	40
2	Pembuatan Tangki Ke Ballfront	12	5	2	10
3	Pembuatan Tangki Ke Gudang	42	13	4	52
4	Assesoris Ke Pembuatan Tangki	75	10	1	10
5	Assesoris Ke Gudang	42	10	5	90
6	Hydro Test Ke Assesoris	66	10	1	10
7	Hydro Test Ke Gudang	30	10	4	40
8	Painting Ke Hydro Test	46	10	1	10
9	Painting Ke Gudang	72	17	5	85
10	Pemeriksaan Ke Painting	92	20	1	20
11	Pemeriksaan Ke Kantor	12	12	3	36



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro

KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 (031) 8281181 Surabaya 60234

BERITA ACARA BIMBINGAN TUGAS AKHIR

Form TA-03

Nama	: SYAMSUL IMADDUDIN	
NIM	: 163700064	
Program Studi	: TEKNIK INDUSTRI	
Pembimbing	: Drs. Rusdiyantoro, ST., M.T.	
Periode Bimbingan	: Gasal/Genap*) Tahun 2019 / 2020	
Judul Tugas Akhir	Perbaikan Tata Letak Fasilitas Produksi Menggunakan Metode <i>Activity Relationship Cart</i> (ARC) (Study Kasus Di Salah Satu Perusahaan Dibidang Manufaktur Di Sidoarjo)	

KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN

No	Tanggal	Materi pembimbingan	Keterangan	Paraf
1	06-04-2020	BAB I	Revisi	
2	07-04-2020	BAB I	ACC	
3	11-04-2020	BAB II	ACC	
4	15-04-2020	BAB III	Revisi	
5	20-04-2020	BAB III	ACC	
6	02-06-2020	BAB IV	ACC	
7	04-06-2020	BAB V	ACC	
8	16-06-2020	DAFTAR PUSTAKA DAN ABSTRAK	ACC	

Dinyatakan selesai tanggal : 16 Juni 2020

Surabaya, 16 Juni 2020

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

M. Nushron Ali M. S.T., M.T.

Pembimbing,

Drs. Rusdiyantoro, ST., M.T.

Mahasiswa,

Svamsul Imaddudin



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro

KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181

FORM REVISI TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : Syamsul Imaddudin
NIM : 163700069
Fakultas / Progdil : Teknik Industri
Judul Tugas Akhir : Perbaikan Tata Letak Fasilitas Produksi Menggunakan Metode Activity Relationship Chart (ARC) (Studi Kasus di Salah Satu Perusahaan Di bidang Manufaktur Di Sidoarjo)
Ujian Tanggal : 07 Juli 2020

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I	21 Juli 2020	Judul dan Rumusan Masalah	Acc.	
II				
III				
IV	21 Juli 2020	Diagram alir dan Hipotesis	Acc.	
V				

Disetujui Dosen Penguji
Pada Tanggal, 21 Juli 2020

Penguji I,

(INDRA DWI FEBRYANTO)

Penguji II,

(Prihono)

- a. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Tugas Akhir.
b. Pengetikan, penjilidan, penandatanganan Tugas Akhir dan mengumpulkan Tugas Akhir paling lambat 2 minggu dari revisi.
- Apabila sampai batas waktu tersebut (point 1,a dan b) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka **Ujian dinyatakan Gugur**.
- a. Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.
b. Tugas Akhir yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas 3 (Tiga) eksemplar untuk dijilid.