

ABSTRAK

Pengolahan air yang dilakukan di plant Water Treatment melalui beberapa tahapan hingga menjadi air produks untuk proses selanjutnya. Regenerasi *softener* pada proses produksi *softwater* menjadi hal utama untuk menjaga kualitas produksi air. Regenerasi yang menggunakan larutan NaCl dan dengan perbedaan waktu tinggal pada tangki *softener*, memberikan hasil dan kualitas berbeda untuk proses selanjutnya. Dengan uji coba yang sudah dilakukan didapatkan hasil waktu tinggal optimal untuk proses regenerasi *softener* dalam proses produksi *softwater*, yaitu waktu tinggal selama 60 menit dapat menurunkan terutama kadar kesadahan total hingga 99,37%.

Kata kunci: Regenerasi, , *Softener*, *Softwater*, Water Treatment.