

ABSTRAK

Ahmad Surya Ramdhani, 2018, Analisis Implementasi Desain Alat Pelubang Gasket Pipa Terhadap Kapasitas Produksi dan Kualitas Produk, Tugas Akhir, Program Studi: Teknik Industri Universitas PGRI Adi Buana Surabaya, Dosen Pembimbing: Prof. Dr. H. Gempur Santoso, M.Kes.

Pada pekerjaan instalasi perakitan dan penyambungan kerja pipa sering dipakai alat perantara sebagai perapat agar kedua sambungan tersebut tidak terjadi celah kebocoran. Gasket adalah perapat statis untuk menahan cairan, benda padat, dan gas pada seluruh jenis mesin, bejana dan sistem perpipaan. Gasket inilah yang akan berfungsi sebagai komponen antara untuk mencegah terjadinya kebocoran. Dalam proses pembuatan gasket menggunakan pisau plong tanpa menggunakan alat kusus biasanya sering terjadi kecacatan pada gasket seperti keretakan/pecah dan permukaan yang tidak rata dikarenakan saat proses pembuatannya dalam hal ini adalah proses pelubangannya yang kurang baik sehingga membuat kualitas gasket menjadi kurang baik, oleh sebab itu perlu dibuatkan alat kusus untuk melubangi gasket supaya pada proses pelubangannya tidak terjadi kecacatan sehingga membuat kualitas gasket menjadi lebih baik.

Kata Kunci: Kualitas Produk, Proses Pelubangan, Alat Pelubang.

ABSTRACT

Ahmad Surya Ramdhani, 2018, Analysis of Gasket Pipe Hole Punch Tool Design Implementation On Production Capacity and Product Quality, Undergraduate Thesis, Study Program: Industrial Engineering Adi Buana PGRI University of Surabaya, Supervisor: Prof. Dr. H. Gempur Santoso, M.Kes.

Assembly installation work and pipe flange connections commonly use sealing materials to create static seal and maintain the leakage proof sealing. Gasket is a static seal material used to achieve the leak proof sealing of liquids, solids, and gases on every type of machines, vessels, and pipe systems. Gasket holds the function as one of essential components in preventing leakage. In making gaskets, customized cutting knife is often used with no additional tools. The inadequate process contributes in defects commonly found in gasket, such as; fractures,/cracks, and hard edges, all as result of the poor quality of production especially in the hole-making process which directly affects the quality of gasket itself, therefore a specifically designed punch tool is required to achieve precision in hole-making process to avoid defects and improve the quality of gasket.

Keywords: Product Quality, Hole-Making Process, Punch Tool.