

ABSTRAK

Untuk memberikan usulan layout yang baik dan mampu di terapkan di UKM Gilang buana maka pada penelitian ini menggunakan metode *activity relationship chart* (ARC). Dengan mengumpulkan data tentang alasan kedekatan antar divisi lalu di tentukanlah derajat kedekatan fasilitas. Selanjutnya di disusun data menggunakan ARD ATBD dan menyusun rancangan layout dengan mempertimbangkan luas fasilitas dan data jarak tempuh pekerja sebagai pembanding untuk tingkat efisiensinya. Dengan perubahan memanfaatkan cekungan lahan sehingga dapat memberi ruang kosong pada fasilitas lain. Dan ditempatkannya ruang perakitan dan staples secara sejajar maka didapatinya hitungan secara matematis bahwa hasil efisiensi jarak tempuh menggunakan metode ARC sebesar 33,78%.

Kata kunci : *tata letak fasilitas, ARC, rancangan, ruang proses produksi.*

ABSTRACT

To give proposal in good layout and it can implied in UKM Gilang Buana so this research used activity relationship chart method (ARC). By collecting the data about the reason of nearby between last division is decided by the facility near derivate. Later, this data arranged by using ARD, ATBD and arrange draft layout with considering of the large facility and distance data for the workers comparison to increase its effectively. By understanding change concave field in advantage so it can give the empty spacing for the other facility. It also can be placed in assembling and staples place by the balancing so it can be found the mathematic accounting that the result of effective distance reaching by using ARC method intimately 33,78%

keyword : *facility layout, ARC, drafting, productionn procces space.*