

ABSTRAK

Diva Nalurita Salsabila, 2023, Pengendalian Kualitas Pada Proses Percetakan Surat Kabar Dengan Menggunakan Pendekatan *Line Balancing* Di PT. Temprina Media Grafika Gresik, Tugas Akhir, Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas PGRI Adi Buana Surabaya.

PT. Temprina Media Grafika Gresik merupakan salah satu industri yang bergerak dalam bidang percetakan terutama surat kabar dan mencoba untuk memenuhi permintaan pelanggan serta melakukan perbaikan kualitas, tingkat keefisienan dan keefektifan waktu dengan menerapkan *seven tools* dan metode RPW untuk mengetahui posisi *balance* keseimbangan lintasannya. Hasil pengolahan data 6 jenis cacat yaitu *register*, lipatan tidak sejajar, kerataan tinta, cetak kotor, cetakan *ghosting*, dan cetakan tidak sesuai. Sesuai prinsip diagram pareto bahwa 20% cacat cetak kotor harus segera dilakukan perbaikan karena dapat menimbulkan 80% masalah yang terjadi. Penyebab utama dari kecacatan tersebut yaitu operator lelah sehingga mengakibatkan operator menjadi kurang teliti dalam mensetting mesin menyebabkan mesin dan tenaga kerja menganggur disatu pihak dan dipihak lain sangat sibuk, air pembasah dan tinta yang digunakan tidak sesuai standar perusahaan, tidak mentaati SOP perusahaan, lapisan *roll blanket* dan pompa tinta yang rusak sehingga tinta luber, serta kondisi roll air dan mesin tidak bersih. Penerapan metode RPW menunjukkan waktu menurun sekitar 400 menit perbulan dengan nilai efisiensi sebesar 85% serta *balance delay* 15%. Solusi yang diusulkan adalah memperbaiki SOP yang telah ditentukan, meningkatkan sumber daya manusia, memperbaiki lingkungan kerja dengan menyeimbangkan elemen kerja untuk mencapai waktu operasi yang seimbang dan mencapai target produksi tertinggi.

Kata Kunci: Pengendalian Kualitas, *Seven Tools*, *Ranked Positional Weight*

ABSTRACT

Diva Nalurita Salsabila, 2023, Quality Control in the Newspaper Printing Process Using the Line Balancing Approach at PT. Temprina Media Grafika Gresik, Final Project, Industrial Engineering Study Program, Faculty of Engineering, PGRI Adi Buana University Surabaya.

PT. Temprina Media Grafika Gresik is one of the industries engaged in printing, especially newspapers and tries to meet customer demand and improve quality, level of efficiency and time effectiveness by applying seven tools and the RPW method to determine the position of the balance of the balance of the trajectory. The results of data processing are 6 types of defects, namely register, misaligned folds, ink flatness, dirty print, ghosting print, and inappropriate print. According to the principle of the Pareto diagram, 20% of dirty print defects must be repaired immediately because it can cause 80% of the problems that occur. The main cause of these defects is that the operator is tired, causing the operator to be less careful in setting up the machine, causing the machine and labor to be idle on the one hand and very busy on the other, the wetting water and ink used are not according to company standards, not complying with company SOPs, damaged roll blanket layers and ink pumps so that the ink runs over, and the condition of the water roll and machine is not clean. The application of the RPW method shows a decrease in time of about 400 minutes per month with an efficiency value of 85% and a balance delay of 15%. The proposed solution is to improve the predetermined SOP, improve human resources, improve the work environment by balancing work elements to achieve a balanced operating time and achieve the highest production target.

Keyword: *Quality Control, Seven Tools, Ranked Positional Weight*