

## DAFTAR PUSTAKA

- Al-Faritsy, A. Z. (2022). *Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Cacat Produk Tas Dengan Metode Six Sigma Dan Kaizen*. 1(11), 2733–2744.
- Arifuddin, M. (2018). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS TAHU TAKWA DENGAN METODE SEVEN TOOLS (STUDI KASUS DI UD. GTT – KEDIRI)*.
- Carmelita, F. (2022). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PADA PRODUK SPATULA ALUMINIUM DI PEKANBARU*.
- Fitriana, R., & Anisa, N. (2019). *Perancangan Pebaikan Kualitas Produk Baut dan Sekrup Menggunakan Metode Six Sigma dan Data Mining di PT . A*. 9(1), 46–53.
- Haryadi. (2018). *Analisa Pengendalian Kualitas untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Dari Proses Cutting dengan Metode Quality Control Circle ( QCC ) Pada PT . Toyota Boshoku Indonesia ( TBINA ) Tugas Akhir Ini Disusun Untuk Memenuhi Syarat Gelar Strata Satu ( S1 )*.
- Husaini, R. (2020). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUKSI UNTUK MENGURANGI TINGKAT KECACATAN PRODUK TUTUP BOTOL MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus Pada PT. XYZ)*.
- Ibrahim, Arifin, D., & Khairunnisa, A. (2019). *Alumni Fakultas Teknik Universitas Borobudur, Jakarta Dosen Fakultas Teknik Universitas Borobudur, Jakarta Dosen Fakultas Teknik Universitas Borobudur, Jakarta* 18. 18–36.
- Nindiani, A., Nursikin, R., & Kustia, A. (2019). *PENURUNAN CACAT PRODUK GARNISH-ASSEMBLY TAILGATE DI PERUSAHAAN OTOMOTIF*

*MELALUI PENDEKATAN METODE DMAIC. 04(01), 72–82.*

Nugroho, A., & Kusumah, L. H. (2021). Analisis Pelaksanaan Quality Control untuk Mengurangi Defect Produk di Perusahaan Pengolahan Daging Sapi Wagyu dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Manajemen Teknologi*, 20(1), 56–78. <https://doi.org/10.12695/jmt.2021.20.1.4>

Purnomo, H., & Pascariani, L. (2018). *PRODUK CACAT DENGAN METODE FOUR QUALITY CONTROL ( 4QC ) TOOLS.*

Rahmadani, T. (2021). *Tugas akhir pengurangan defect produk butsudan di pt. maruki international indonesia dengan pendekatan six sigma ( failure mode and effect analysis dan kaizen ).*

Rahman, A., & Perdana, S. (2021). Analisis Perbaikan Kualitas Produk Carton Box di PT XYZ Dengan Metode DMAIC dan FMEA. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 3(1), 33–37. <https://doi.org/10.30998/joti.v3i1.9287>

Ridwani, S. (2018). *PENERAPAN METODE SIX SIGMA ( DMAIC ) UNTUK MENUJU ZERO DEFECT PADA PRODUK AIR MINUM AYIA SEKOLAH TINGGI TEKNOLOGI INDUSTRI ( STTIND ) PADANG.*

Satria Wijaya, B., Andesta, D., & Dhartikasari Priyana, E. (2021). *Minimasi Kecacatan pada Produk Kemasan Kedelai Menggunakan Six Sigma , FMEA dan Seven Tools Minimizing Defects in Soybean Packaging Products Using Six Sigma , FMEA and Seven Tools at PT . SATP. 5(2), 83–91.*

Setiawan, H. (2019). *ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN MENGGUNAKAN STATISCAL PROCESSING CONTROL (SPC) PADA RUMAH WARNA JOGYAKARTA.*

Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2017). PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 02(03), 2477–3824. <http://www.dirasfurniture.com>

- Suhaeri. (2017). *Analisa Pengendalian Kualitas Produk Jumbo Roll Dengan Menggunakan Metode FTA (Fault Tree Analysis) Dan FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Di PT. Indah Kiat Pulp & Paper, Tbk.*
- Timoti, & Imam, S. (2021). *PENERAPAN DMAIC DALAM PENGENDALIAN DEFECT PADA PROSES PRODUKSI KEMASAN KARTON LIPAT DI PT PITU KREATIF BERKAH*. 2(1), 8–16.
- Utomo, Y., Jumali, M. A., & Salsabila, D. N. (2022). Analisis Critical To Quality (Ctq) Pada Percetakan Koran Di Pt Temprina Media Grafika (Jawa Pos Group). *WAKTU: Jurnal Teknik UNIPA*, 20(02), 103–109. <https://doi.org/10.36456/waktu.v20i02.5876>
- Yohanes, R., & Rahardjo, J. (2018). *IMPLEMENTASI LEAN SIX SIGMA UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS SISTEM KINERJA PAYROLL FUNCTION PT X*. 6(1), 21–28.