

ABSTRAK

PT. BAHANA KARYA Gresik merupakan salah satu perusahaan manufaktur yang memproduksi tray kemasan plastik atau plastik packaging. Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui jenis produksi cacat pada kemasan plastik atau plastik packaging, menentukan faktor penyebab cacat produk dan mencari solusi perbaikan untuk meminimalisir terjadinya cacat produk. Penelitian ini dilakukan dengan menggunakan 7 tool yaitu *check sheet*, diagram pareto dan diagram *fishbone*. Selanjutnya menggunakan metode FMEA dan hasilnya perlu memperhatikan dan melakukan pengawasan terhadap pemilihan kualitas bahan baku, perawatan dan pemeliharaan mesin dan pencegahan dengan pelatihan pekerja sesuai SOP yang ada. Hasil penggunaan FMEA dapat mengurangi kecacatan pada bulan berikutnya untuk kecacatan Miring 865 eksemplar, kecacatan Meleleh 799 eksemplar, kecacatan Sobek 879 eksemplar, dan kecacatan Gosong 804 eksemplar. Solusi yang direkomendasikan untuk meminimalisir cacat produk yang terjadi dengan mengendalikan semua faktor penyebab kecacatan produk.

Kata kunci: *check sheet*, diagram pareto, diagram *fishbone*, FMEA.

ABSTRACT

PT. BAHANA KARYA Gresik is a manufacturing company that produces plastic packaging trays or plastic packaging. The purpose of this research is to find out the types of production defects in plastic packaging or plastic packaging, determine the factors that cause product defects and find repair solutions to minimize the occurrence of product defects. This research was conducted using 7 tools, namely check sheets, pareto diagrams and fishbone diagrams. Furthermore, using the FMEA method and the results need to pay attention to and supervise the selection of raw material quality, maintenance and maintenance of machines and prevention by training workers according to existing SOPs. The results of using FMEA can reduce defects in the following month for defects in improper mattress positioning 865 copies, defects in overheating temperature 799 copies, defects in pieces not matching 879 copies, and defects in vacuum forming clogged 804 copies. Recommended solutions to minimize product defects that occur by controlling all factors that cause product defects.

Keywords: check sheet, pareto diagram, fishbone diagram, FMEA.