



Unipa Surabaya

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

- Adur, M D., Wiyani, W. and Ratri, A. M. (2019) Analisis Kinerja Keuangan Perusahaan Rokok. *Jurnal Bisnis dan Managemen*, 5(2), pp. 204-212.
- Assauri, S. 2018. Manajemen Produksi dan Operasi. Edisi Revisi. Jakarta: Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Bashori, Choirul. 2017, Analisis Penyebab Kecacatan Kain Menggunakan Metode (FTA) Fault Tree Analysis Dan Uzzy Failure Mode And Effect Analysis (Fuzzy FMEA) Di Unit Weaving 1, Yogyakarta.
- Dewi, N. A. (2021). Analisis Tulang Ikan Pada Ronde Keperawatan Dalam Pelayanan Di Rumah Sakit ARTICLE INFO ABSTRAK. *JURNAL ILMU KEBIDANAN*, 1(7), 5–8. <https://doi.org/10.48092/jik.v7i1.64>
- Fachiyah, F. (2021) Analisis Pengendalian Kualitas Spanduk Dengan Metode Seven Quality Control Tools (7 Qc) Pada PT. Fim Printing. *Tekmapro : Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(1), pp. 36-47.
- Fikri Assidik, A. (2022). Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Produktivitas Mesin Forging Press dengan Metode Failure Model and Effectiveness Analytics (FMEA). *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(15), 24–31. <https://doi.org/10.5281/zenodo.7039730>.
- Indra, M. N. (2021). ANALISIS PROSES PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAT KUALITAS PRODUK TEMBAKAU DENGAN MENGGUNAKAN METODE FMEA (Studi Kasus : UMKM Sdn Tobacco) TUGAS AKHIR Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1 Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA YOGYAKARTA.
- Kotler, P. dan Keller, K.L. 2012. Manajemen Pemasaran. Jakarta: Erlangga.
- N, Ridha. (2017). Proses Penelitian, Masalah, Variabel, dan paradigma penelitian. *Jurnal Hikmah*, 14, 62-70.
- Pupitasari, Nia Budi dan Martanto, Arif (2016) Penggunaan FMEA Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung Atm (Alat Tenun Mesin) (Study Kasus PT. Asaputex Jaya Tegal). *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 11 No. 2, 93-98.
- Setiawati, F. (2017). Analisi Pengendalian Proses Produksi Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Ada Perusahaan PT. Batik Dan Liris Sukoharjo. *Doctoral dissertation*.
- Suryani, F., Marzuki, J. K., & Palembang, K. (2018). PENERAPAN METODE DIAGRAM SEBAB AKIBAT (FISH BONE DIAGRAM) DAN FMEA (FAILURE MODE AND EFFECT) DALAM MENGANALISA RESIKO KECELAKAN KERJA DI PT. PERTAMINA TALISMAN JAMBI MERANG. In *Journal Industrial Servicess* (Vol. 3, Issue 2).

Utomo, Y., & Rahmatulloh. (2021). Penerapan Six Sigma Untuk Peningkatan Kualitas Packing Pada MInyak Goreng Pouch PT. XYZ di Kabupaten Gresik. *Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri*, 09-21.

Walujo, Djoko Adi, Titiek Koesdijati, and Yitno Utomo. *Pengendalian kualitas*. SCOPINDO MEDIA PUSTAKA, 2020.