

DAFTAR PUSTAKA

- Alhamid, T., & Anufia, B. (2019). *RESUME: INSTRUMEN PENGUMPULAN DATA*.
- Asmoko, H. (2013). *TEKNIK ILUSTRASI MASALAH-FISHBONE DIAGRAMS*.
- Bakri, M. (2017). PENERAPAN DATA MINING UNTUK CLUSTERING KUALITAS BATU BARA DALAM PROSES PEMBAKARAN DI PLTU SEBALANG MENGGUNAKAN METODE K-MEANS. In *Jurnal TEKNOINFO* (Vol. 11, Issue 1).
- Dewi, N. A. (2021). Analisis Tulang Ikan Pada Ronde Keperawatan Dalam Pelayanan Di Rumah Sakit ARTICLE INFO ABSTRAK. *JURNAL ILMU KEBIDANAN*, 1(7), 5–8. <https://doi.org/10.48092/jik.v7i1.64>
- Fikri Assidik, A. (2022). Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Produktivitas Mesin Forging Press dengan Metode Failure Model and Effectiveness Analytics (FMEA). *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(15), 24–31. <https://doi.org/10.5281/zenodo.7039730>
- Fithri, P., & Yulinda Sari, R. (2015). ANALISIS PENGUKURAN PRODUKTIVITAS PERUSAHAAN ALSINTAN CV. CHERRY SARANA AGRO. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 14(1), 138–155.
- Fitriyani, R. (2021). *Teknik Mekanik Mesin Industri SMK/MAK Kelas XII*. Gramedia Widiasarana Indonesia.
- Hasbullah, H., Kholil, M., & Santoso, D. A. (2017). ANALISIS KEGAGALAN PROSES INSULASI PADA PRODUKSI AUTOMOTIVE WIRES (AW) DENGAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) PADA PT JLC. *SINERGI*, 21(3), 193. <https://doi.org/10.22441/sinergi.2017.3.006>
- Hasrul, H., Shofa, M. J., & Winarno, H. (2017). ANALISA KINERJA MESIN ROUGHING STAND DENGAN MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DAN FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS (FMEA). *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 3, 55–60. <https://doi.org/10.30656/intech.v4i2.879>
- Hendra, F., & Effendi, R. (2018). *IDENTIFIKASI PENYEBAB POTENSIAL KECACATAN*

PRODUK DAN DAMPAKNYA DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN FAILURE MODE EFFECT ANALYSIS (FMEA). <http://jurnal.umj.ac.id/index.php/sintek>

Indra, M. N. (2021). *ANALISIS PROSES PRODUKSI UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS PRODUK TEMBAKAU DENGAN MENGGUNAKAN METODE FMEA (Studi Kasus : UMKM Sdn Tobacco) TUGAS AKHIR Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1 Pada Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA YOGYAKARTA.*

Kusnadi, E. (2013). *Fishbone Diagram dan Langkah-Langkah Pembuatannya*. <http://eriskusnadi.wordpress.com/2011/12/24/fishbone-diagram-dan-la...>

Purnama, J., & Christa Dinata, P. (2016). *PENINGKATAN PRODUKTIVITAS DENGAN IMPLEMENTASI METODE SIX SIGMA PADA PRODUK ELEMENT BOILER*. 5(3).

Purwanti, L. D., & Musadieg, M. Al. (2017). *PENGARUH KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TERHADAP KUALITAS KEHIDUPAN KERJA DAN PRODUKTIVITAS KERJA (Studi pada Karyawan Divisi Operasiddan Pemeliharaan PT Pembangunan Jawa Bali (PJB) Unit Pembangunan Paiton)*. In *Jurnal Administrasi Bisnis (JAB)/Vol (Vol. 44, Issue 1)*.

Sari, S. (2022). *Metodologi Penelitian*. *Journal of Graduate Medical Education*, 2(3), 119–120.

Simatupang, D. F., Yuniato, Y., & Sihaloho, E. D. W. (2021). *Analisa Kebutuhan Batu Bara pada Unit Dryer dalam Pengeringan Pupuk NPK di PT AGS Medan*. *CHEESA: Chemical Engineering Research Articles*, 4(1), 11. <https://doi.org/10.25273/cheesa.v4i1.7830.11-17>

Slameto. (2016). *The Application of Fishbone Diagram The Application of Fishbone Diagram Analisis to Improve School Quality*. 59 *DINAMIKA ILMU*, 16(1).

Suryani, F., Marzuki, J. K., & Palembang, K. (2018). *PENERAPAN METODE DIAGRAM SEBAB AKIBAT (FISH BONE DIAGRAM) DAN FMEA (FAILURE MODE AND EFFECT) DALAM MENGANALISA RESIKO KECELAKAN KERJA DI PT. PERTAMINA TALISMAN JAMBI MERANG*. In *Journal Industrial Servicess* (Vol. 3, Issue 2).

Syahputra, A., & Andriani, M. (2021). STRATEGI PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PERUSAHAAN MENGGUNAKAN TOTAL PRODUCTIVITY MODEL (TPM) DI PT. DOLOMIT PUTRA TAMIANG. In *Jurnal Industri Samudra* (Vol. 2, Issue 1).

Yuliono, S. E. (2017). *Artikel Skripsi Universitas Nusantara PGRI Kediri*.