



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA

TUGAS AKHIR

**ANALISA LAYOUT FACILITY LANTAI PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE
ACTIVITY RELATIONSHIP CHART(ARC) DAN *ACTIVITY RELATIONSHIP
DIAGRAM(ARD)* DI PT.ISUMI**

**FERDI ODIKA WARMAN
NIM. 203700023**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
2024**



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA

TUGAS AKHIR

**ANALISA LAYOUT FACILITY LANTAI PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE
ACTIVITY RELATIONSHIP CHART(ARC) DAN ACTIVITY RELATIONSHIP DIAGRAM(ARD) DI
PT.ISUMI**

FERDI ODIKA WARMAN NIM. 203700023

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
2024**



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA

Persetujuan Panitia Sidang Tugas Akhir

Tugas Akhir ini telah selesai diujikan dalam Sidang
Tugas Akhir dan telah dinyatakan **LULUS** oleh Panitia

Sidang Tugas Akhir dari
Fakultas Teknik Universitas PGRI Adi Buana Surabaya

pada tanggal 03 Juli 2024



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA

Panitia Ujian



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA

: Dr. Yunia Dwie Nurcahyanie, S.T., M.T., IP



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA

Dekan Fakultas Teknik



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA

Sekretaris



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA

: M. Nushron Ali Mukhtar, S.T., M.T.

Ketua Program Studi Teknik Industri



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA

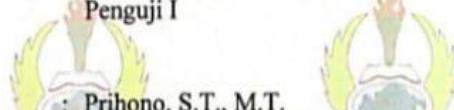
Anggota



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA

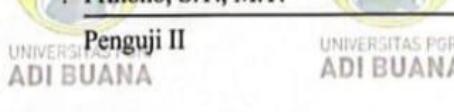
: Drs. Rusdiyantoro, S.T., M.T.

Penguji I



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA

: Prihono, S.T., M.T.



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA

Penguji II



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA

: M. Nushron Ali Mukhtar, S.T., M.T.

Dosen Pembimbing



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA



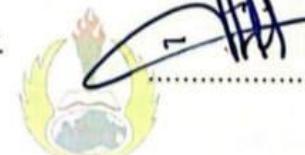
UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA



UNIVERSITAS PGRI
ADI BUANA

iv

SURAT PERNYATAAN KARYA TUGAS AKHIR

Yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Ferdi Odika Warman

NIM : 203700023

Program Studi : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul Tugas Akhir : ANALISA LAYOUT FACILITY LANTAI
PRODUKSI DI PT.ISUMI MENGGUNAKAN
METODE ACTIVITY RELATIONSHIP
CHART(ARC) DAN ACTIVITY RELATIONSHIP
DIAGRAM(ARD)

Dosen Pembimbing : M.Nushron Ali Mukhtar, ST., MT.

Menyatakan bahwa **Karya Tugas Akhir** saya ini sebagian maupun keseluruhan adalah bukan hasil menjiplak, kecuali dalam bentuk kutipan yang telah disebutkan sumbernya.

Demikian Surat Pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Surabaya, 12 Juli 2024

Dosen Pembimbing



M.Nushron Ali Mukhtar, ST., MT.
NIDN. 0722108505

Mahasiswa



Ferdi Odika Warman
NIM. 203700039

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur atas kehadiran Allah SWT atas segala rahmat, taufik, hidayah, dan inayah-nya sehingga penulis dapat menyelesaikan

Tugas Akhir Penelitian ini yang berjudul “**ANALISA LAYOUT FACILITY LANTAI PRODUKSI PT.ISUMI MENGGUNAKAN METODE ACTIVITY RELATIONSHIP CHART(ARC) DAN ACTIVITY RELATIONSHIP DIAGRAM(ARD) DI PT.ISUMI**”

Adapun Tugas Akhir ini disusun untuk memenuhi salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana Pendidikan bagi para mahasiswa Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik Universitas PGRI Adi Buana Surabaya. Tugas Akhir Penelitian ini dapat terselesaikan karena tidak lepas dari bimbingan pengarahan, petunjuk, dan bantuan dari berbagai pihak yang membantu dalam penyusunannya. Oleh karena itu, penulis tidak lupa untuk menyampaikan terima kasih kepada :

1. Allah SWT, atas karunia, rahmat dan nikmat yang selalu mengiringi langkah penulis.
2. Kedua orang tua saya yang sudah memotivasi saya untuk tetap semangat dalam segala hal, terutama dalam menyelesaikan perkuliahan hingga akhir, dan tiada henti selalu mendoakan setiap langkah penulis.
3. Ibu Yunia Dwie Nurcahyanie, ST, MT selaku Dekan Fakultas Universitas PGRI Adi Buana Surabaya.
4. Bapak M Nushron Ali Mukhtar, ST, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Dan pembimbing Skripsi yang telah banyak memberikan arahan bimbingan kepada penulis selama penyelesaian Tugas Akhir ini .
5. Pimpinan dan segenap karyawan PT. ISUMI yang bersedia memberi izin untuk magang atau kerja praktik bagi mahasiswa.
6. Teman–teman Program Studi Teknik Industri angkatan 2020, Fakultas Teknik Universitas PGRI Adi Buana Surabaya.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan Tugas Akhir ini masih terdapat kekurangan, yang dikarenakan keterbatasan pengetahuan dan kemampuan. Kritik dan saran membangun, diharapkan untuk perkembangan dan kesempurnaan laporan ini.

Sebagai penutup penulis sekali lagi mengucapkan terima kasih banyak kepada semua pihak yang telah membantu melancarkan proses Kerja Praktik ini. Semoga Laporan Tugas Akhir ini memberi manfaat bagi kita semua.

Surabaya, 15 Juli 2024

Ferdi Odika Warman

DAFTAR ISI

TUGAS AKHIR.....	i
Lembar Persetujuan Dosen Pembimbing	iii
Persetujuan Panitia Sidang Tugas Akhir.....	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRAK	vii
ABSTRACT	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR Gambar.....	xii
DAFTAR TABEL.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.2 Rumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Manfaat Penelitian	5
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Proses Produksi PT.ISUMI	6
2.2 Alur Proses Produksi	7
2.3 Alur Proses Pembentukan <i>Separapart</i> BUSH, 56 MM L&R KOJA....	8
2.3.1 Matrial Casting Dari customer	8
2.3.2 Potong TL Lathe op 1	8
2.3.3 Cnc Bubut Op 2.....	8
2.3.4 QC.....	8
2.3.5 CNC bubut op 3.....	8
2.3.6 QC.....	8
2.3.7 Packing.....	9

2.4 Gambar dari proses op 1 sampai op 3.....	9
2.5 Permasalahan yang terjadi.....	9
2.6 Produk PT.ISUMI	10
2.7 Tata Letak Fasilitas.....	11
2.7.1 Tujuan perancangan tata letak fasilitas	13
2.7.1 systematic layout planing (SLP).....	13
2.7.2 Prinsip Dasar Perencanaan Tata Letak Fasilitas	16
2.7.3 Permasalahan tata letak fasilitas.....	17
2.7.4 Jenis – jenis tata letak fasilitas	18
2.7.5 Langkah – langka perencanaan tata letak pabrik.....	19
2.7.6 Pola aliran produksi	21
2.8 Penelitian terdahulu	22
BAB III. METODE PENELITIAN	38
3.1 Jenis penelitian	38
3.2 Diagram Alur Penelitian.....	38
3.3 Variabel Penelitian	39
3.3.1 Variabel bebas	39
3.3.1 Variabel terikat	39
3.4 Populasi dan Sampel	39
3.4.1 Populasi.....	39
3.4.2 Sampel.....	39
3.5 Pengumpulan Data	40
3.5.1 Sumber Data	40
3.5.1 Metode pengumpulan data	40
3.6 Pengolahan Data.....	41
3.6.1 Routsheet.....	41
3.6.2 Operation Proses Chart (OPC)	43
3.6.1 ARC & ARD	45
3.7 Rencana Jadwal Penelitian.....	47
BAB IV	48

HASIL DAN PEMBAHASAN	48
4.1 Hasil penelitian	48
4.1.1 Gambaran umum objek penelitian.....	48
4.1.2 Visi dan Misi	49
4.1.3 Struktur organisasi.....	49
4.2 Penyajian dan penelitian.....	49
4.2.1 Layout awal.....	51
4.2.2 Total Space Requirement Sheet.....	51
4.2.3 Routsheet.....	52
4.2.4 Operation Proses Chart	53
4.2.5 Activity relationship chart	55
4.2.6 Activity Relationship Diagram	56
4.2.7 Worksheet ARD.....	56
4.3 Pembahasan hasil penelitian	60
BAB V.....	62
KESIMPULAN DAN SARAN	62
5.1 Kesimpulan	62
5.1 Saran.....	62
DAFTAR PUSTAKA	64

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT.ISUMI.....	6
Gambar 2. 2 Operertation proses Chart.....	7
Gambar 2. 3 Matrial dari customer.....	9
Gambar 2. 4 Proses Cutting op.....	9
Gambar 2. 5 Proses CNC Op 2.....	9
Gambar 2. 6 Proses CNC Lathe OP 3.....	9
Gambar 2. 7 Plate suspension lubang 3.....	10
Gambar 2. 8 Plate suspension lubang 2.....	10
Gambar 2. 9 Bush Koja L/R.....	11
Gambar 2. 10 Prosedur Metode SLP (Sumber: Wignjosoebroto, 2009).....	14
Gambar 3.1 Diagram Alur Penelitian.....	38
Gambar 3. 2 Operation Proses Chart.....	44
Gambar 4. 1 struktur organisasi.....	49
Gambar 4. 3 gambar layout awal.....	51
Gambar 4. 3 operation proses chart.....	53
Gambar 4. 4 activity relationship chart (ARC).....	55
Gambar 4. 5 Activity template Diagram.....	58
Gambar 4. 7 Activity Template blockdiagram usulan.....	58
Gambar 4. 7 layout usulan.....	59

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Simbol kedekatan ARC.....	15
Tabel 2. 2 Simbol kedekatan ARD.....	15
Tabel 3. 1 RoutSheet.....	42
Tabel 3. 2 Simbol OPC.....	45
Tabel 3. 3 Simbol kedekatan Activity relationship Cart.....	46