

ABSTRAK

PT. ISUMI merupakan suatu perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang industri Jasa. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mendapatkan tata letak fasilitas pada bagian produksi yang memiliki Kefesensiensian Layout Produksi agar mendapatkan perpindahan yang minimum. permasalahan dalam PT.ISUMI ini adalah peletakan fasilitas yang mengganggu pemindahan bahan, Seperti Lokasi pemotongan bahan menghambat proses pemindahan bahan dari area pemotongan ke area proses pada CNC bubut. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah ARC DAN ARD

Kunci : Tata Letak Fasilitas

ABSTRACT

PT. ISUMI is a manufacturing company engaged in the service industry. The purpose of this study is to obtain the layout of facilities in the production section that has Production Layout Efficiency in order to get minimum displacement. problems in PT. This ISUMI is the laying of facilities that interfere with the transfer of materials, such as The location of cutting materials hinders the process of moving materials from the cutting area to the process area on CNC lathes. Methods used ARC & ARD

Keyword :Layout Facility