

Abstrak

PT. SGM merupakan sebuah perusahaan yang bergerak pada bidang usaha industri dan perdagangan sub bidang kemasan dari kertas karton box atau kemasan karton gelombang (kkg). Saat ini PT SGM melakukan perawatan di semua mesin produksinya berdasarkan *Corrective Maintenance*. Penelitian ini bertujuan mengidentifikasi komponen kritis yang mengalami kegagalan dalam Mesin *Flexo* serta mengetahui kebijakan jadwal perawatan yang akan digunakan. Penelitian ini menggunakan metode RCM (*Reliability Centered Maintenance*), dengan metode ini dapat diketahui jenis perawatan dan interval perawatan yang sesuai untuk setiap komponen yang mengalami kegagalan fungsi. Berdasarkan hasil dari penelitian diketahui 3 komponen kritis teratas pada mesin *Flexo* yaitu *Anilox Roller* dengan nilai RPN 384, *Flexo Plate* dengan nilai RPN 280, Sensor Limit Switch dengan nilai RPN 200. Penjadwalan perawatan akan mengikuti hasil dari *Mean Time To Failure* ketiga komponen, yakni *Anilox Roller* dengan MTTF 1,52 Hari, *Flexo Plate* 1,92 Hari, dan Sensor *Limit Switch* 2,11 Hari. Dengan kesimpulan masing-masing komponen memerlukan jadwal perawatan 2 Hari sekali.

Kata kunci : Mesin *Flexo*, Reliability Centered Maintenance, Keandalan.

PT. SGM is a company engaged in the industrial business and trading sub-fields of packaging from cardboard boxes or corrugated cardboard packaging (Kkg). Currently PT SGM performs maintenance on all of its production machines based on Corrective Maintenance. This study aims to identify critical components that fail in the Flexo Machine and determine the maintenance schedule policy that will be used. This study uses the RCM (Reliability Centered Maintenance) method, with this method it can be seen the type of maintenance and the appropriate maintenance interval for each component that malfunctions. Based on the results of the research, it is known that the top 3 critical components on the Flexo machine are Anilox Roller with an RPN value of 384, Flexo Plate with an RPN value of 280, Sensor Limit Switch with an RPN value of 200. Maintenance schedules will follow the results of the Mean Time To Failure of the three components, namely Anilox Roller with MTTF 1.52 Days, Flexo Plate 1.92 Days, and Sensor Limit Switch 2.11 Days. With the conclusion that each component requires a maintenance schedule of once every 2 days.

Keywords: Flexo Machine, Reliability Centered Maintenance, Reliability.