

DAFTAR PUSTAKA

- Andi Johan. 2015 Peningkatan Kualitas Rokok Sigaret Kretek Tangan (Skt) Melalui Pendekatan Six Sigma Menggunakan Siklus Dmaic. Surabaya.
- Ariani, Dorothea Wahyu; 2004, Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Kuantitatif dalam Manajemen Kualitas); Andi;; Yogyakarta.
- Agoes . 2012 di kutib di jurnal audit Pengendalian kualitas diakses 28 Oktober 2020.
- Brue, Greg. 2002. Six Sigma for Manager. Jakarta : Canary.
- Ekonomi Sarjana.2018. <https://sarjanaekonomi.co.id/quality-control/.co.id>. Diakses 19.05.21.
- Gaspersz, V.,2002, Pedoman Implementasi Program Six Sigma, PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Gaspersz, Vincent. 2001. Metode Analisa Untuk Pengendalian Kualitas Statistik. Jakarta : PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, Vincent. 2001. Metode Analisis Untuk Peningkatan Kualitas. Jakarta : PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, Vincent. 2002. Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001, 2000, MBNQA dan HACCP. PT. Gramedia Pustaka Utama. Jakarta.
- Isnay Jannatur Rizka. 2018.Peranan Biaya Kualitas dalam Mendukung Pengendalian Kualitas Produk pada UD. Mutiara Rasa. Jember
- Management. Penerapan *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) Dan DiagramFishbone.<https://bbs.binus.ac.id/management/2018/12/penerapanfailure-mode-and-effect-analysis-fimea-dan-diagram-fishbone-padapercetakan-pt-pandji-media-gemilang.com> Diakses 08.06.21.
- Nailatis Shofia. 2015. Kajian Six Sigma Dalam Pengendalian Kualitas Pada Bagian Pengecekan Produk Dvd Players Pt X . FSM Universitas Diponegoro.
- Nyoman Desianti Ni Gusti. 2018.Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statistic Processing Control (Spc) Pada Cv. Pusaka Bali Persada (Kopi Banyuatis). Singaraja.

Nurotul Sofi. 2018. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Biji Plastik Ud. Lestari.

UMM. Malang.

Nursubiyantoro Eko. 2018 Penerapan Six Sigma Untuk Penanganan Pengendalian Kualitas Produk. Yogyakarta.

Nandiroh Siti. 2014 Analisis Pengendalian Kualitas Produk Solar Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (Sqc). Surakarta.

Pande P. S., Robert P. Neuman, Ronald R. Cavanach. 2002. *The Six Sigma Way* (Bagaimana GE, Motorola, dan Perusahaan Terkenal Lainnya Mengasah Kinerja Mereka). Yogyakarta: Andi.

Pengendalian.2018. Pengendalian Kualitas Sumber Pelajaran .co.id. <https://www.pelajaran.co.id/2020/27/pengendalian-kualitas.html>. Diakses 19.05.21.

Sugiyono. (2010). Metode Penelitian Pendidikan Pendekatan Kuantitatif, kualitatif dan R&D. Bandung: Alfabeta.

Widiyawati Sri. 2017perbaikan Produktivitas Perusahaan Rokok Melalui Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode Six Sigma. Malang.

Wahyu, Ariani Dorothea. 2004. Manajemen Kualitas. Yogyakarta: Andy Offset.



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK

Program Studi : Teknik Lingkungan – Perencanaan Wilayah Kota
Teknik Industri – Teknik Elektro – PVKK
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234
Website : www.it.uniprasby.ac.id E-mail : it@uniprasby.ac.id

BERITA ACARA BIMBINGAN SKRIPSI

Form Skripsi-03

Nama	: MOHAMAD JAMAR RIZQIB	
NIM	: 193100635	
Program Studi	: Teknik Industri	
Pembimbing	: Drs. Rusdizantoro, S.T., M.T.	
Periode Bimbingan	: Genap/Genap*) Tahun 20... /20...	
Judul Skripsi	"Peningkatan Kualitas Produk Furniture Untuk Meningkatkan Kecepatan Produksi Dengan Metode Six Sigma di Pt. X77"	

KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN

No	Tanggal	Materi pembimbingan	Keterangan	Paraf
1	20/4/2021	fabrik Pascaul Stampir	Rizqib	Yes
2	20/5/2021	BAB I	Yes	Yes
3	20/5/2021	BAB II	Yes	Yes
4		BAB III	Yes	Yes
5		BAB IV	Yes	Yes
6		BAB V	Yes	Yes
7		BAB VI	Yes	Yes
8		BAB VII	Yes	Yes
9		BAB VIII / Daftar Pustaka	Yes	Yes
10		Abstrak (eyleap)	Yes	Yes

Dinyatakan selesai tanggal : 26.....5.....20.21.

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

M. HUSHRON ALI MURNI, S.T., M.T.
NIM 0722108301

Pembimbing,

Drs. RUSDIZANTORO, S.T., M.T.
NIM 0719106001

Surabaya,
Mahasiswa,

MOHAMAD JAMAR RIZQIB



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
Program Studi Teknik Industri
KAMPUS II - Jl. Dukuh Menanggal XI/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

formTA-TI09b

BERITA ACARA SIDANG TUGAS AKHIR (2)

Pada hari ini,

Tanggal _____ Jam : _____

Tempat : _____

Telah dilaksanakan Sidang Tugas Akhir :


Nama Mahasiswa : _____ NIM : _____

Judul Proposal TA :

Saran perbaikan :

- Uji-t nya mana?
 - variabel bebas keliru
 - metode FMEA belum dijelaskan
 - Penomoran tabel dan gambar keliru
 - Apa mending dipakai?
- _____

Dosen Penguji II,


INDRA BUDI FEBRYANIO

Surabaya,

Mahasiswa,


MUHAMMAD SATRIO R.

- Jangka waktu perbaikan Proposal TA 2 (dua) minggu setelah Sidang Tugas Akhir.
- Apabila melebihi batas waktu, maka nilai Tugas Akhir dibatalkan dan yang bersangkutan diwajibkan mengulang.



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK
Program Studi Teknik Industri
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

formTA-TI09a

BERITA ACARA SIDANG TUGAS AKHIR (I)

Pada hari ini,

Tanggal : 03 Juni 2021 Jam : 08.00 -
Tempat : 62 Gf. Teknik

Telah dilaksanakan **Sidang Tugas Akhir** :

Nama Mahasiswa : Mohamad Jafar Roqhib
NIM : 173700035
Judul Proposal TA : Pengendalian Kualitas Produk Furniture Untuk Meminimalisir
Kecacatan Produk Dengan Metode Six Sigma Di Pl. XYZ.

Saran perbaikan :

- Analisis lelang Diagram pareto
- Screenshot DPMU Awal - DPMU Akhir) Simple
- Gambar awal - Gambar Akhir
- Foto 9/10/2021

Surabaya, _____

Dosen Penguji I,

Mahasiswa,

MOMARACH JAFAR. R.

- Jangka waktu perbaikan Proposal TA 2 (dua) minggu setelah Sidang Tugas Akhir.
- Apabila melebihi batas waktu, maka nilai Tugas Akhir dibatalkan dan yang bersangkutan diwajibkan mengulang.



Unipa Surabaya

UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA FAKULTAS TEKNIK

Program Studi : Teknik Lingkungan – Perencanaan Wilayah Kota
Teknik Industri – Teknik Elektro – PVKK

KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

Website : www.ft.unipasby.ac.id E-mail : ft@unipasby.ac.id

FORM REVISI SKRIPSI

Nama Mahasiswa : MUHAMMAD JAFAR ROHMUS
NIM : 173700035
Fakultas / Progdil : TEKNIK / TEKNIK INDUSTRI
Judul Skripsi : Pengendalian kualitas produk furniture untuk meminimalkan kecacatan produk dengan metode six sigma di PT. XYZ.

Ujian Tanggal :

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I	8-Juni-2021	Asas, Ducto, DDU	Pemb	
II	9-Juni-2021	Sigra, pacts	Ace	
III	12-7-6-2021	Varabel	Ace	
IV	10.6-2021	uji I	Ace	
V	10.6-2021	Kesimpulan	Ace	

Disetujui Dosen Penguji
Pada Tanggal,.....
Penguji I,

Penguji II,

(INDA DWI FEBRIANTO)

1. a. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Skripsi.
b. Pengetikan, penjilidan, penandatngani Skripsi dan mengumpulkan Skripsi paling lambat 2 minggu dari revisi.
2. Apabila sampai batas waktu tersebut (point I, a dan b) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka Ujian dinyatakan Gugur.
3. a. Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.
b. Skripsi yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas tiga eksemplar untuk dijilid.

Lampiran

CTQ (CRITICAL TO QUALITY) %

Kode cacat	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	B11	B12
Jumlah cacat	566	658	565	558	1.335	561	646	784	729	782	817	1.073
% cacat	63%	46%	60%	60%	96%	63%	60%	71%	77%	75%	67%	46%
% cacat komulatif	45%	35%	50%	50%	70%	55%	45%	60%	65%	60%	55%	35%

Kode cacat	B2	B12	B1	B7	558	B3	B6	B11	B10	B8	B9	B5
Jumlah cacat	658	1.073	566	646	60%	565	561	817	782	784	729	1.335
% cacat	46%	46%	63%	60%	50%	60%	63%	67%	75%	71%	77%	96%
% cacat komulatif	35%	35%	45%	45%	50%	50%	55%	55%	60%	60%	65%	70%

NO	TANGGAL	JUMLAH PRODUK (PCS)	JUMLAH DEFECT (PCS)	PROPORSI DEFECT	LCL	AVERAGE	UCL	KET
1	28 JANUARI 2020	19.230	566	0,33	14.196,16	17.859,58	21.253	in control

2	27 FEBRUARI 2020	18.327	658	0,27	14.196,16	17.859,58	21.253	in control
3	28 MARET 2020	19.157	565	0,33	14.196,16	17.859,58	21.253	in control
4	29 APRIL 2020	19.126	558	0,34	14.196,16	17.859,58	21.253	in control
5	28 MEI 2020	13.692	1.335	0,1	14.196,16	17.859,58	21.253	in control
6	28 JUNI 2020	19.222	561	0,34	14.196,16	17.859,58	21.253	in control
7	28 JULI 2020	19.079	646	0,29	14.196,16	17.859,58	21.253	in control
8	28 AGUSTUS 2020	17.711	784	0,21	14.196,16	17.859,58	21.253	in control
9	28 SEPTEMBER 2020	17.481	729	0,23	14.196,16	17.859,58	21.253	in control
10	28 OKTOBER 2020	17.453	782	0,22	14.196,16	17.859,58	21.253	in control
11	28 NOVEMBER 2020	17.044	817	0,2	14.196,16	17.859,58	21.253	in control

12	28 DESEMBER 2020	16.793	1.073	0,15	14.196,16	17.859,58	21.253	in control
Total		214.315	9074	3,01	170.353,92	214.314,96	255.036	

<i>NO</i>	TANGGAL	JUMLAH PRODUK (PCS)	JUMLAH DEFECT (PCS)	Jumlah CTQ	DPO	DPMO	Sigma
1	28 JANUARI 2020	19.230	566	6	0,0001585	158,552955	3.63
2	27 FEBRUARI 2020	18.327	658	6	0,0001299	129,960962	3.04
3	28 MARET 2020	19.157	565	6	0,0001582	158,207286	2.72
4	29 APRIL 2020	19.126	558	6	0,0001599	159,932.742	3.61
5	28 MEI 2020	13.692	1.335	6	0,0001478	147,855632	2.26
6	28 JUNI 2020	19.222	561	6	0,0001598	159,875951	3.67
7	28 JULI 2020	19.079	646	6	0,000138	138,020413	2.86
8	28 AGUSTUS 2020	17.711	784	6	0,0001054	105,408821	2,91

9	28 SEPTEMBER 2020	17.481	729	6	0,0001118	111,888686	3.01
10	28 OKTOBER 2020	17.453	782	6	0,0001041	104,138367	2.93
11	28 NOVEMBER 2020	17.044	817	6	0,0001973	197,341269	2.71
12	28 DESEMBER 2020	16.793	1.073	6	0,000173	173,025746	2.16
					0,0017437	159934326,3	2,91

<i>no</i>	TANGGAL	JUMLAH PRODUK (PCS)	JUMLAH DEFECT (PCS)	Jumlah CTQ	DPO	DPMO	Sigma
1	28 JANUARI 2020	19.230	315	6	0,00028485	284.849.959	4.10
2	27 FEBRUARI 2020	18.327	356	6	0,0002402	240.208.744	4.00
3	28 MARET 2020	19.157	318	6	0,00028109	281.091.563	4.23
4	29 APRIL 2020	19.126	298	6	0,00030327	303.270.215	3.95
5	28 MEI 2020	13.692	568	6	0,00011247	112.477.585	3.55
6	28 JUNI 2020	19.222	290	6	0,00030927	309.277.272	4.00
7	28 JULI 2020	19.079	432	6	0,00020607	206.072.145	4.95

8	28 AGUSTUS 2020	17.711	489	6	0,00016899	168.997.067	4.13
9	28 SEPTEMBER 2020	17.481	423	6	0,00018881	188.812.158	3.93
10	28 OKTOBER 2020	17.453	456	6	0,0001784	178.403.980	3.90
11	28 NOVEMBER 2020	17.044	329	6	0,00024172	241.725.829	3.89
12	28 DESEMBER 2020	16.793	578	6	0,00013556	135.564.437	4.11

					0,0026507	2650750954	4.13
--	--	--	--	--	-----------	------------	------

No. URUT	Jenis Defect	Kode Defect	Jumlah Produk Yang Diperiksa	Jumlah Produk Cacat	Jumlah CTQ	DPO	DPMO	Sigma
1	Kemasan Karton rusak	D1	9074	356	6	0,0065388	653,8780847	3,25
2	Single fish (Plastik pembungkus rusak).	D2	9074	210	6	0,0003857	358,7146005	3.70
3	Asembling rusak/ tidak ada (kosong)	D3	9074	116	6	0,0021306	213,0613984	3.96
4	Siku rusak (Honeycomp)	D4	9074	318	6	0.0058408	584,0821094	3.42
5	Karton tanpa isolasi perekat	D5	9074	261	6	0.0047939	474,3881464	3.65
6	1. Cacat fisik dari furniture. (D6)	D6	9074	302	6	0.0005546	554,6943303	3.37
Jumlah								24.77

Sigma

4.13

No.	Bulan	Mulai (pukul)	Selesai (pukul)	Percent Defect (%)
1	Januari 2020			63 %
	Minggu 1	08.00	14.30	21%
	Minggu 2	08.00	14.30	15 %
	Minggu 3	08.00	14.30	17 %
	Minggu 4	08.00	14.30	10 %
2	februari 2020			46 %
	Minggu 1	08.15	14.15	16 %
	Minggu 2	08.15	14.15	14 %
	Minggu 3	08.15	14.15	9 %

	Minggu 4	08.15	14.15	7%
3	Maret 2020			60 %
	Minggu 1	08.10	15.00	15 %
	Minggu 2	08.10	15.00	16 %
	Minggu 3	08.10	15.00	13 %
	Minggu 4	08.10	15.00	16 %
4	April 2020			60 %
	Minggu 1	08.15	14.30	12 %
	Minggu 2	08.15	14.30	16 %
	Minggu 3	08.15	14.30	15 %
	Minggu 4	08.15	14.30	17 %
5	Mei 2020			96%

	Minggu 1	08.00	14.20	32 %
	Minggu 2	08.00	14.20	29 %
	Minggu 3	08.00	14.20	19 %
	Minggu 4	08.00	14.20	16 %
6	Juni 2020			63 %
	Minggu 1	08.10	14.30	21 %
	Minggu 2	08.10	14.30	19 %
	Minggu 3	08.10	14.30	10 %
	Minggu 4	08.10	14.30	13 %
7	Juli 2020			60 %
	Minggu 1	08.15	14.35	15 %

	Minggu 2	08.15	14.35	15 %
	Minggu 3	08.15	14.35	13 %
	Minggu 4	08.15	14.35	17 %

8	Agustus 2020			71 %
	Minggu 1	08.10	14.30	21 %
	Minggu 2	08.10	14.30	22 %
	Minggu 3	08.10	14.30	16 %
	Minggu 4	08.10	14.30	12 %
9	September 2020			77 %
	Minggu 1	08.15	15.00	23 %
	Minggu 2	08.15	15.00	19 %
	Minggu 3	08.15	15.00	16 %

	Minggu 4	08.15	15.00	19 %
10	Oktober 2020			75 %
	Minggu 1	08.10	14.30	25 %

	Minggu 2	08.10	14.30	23 %
	Minggu 3	08.10	14.30	19 %
	Minggu 4	08.10	14.30	8 %
11	November 2020			67 %
	Minggu 1	08.00	14.15	19 %
	Minggu 2	08.00	14.15	17 %
	Minggu 3	08.00	14.15	15 %
	Minggu 4	08.00	14.15	16 %

12	Desember 2020			46 %
	Minggu 1	08.00	15.00	15 %
	Minggu 2	08.00	15.00	11 %
	Minggu 3	08.00	15.00	10 %
	Minggu 4	08.00	15.00	10 %