

## DAFTAR PUSTAKA

- Astuti, Y. F. (2017). *PERBEDAAN EFISIENSI PERUSAHAAN ASURANSI JIWA SYARIAH DAN KONVENSIONAL DI INDONESIA DENGAN METODE DATA ENVELOPMENT ANALYSIS (DEA)*. *Jurnal Ekonomi Syariah Teori Dan Terapan*, 4, 9–15.
- BRAMASTO, I. (2020). *ANALISIS PENGARUH PERUBAHAN POLA KERJA TERHADAP PRODUKTIVITAS KARYAWAN DI MASA COVID-19 (Studi Pada Karyawan STIE Malangkuçeçwara)* (Doctoral dissertation, STIE Malangkuçeçwara).
- Diantari, P. R. &, & Ulupui, I. A. (2016). *Pengaruh Komite Audit, Proporsi Komisaris Independen, Dan Proporsi Kepemilikan Institusional Terhadap Tax Avoidance*. *E-Jurnal Akuntansi*, 16(1), 702–732.
- Fatoni, Z. (2019). *ANALISIS PERBANDINGAN SISTEM DAN KONSEP PRODUKTIVITAS PADA INDUSTRI MANUFAKTUR DAN JASA*. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1689–1699.
- Fithri, P., & Sari, R. Y. (2016). *Analisis Pengukuran Produktivitas Perusahaan Alsintan CV. Cherry Sarana Agro*. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 14(1), 138.
- Gerung, J, C. & Sepang, J & Loindong, S. (2017). *Pengaruh Kualitas Produk, Harga Dan Promosi Terhadap Keputusan Pembelian Mobil Nissan X-Trail Pada Pt. Wahana Wirawan Manado*. *Jurnal EMBA: Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis Dan Akuntansi*, 5(2), 2221–2229.
- Gusti, Anugrah, Liveone, and Susanti, Aini, N. (1986). *ANALISA PENGUKURAN PRODUKTIVITAS MESIN CNC MILLING ENGAN MENGGUNAKAN METODE DATA ENVELOPMENT ANALYSIS DI PT. PAL INDONESIA*. 09, 151–156.
- Han, E. S., & goleman, daniel; boyatzis, Richard; Mckee, A. (2019). *MONITOR EFEKTIVITAS PEMBIAYAAN UMKM DI BRI SYARIAH CABANG JELUTUNG JAMBI*. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1689–1699.
- Harjanti, S. R., Farida, I & Mahmudah, N. (2018). *Lingkungan kerja, kedisiplinan, motivasi dan diklat dalam upaya meningkatkan produktivitas kerja dosen politeknik harapan bersama tegal*. *Jurnal*

MONEX, 7(1), 368–372.

Herwanto, D. (2017). *Pengukuran Produktivitas Mesin Gts ( Speed Count ) Dengan Pendekatan Ratio untuk Proses Pita Cukai di Perum Peruri*. Jurnal Ilmu dan Aplikasi Teknik 2(1).

Isnaini H. Rambe, M. R. S. (2017). *Aplikasi Data Envelopment Analysis (DEA) Untuk Pengukuran Efisiensi Aktivitas Produksi*. IEEE International Conference on Acoustics, Speech, and Signal Processing (ICASSP) 2017, 2(2), 38–43.

Katili, B. P., Andriani, N. . & K. (2017). *ANALISA PENGUKURAN PRODUKTIVITAS PERUSAHAAN PT. XYZ*. Seminar Nasional IENACO, 406–414.

Kusumanto, I. (2016). *Analisis Produktivitas PT. Perkebunan Nusantara V (PKS) Sei Galuh Dengan Menggunakan Metode American Productivity Center (APC)*. Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri, 2(2), 129.

Mazumder, S., Kabir, G., Ahsan Akhtar Hasin, M., & Ali, S. M. (2018). *Productivity benchmarking using analytic network process (Anp) and data envelopment analysis (dea)*. Big Data and Cognitive Computing, 2(3), 1–14.

NOVIRAL, S. E. S., Sucipto, S., & Hardi, E. A. (2018). *MONITORING EFEKTIVITAS PEMBIAYAAN UMKM DI BRI SYARIAH CABANG JELUTUNG JAMBI*.

Purba, B. (2017). *PENGARUH PENERAPAN PRINSIP-PRINSIP GOOD GOVERNANCE TERHADAP EFEKTIVITAS KERJA PEGAWAI DIKANTOR DINAS PEMADAM KEBAKARAN KOTA MEDAN*. Jurnal UNDHAR MEDAN, 4(2), 9–15.

Ridha, N. (2017). *PROSES PENELITIAN, MASALAH, VARIABEL DAN PARADIGMA*. Jurnal Hikma, 14(1)

Risandew, T. (2013). *ANALISIS EFISIENSI PRODUKSI KOPI ROBUSTA DI KABUPATEN TEMANGGUNG (Studi Kasus di Kecamatan Candiroto)*. Jurnal Litbang Provinsi Jawa Tengah. 11(1), 87–102.

Ristumadin, I. (2015). *Analisa Produktivitas Dan Efisiensi Kerja Dengan*

*Line Balancing Pada Area Lead Connection di PTA. PASTI - Universitas Mercu Buana, IX(3), 300–310.*

Rohmatin, R., & Widiastoeti, H. (2018). *Peranan Audit Oprasional Dalam Meningkatkan Efektivitas Dan Efisiensi System Penjualan Pada Perusahaan Pt. Andalan Finance. JEA17: Jurnal Ekonomi Akuntansi, 3(02), 67–74.*

Ruriati (2020). *Analisis Leverage Pada PT Indofood Sukses Makmur Tbk. 2(1), 113–116*

Saragih, T. R. (2016). *Implementasi Perda Kota Surabaya No. 9 Th 2014 Tentang Penyediaan Ruang Bagi Pedagang Kaki Lima di Pusat Perbelanjaan dan Pusat Perkantoran di Kota Surabaya (Studi Kasus di Kawasan Terminal Bratang Kecamatan Gubeng). Jurnal Penelitian Administrasi Publik, 2(1).*

Suhara, A., & Hakim, A. (2017). *ANALISA EFISIENSI DAN PRODUKTIVITAS MESIN HEAT TREATMENT DI PT. XYZ. 02(01).*

Zakaria, A, F and Riandadari, D. (2019). *ANALISA PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PENGGUNAAN MESIN PRESS DENGAN MENGGUNAKAN METODE DATA ENVELOPMENT ANALYSIS DI PT. KERAMIK DIAMOND INDUSTRIES GRESIK. JPTM, 08(01), 68–77.*



**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
**D4FAKULTAS TEKNIK**  
**Program Studi Teknik Industri**  
 KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 □ (031) 8281181 Surabaya 60234

formTA-TI08

**DAFTAR BIMBINGAN TUGAS AKHIR**

Nama : Wahyu Cahyono \_\_\_\_\_ NIM : 173700037 \_\_\_\_\_

Dosen Pembimbing : Drs. Rusdiyantoro, ST, MT \_\_\_\_\_

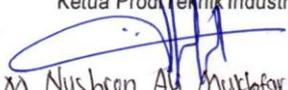
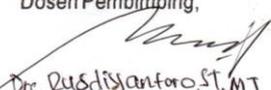
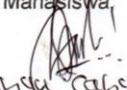
Judul Tugas Akhir : ANALISIS PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PADA  
 MESIN POTONG PLASTIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE DATA  
 DEVELOPMENT ANALYSIS (DEA) DI PT. ABC \_\_\_\_\_



NO	TANGGAL	MATERI BIMBINGAN	PARAF DOSEN
1	16-04-20	BAB I / kerum	[Signature]
2	17-05-20	BAB I / Ace	[Signature]
3	20-05-20	BAB II / kerum	[Signature]
4	21-05-20	BAB II / Ace	[Signature]
5	22-05-20	BAB III / kerum	[Signature]
6	23-05-20	BAB III / Ace	[Signature]
7	24-05-20	BAB III / kerum	[Signature]
8	25-05-20	BAB IV / Ace	[Signature]
9	26-05-20	BAB V / Ace	[Signature]
10	28-05-20	Daftar Daftar Pastake / No. 1000	[Signature]

Dinyatakan selesai tanggal : 28-5-2021

Catatan : Daftar Bimbingan ini dilampirkan dalam Tugas Akhir

Mengetahui,  
 Ketua Prodi Teknik Industri, Dosen Pembimbing, Mahasiswa,  
    
 N. Nushron Ali Mukhlif, ST, MT. Drs. Rusdiyantoro, ST, MT Wahyu Cahyono



**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
FAKULTAS TEKNIK  
**Program Studi Teknik Industri**  
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya

formTA-TI09a

**BERITA ACARA SIDANG TUGAS AKHIR (1)**

Pada hari ini,

Tanggal : 29 Juni 2021 Jam : 08:00 s/d selesai

Tempat : Daring (Zoom)

Telah dilaksanakan **Sidang Tugas Akhir** :

Nama Mahasiswa : Wahyu Cahyono NIM : 173700037

Judul Skripsi TA : ANALISA PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PADA MESIN  
POTONG PLASTIK DENGAN METODE DATA *EVELOPMENT ANALYSIS* (DEA) DI PT.  
ABC

Saran perbaikan :

- Banding mesin 1 saja dengan cara treatment supaya bisa meningkat
- Hipotesis bukan keputusan tetapi pake dipembahasan saja

---

---

---

---

---

e

Dosen Penguji II,

Yitno Utomo, ST.,MT

Surabaya, 29 Juni 2021  
Mahasiswa,

Wahyu Cahyono

- Jangka waktu perbaikan Proposal TA 2 (dua) minggu setelah Sidang Tugas Akhir.
- Apabila melebihi batas waktu, maka nilai Tugas Akhir dibatalkan dan yang bersangkutan diwajibkan mengulang.



**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
FAKULTAS TEKNIK  
**Program Studi Teknik Industri**  
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya

formTA-TI09b

**BERITA ACARA SIDANG TUGAS AKHIR (2)**

Pada hari ini,

Tanggal : 29 Juni 2021 Jam : 08:00 s/d selesai

Tempat : Daring (Zoom)

Telah dilaksanakan **Sidang Tugas Akhir** :

Nama Mahasiswa : Wahyu Cahyono NIM : 173700037

Judul Skripsi TA :

ANALISA PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PADA MESIN POTONG PLASTIK DENGAN  
METODE DATA *EVELOPMENT ANALYSIS* (DEA) DI PT. ABC

Saran perbaikan :

- Kalau tidak ada perbedaan Produktivitas terus untuk apa diteliti. Cek lagi apakah data yang diambil dan diperhitunganya sudah benar ?
- Lakukan aksi terhadap semua komentar yang saya berikan
- Cek semua daftar Pustaka harus sudah ditulis di bab 1 dan 2

Dosen Penguji II,

Indra Dwi Febryanto, ST.,MT

Surabaya, 29 Juni 2021  
Mahasiswa,

Wahyu Cahyono

- Jangka waktu perbaikan Proposal TA 2 (dua) minggu setelah Sidang Tugas Akhir.
- Apabila melebihi batas waktu, maka nilai Tugas Akhir dibatalkan dan yang bersangkutan diwajibkan mengulang.



**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
FAKULTAS TEKNIK  
**Program Studi Teknik Industri**  
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya

formTA-TI10

**PERSETUJUAN REVISI TUGAS AKHIR**

Nama Mahasiswa : Wahyu Cahyono NIM: 173700037

Sidang Tanggal : 29 Juni 2021

Judul Tugas Akhir : ANALISIS PENINGKATAN PRODUKTIVITAS PADA MESIN  
POTONG PLASTIK DENGAN METODE DEVELOPMENT ANALYSIS (DEA) DI PT.  
ABC

NO	TANGGAL	MATERI REVISI	KETERANGAN	PARAF DOSEN
	12/7 <sup>21</sup>	Empowerment & tes pada Mesin	he	
	17/7 <sup>21</sup>	Asistensi & perbaikan	he	

Revisi disetujui Dosen Pengujitanggal: 17 Juli 2021

Catatan : Revisi Tugas Akhir ini dilampirkan dalam Tugas Akhir

Surabaya, 17 Juli 2021

Dosen Penguji I,

Yitno Utomo, ST.,MT

Dosen Penguji II

Indra Dwi Febryanto, ST.,MT

1. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Sidang Tugas Akhir
2. Pengumpulan Tugas Akhir yang sudah dijilid paling lambat 2 minggu dari disetujuinya revisi.
3. Bila melampaui batas waktu, maka Sidang Tugas Akhir dinyatakan gugur dan harus mengulang
4. Tugas Akhir yang sudah dijilid softcover warna merah, 3 exemplar diserahkan ke bagian Administrasi Fakultas Teknik dan **mendapat bukti penyerahan buku Tugas Akhir**