

DAFTAR PUSTAKA

PERANCANGAN ALAT BANTU KERJA BERDASARKAN ANALISIS POSTUR KERJA MENGGUNAKAN METODE RAPID ENTIRE BODY ASSESSMENT (REBA) PADA INDUSTRI ALUMINIUM
(Studi Kasus : CV. Fataya Aluminium Samarinda)

PERBAIKAN METODE PENGELASAN SMAW (SHIELD METAL ARC WELDING) PADA INDUSTRI KECIL DI KOTA MEDAN
Program Stud Teknik Mesin, Fakultas Teknik UISU
ahmad.bakhori@ft.uisu.ac.id

ANALISIS RANCANGAN KERJA YANG ERGONOMIS UNTUK MENGURANGI KELELAHAN OTOT DENGAN MENGGUNAKAN METODE REBA PADA CV. SINAR PERSADA KARYATAMA
Asrul Harun Ismail, Hery Fauzi
Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Pancasila

MANAJEMAN RISIKO KESELAMATAN KERJA KEGIATAN PENGELASAN (WELDING) PT.PP. LONDON SUMATRA INDONESIA Tbk TIRTA AGUNG PALM OIL MILL
SAFETY RISK MANAGEMENT ACTIVITIES OF THE WELDING
Shinta Rimvalia Sinulingga

Perancangan Fasilitas Kerja Yang Ergonomis Dengan Pendekatan Rapid Entire Body Assessment Pada Pekerja Home Industry Pembuatan Tempe
Eva Nurhasanah¹; Yusuf Mauluddin²
Email : jurnal@sttgarut.ac.id

ANALISIS POSTUR KERJA PEKERJA PROSES PENGESAHAN BATU AKIK DENGAN MENGGUNAKAN METODE REBA
*E-mail: fahmisulaiman1990@gmail.com

Analisis Postur Kerja dengan Metode REBA untuk Mengurangi Resiko Cedera pada Operator Mesin *Binding*
di PT. Solo Murni Boyolali Alfian Destha Joanda*¹) dan Bambang Suhardi
Program Pascasarjana Prodi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Sebelas Maret (UNS)
Email: desthajoanda@student.uns.ac.id,



FAKULTAS TEKNIK SIPIL DAN PERENCANAAN
 PROGRAM STUDI T. LINGKUNGAN ; PROGRAM STUDI PWK
 Jl. Dukuh Menanggal XII no. 4 Surabaya 60234 ; telp. (031) 8281181

BERITA ACARA BIMBINGAN PROPOSAL / TUGAS AKHIR

NAMA MAHASISWA	: DICKY GITA Pratama.
NIM	: 1437 000 58.
PROGRAM STUDI	: Teknik Industri.
DOSEN PEMBIMBING	: Ir. Titik Koerdijati M.T.
PERIODE BIMBINGAN	: GASAL / GENAP* TAHUN 20..... / 20.....
JUDUL PROPOSAL / TUGAS AKHIR	:

Kursi sesuai Postur tubuh Untuk Operator welder
 Menggunakan Metode Roba Di Cv. Pgrs.

KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN

TANGGAL	URAIAN	KETERANGAN	PARAF
	Bab I Latar belakang / Rumusan masalah	Revisi	[Signature]
	Bab I Latar belakang / Rumusan masalah	ACC.	[Signature]
	Bab II Tinjauan pustaka	Revisi	[Signature]
	Bab II Tinjauan pustaka	ACC	[Signature]
	Bab III Variable Populasi	revisi	[Signature]
	Bab III Variable Populasi	ACC.	[Signature]
	Bab IV		

Tertahap,
 a Program Studi

Dosen Pembimbing

Surabaya,
 Mahasiswa,

Dicky

.....
 Dicky Gita P.



FORM REVISI TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa
NIM
Fakultas / Progd
Judul Tugas Akhir

: DICKY GITA Pratama.
: 143700058.
: Teknik Industri
: ~~Pemecahan~~ Kursi Untuk Operator welder
Menggunakan metode reba Di cv. pgs.

Ujian Tanggal :

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I	7 September	Revisi ABstrak & Pendalia		
II	18 September	Acc.		
III	29 September	Revisi Bab IV ABstrak.		
IV	26 September	Revisi Gambar.		
V	5. Oktober.	Acc.	Acc	

Disetujui Dosen Penguji

Pada Tanggal,.....

Penguji I,

Penguji II,

- Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Tugas Akhir.
 - Pengetikan, penjilidan, penandatanganan Tugas Akhir dan mengumpulkan Tugas Akhir paling lambat 2 minggu dari revisi.
- Apabila sampai batas waktu tersebut (point 1,a dan b) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka **Ujian dinyatakan Gugur.**
- Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.
 - Tugas Akhir yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas 3 (Tiga) eksemplar untuk dijilid.

