

ABSTRAK

Tugas akhir ini berjudul “PERANCANGAN DESAIN BRACKET GENERATOR FLUKS AKSIAL MAGNET PERMANEN MENGGUNAKAN METODE QFD” Bertujuan untuk merancang desain bracket untuk mesin generator fluks aksial dengan menggunakan metode QFD, mengembangkan atau menyesuaikan desain bracket untuk mesin generator fluks aksial dan dinamanya.

Dalam menentukan setiap atributnya menggunakan bantuan QFD (*Quality Function Deployment*) dengan merancang desain bracket pada tahap akhir yang selanjutnya akan dikerjakan untuk pembuatan produk, dengan tahap pertama membuat kuisioner, tahap kedua menganalisa hasil kuisioner, tahap ketiga membuat dan menilai *benchmarking*, tahap ketiga membuat dan menilai HOQ (*House Of Quality*), Tahap keempat pembahasan hasil dan perancangan desain bracket.

Dengan rata – rata 3 (tiga) dengan responden dengan perwakilan 7 (tujuh) atribut dari 9 (Sembilan) responden maka kesimpulannya responden menyatakan 63 % menyatakan setuju dengan atribut yang tersedia. Hasil desain dan uji percobaan untuk meredam gaya yang dihasilkan pada generator berhasil diredam oleh matras yang meminimalkan celah dalam kelongaran agar tidak bergetar pada saat dynamo dan generator bergerak berputar yang dengan berat kurang lebih dynamo 8 kg dan generator 16 kg. untuk desain pada bracket berhasil menompang kekuatan atau gerakan yang dihasilkan dynamo dan generator.

Kata Kunci : QFD, Atribut, HOQ, Bracket.

Abstrack

This final project entitled "DESIGN OF PERMANENT MAGNETIC AXIAL FLUX GENERATOR BRACKET USING QFD METHOD" Aims to design a bracket design for an axial flux generator engine using the QFD method, develop or adjust a bracket design for an axial flux generator engine and its dynamo.

In determining each attribute using the help of QFD (Quality Function Deployment) by designing a bracket design at the final stage which will then be carried out for product manufacture, with the first stage making a questionnaire, the second stage analyzing the results of the questionnaire, the third stage making and assessing benchmarking, the third stage making and assessing the HOQ (House Of Quality), The fourth stage is the discussion of the results and the design of the bracket design.

With an average of 3 (three) respondents with representatives of 7 (seven) attributes from 9 (nine) respondents, the conclusion is that 63% of respondents agree with the available attributes. The results of the design and experimental tests to reduce the force generated on the generator were successfully muffled by a mat that minimizes the gap in the slack so that it does not vibrate when the dynamo and generator are rotating, which weighs approximately 8 kg dynamo and 16 kg generator. for the design on the bracket managed to support the force or movement generated by the dynamo and generator.

Keywords : QFD, Atribut, HOQ, Bracket.

