

**ANALISIS EFISIENSI PROSES KERJA DALAM PEMBUATAN PISAU
TEMBAKAU “CUT CELL” MENGGUNAKAN METODE DATA
ENVELOPMENT ANALYSIS (DEA) DI PT. PARAGON SPESIAL METAL
SURABAYA**

M. Fasikhul Anam

Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik ,
Universitas PGRI Adi Buana Surabaya
Anamalmisni07@gmail.com

ABSTRAK

Persaingan industri yang semakin ketat memaksa perusahaan untuk terus melakukan perbaikan dan meningkatkan kinerjanya. Salah satu faktor suatu perusahaan bersaing dengan perusahaan lainnya dapat dilihat dari efisiensi dan produktivitas pada proses produksinya. PT.Paragon Spesial Metal terus mengupayakan efisiensi dalam setiap proses pekerjaan termasuk pada pembuatan pisau tembakau “Cut cell”. Oleh sebab itu PT. Paragon Spesial metal akan meningkatkan produktifitas dalam pembuatan pisau tembakau “ cut cell ” dengan cara meningkatkan efisiensi proses kerja pembuatan pisau tembakau, penelitian ini fokus pada pembuatan rumah spei pada pada pisau tembakau yang dulunya menggunakan cara lama yaitu dengan mesin sharping kemudian diberikan usulan menggunakan pisau broaching yang dibantu dengan mesin press hidrolis, perhitungan tingkat efisiensi pada penelitian ini menggunakan metode Data Envelopment Analisis (DEA). Berdasarkan hasil peniltian yang dilakukan di PT. Paragon spesial metal menggunakan metode Data Envelopment Analysis dapat disimpulkan bahwa penambahan pisau pada proses pembuatan pisau dapat menambah efisiensi dan efektifitas proses kerja yang ada sehingga output yang dihasilkan lebih optimal. Sehingga dapat diharapkan bisa memenuhi kebutuhan konsumen.

Kata Kunci : DEA, Efisiensi proses kerja, Pisau tembakau

ABSTRACT

The increasingly fierce industry competition forces companies to continue to make improvements and improve their performance. One of the factors that a company competes with other companies can be seen from the efficiency and productivity of the production process. PT. Paragon Special Metal continues to strive for efficiency in every work process, including the manufacture of "Cut cell" tobacco knives. Therefore PT. Paragon Special metal will increase productivity in the manufacture of "cut cell" tobacco knives by increasing the efficiency of the work process of making tobacco knives, this study focuses on making special houses on tobacco knives which used to use the old method, namely with a sharpening machine, then a proposal was given to use a broaching knife. which is assisted by a hydraulic press machine, the calculation of the efficiency level in this study uses the Data Envelopment Analysis (DEA) method. Based on the results of research conducted at PT. Paragon special metal using the Data Envelopment Analysis method, it can be concluded that the addition of a knife in the knife-making process can increase the efficiency and effectiveness of the existing work process so that the resulting output is more optimal. So that it can be expected to meet consumer needs.

Keywords: *DEA, work process efficiency, Tobacco*