

DAFTAR PUSTAKA

- Astuti, D. (2019). *PENGARUH CORPORATE SOCIAL RESPONSIBILITY DISCLOSURE, KEBIJAKAN DEVIDEN, GOOD CORPORATE GOVERNMENT, RESIKO PERUSAHAAN TERHADAP NILAI PERUSAHAAN DENGAN KINERJAKEUANGAN SEBAGAI VARIABEL INTERVENING PADA PERUSAHAAN SEMEN YANG TERDAFTAR DI BEI PERIODE 2014-2016*. Untag Surabaya.
- Ayuningtyas, R., Setyanto, N. W., & Efranto, R. Y. (2014). Analisis Peningkatan Produktivitas Dan Efisiensi Kerja Dengan Penerapan Kaizen (Studi Kasus Pada PT Beiersdorf Indonesia Pc Malang). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 2(1), p175-186.
- Deffany, D. O. D. (2017). *Analisis Efisiensi Proses Produksi Keripik Buah Dengan Metode Data Envelopment Analysis (DEA)(Studi Kasus pada CV. Bagus Agriseta Mandiri, Kota Batu)*. Universitas Brawijaya.
- Dewiyani, L., Kosasih, M., & Setiawan, D. (2019). PENINGKATAN KAPASITAS PRODUKSI MESIN PRESS PADA PANEL FRONT DOOR OUTER RH SEBAGAI UPAYA MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS PRESS SHOP PADA INDUSTRI OTOMOTIF. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 6(1), 37–43.
- Nugraha, K. (2018). *PENERAPAN METODE PERAMALAN UNTUK MENYUSUN PERENCANAAN PRODUKSI PADA KONVEKSI ABYE GRAFFINDO*. Perpustakaan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Unpas Bandung.
- Suneth, M. (2017). *Penerapan Sistem Just In Time dalam Meningkatkan Produktivitas Perusahaan pada PT. Cipta Beton Sinar Perkasa di Makassar*. Universitas Islam Negeri Alauddin Makassar.

LAMPIRAN



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNIK

Program Studi : Teknik Lingkungan – Perencanaan Wilayah Kota
Teknik Industri – Teknik Elektro - PVKK
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234
Website : www.ft.unipasby.ac.id E-mail : ft@unipasby.ac.id

BERITA ACARA BIMBINGAN SKRIPSI

Form Skripsi-03

Nama	: M. FARIKHUL ANAM.
NIM	: 143700035
Program Studi	: Teknik Industri
Pembimbing	: Muhammad. Abdul Jumali S.T. MT.
Periode Bimbingan	: Gasal/Genap*) Tahun 20... / 20....



Judul Skripsi
ANALISIS Efisiensi proses kerja dalam pembuatan pisan tembakan "Cut Cell" menggunakan metode DAK berdasarkan Analisis CDEA) di PT. PARAGON Special Metal

KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN

No	Tanggal	Materi pembimbingan	Keterangan	Paraf
1		BAB I → Daftar Isi →	See	ju
2		BAB II	See	ju
3		BAB II → BAB III	See	ju
4		BAB III → Mekanisme	See	ju
5		BAB IV RUM	See	ju
6		BAB IV	See	ju
7		Persiapan sidang	See	ju
8		SLAS		

Dinyatakan selesai tanggal : 20. Juni 2021

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Pembimbing,

Surabaya,
Mahasiswa,

M. Farikhul Anam



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA

FAKULTAS TEKNIK

Program Studi : Teknik Lingkungan – Perencanaan Wilayah Kota
Teknik Industri – Teknik Elektro - PVKK

KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

Website : www.ft.unipasby.ac.id E-mail : ft@unipasby.ac.id

FORM REVISI SKRIPSI

Nama Mahasiswa : Muhammad Fafikul Anam
 NIM : 193700035
 Fakultas / Progdil : TEKNIK / Teknik Industri
 Judul Skripsi : Analisis Efisiensi, Profesi Kerja Dalam Pembuatan Papan Tambakan "Cut Cell" menggunakan metode data envelopment Analisis CCR & BPT. Paragan & Peralatan Metal
 Ujian Tanggal :

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I		Struktur bab I	all	
II		Kandungan bab II	all	
III		Metode, variabel	all	
IV		Isi pembahasan		
V		simpulan paragraf		

Disetujui Dosen Penguji
 Pada Tanggal,
 Penguji I,

Junia Puji Nurcahyani, ST.,PT

Penguji II,

M. Alshron Ali Makhtar, ST.,PT

1. a. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Skripsi.
 b. Pengetikan, penjilidan, penandatanganan Skripsi dan mengumpulkan Skripsi paling lambat 2 minggu dari revisi.
2. Apabila sampai batas waktu tersebut (point 1,a dan b) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka **Ujian dinyatakan Gugur**.
3. a. Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.
 b. Skripsi yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas tiga eksemplar untuk dijilid.