

## **Daftar Pustaka**

Bayu. Nana, Asep R. Bachtiyar, Iyan. Perbaikan Kualitas Produk Tepung Kaolin Dengan Metode *Fault Tree Analysis* (FTA) dan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) di PT. Industri Mineral Indonesia Provinsi Bangka Belitung. Prosding Teknik Industri. ISSN: 2460-6502.

Bimo.Satriyo., Diana Puspitasari, ST. MT (2015). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis untuk Meminimumkan Cacat Pada *Crank Bed* di Lini *Painting* PT. Sarandi Karya Nugraha.Teknik Industri, Universitas Diponegoro.

Dini.Nurhayati., Evi. Yuliawati (2019).Analisis Perbaikan Kualitas Produk Sandal Japit dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Analysis dan Metode Fault Tree Analysis.ISSN : 2686-0023. Teknik Industri, Institut Teknologi Adhitama Surabaya.

Fauzi.Y., Anlawi.H. (2016).Analisis Pengendalian Kualitas Produk Peci Jenis Overset Yang Cacat Di PD. Panduan Illahi Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Metode Failure Mode and Analysis (FMEA).*Jurnal Kalibrasi Sekolah Tinggi Teknologi Garut*. ISSN: 2302-7320. Vol 44 No.1.

Heizer, Jay dan Barry Render (2013). *Operations Management*, definisi *Statistical Procesing Control*. Jakarta: Salemba empat.

Joko.Supono., Lestari (2018). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Sepatu Terrex Ax2 Goretex Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Metode Failure Mode and Analysis (FMEA) *Journal Industrial Manufacturing*. P-ISSN: 2502-4582. Vol. 3, No.1.

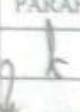
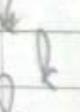
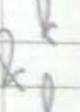
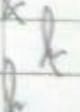
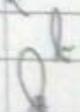
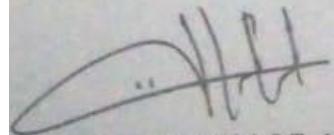
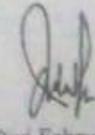
Kartika. Hayu, Kasad. Firman, Prajoko. Alip (2018). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Versaboard Dengan Menggunakan Metode *Fault Tree Analysis* (*FTA*) Dan *Metode Failure Mode And Effect Analysis* (*FMEA*). Jurnal Teknokris. P-ISSN: 1411-0539.

M. Fakhri. Gusti., Wiwik Budiaman (2016). Analisis Penyebab Cacat Menggunakan Metode FTA dan FMEA pada Departemen Final Sanding.Teknik Industri, Universitas Diponegoro.

Taufik. Mochammad, Rochmoeljati, RR (2020). Perbaikan Kualitas Produk Roti Tawar Gandeng dengan Metode *Fault Tree Analysis* (FTA) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) Di PT. XXZ. Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi. e-ISSN 2721-4079.

Wahyudi (2021). Analisis Kecacatan Produk dengan Metode *Fault Tree Analysis* (FTA) dan *Failure Mode Effect And Analysis* (FMEA). *Scientifict Journal of Industrial Engineering*. P-ISSN 2176-2176.

## LAMPIRAN

 Universitas PGRI Adi Buana Surabaya FAKULTAS TEKNIK Program Studi Teknik Industri KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 E (031) 8281181 Surabaya 60234	formTA-TI08		
<b>DAFTAR BIMBINGAN TUGAS AKHIR</b>			
Nama	Prayoga Andi Saputra Nim : 173700070		
Dosen Pembimbing	Indra Dwi Febryanto, S.T., M.T.		
Judul Tugas Akhir	foto 3 x 3		
Analisis Kualitas Produksi Sablon Gelas Plastik dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA).			
NO	TANGGAL	MATERI BIMBINGAN	PARAF DOSEN
1	29-4-2021	MATERI BAB 1,2,3 REVISI	
2	3-5-2021	MATERI BAB 1,2,3 ACC	
3	5-5-2021	PEWOLEHAN DATA & ANALIS DATA	
4	10-5-2021	PEWOLEHAN DATA & ANALIS DATA ACC	
5	12-5-2021	PEMBAHASAN REVISI	
6	19-5-2021	PEMBAHASAN ACC	
7	21-5-2021	BAB 5 KESIMPULAN & ACC	
8.	24-5-2021	Laporan TA siap diujikan	
Dinyatakan selesai tanggal 24-5-2021			
Catatan: Daftar Bimbingan ini dilampirkan dalam Tugas Akhir			
Mengetahui, Ketua Prodi Teknik Industri,		Dosen Pembimbing,	Mahasiswa,
			
M. Nushron Ali M. S.T., M.T.		Indra Dwi Febryanto, S.T., M.T.	Prayoga Andi Saputra



## UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA

FAKULTAS TEKNIK

Program Studi Teknik Industri

KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

formTA-TI10

### PERSETUJUAN REVISI TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : Prayoga Andi Saputra NIM : 173700070

Sidang Tanggal : Rabu, 02 Juni 2021

Judul Tugas Akhir : Analisis Kualitas Produk Sablon Gelas Plastik dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA)

NO	TANGGAL	MATERI REVISI	KETERANGAN	PARAF DOSEN
1	8/6/2021	Penempatan poroto	Rens.	✓
2	8/6/2021	Rumusan dan kelimparan	Rens.	✓
3	9/6/2021	Poroto, kelimparan	Rens.	✓
4				
5				
6				

Revisi disetujui Dosen Pengaji tanggal : \_\_\_\_\_

Catatan : Revisi Tugas Akhir ini dilampirkan dalam Tugas Akhir

Surabaya,

Dosen Pengaji I,

Drs. Rusdiyantoro, ST., MT

Dosen Pengaji II

Yitno Utomo, ST., MT.

1. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Sidang Tugas Akhir
2. Pengumpulan Tugas Akhir yang sudah ditiadilid paling lambat 2 minggu dari disetujuinya revisi.
3. Bila melampaui batas waktu, maka Sidang Tugas Akhir dinyatakan gugur dan harus mengulang
4. Tugas Akhir yang sudah ditiadilid softcover warna merah, 3 exemplar diserahkan ke bagian Administrasi Fakultas Teknik dan mendapat bukti penyerahan buku Tugas Akhir

...