

DAFTAR PUSTAKA

- Ahyari, Agus. (2002). *Manajemen Produksi Perencanaan sistem Produksi*. Edisi empat Yogyakarta: BPFE.
- Assauri, Sofjan. (2004). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Azwir, Hery Handoko & Pratomo. (2017). Implementasi *Line Balancing* untuk Peningkatan Efisiensi di *Line Welding* Studi Kasus : PT. X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*. Universitas Katolik Prahayangan. Bandung. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri* Vol. 6 No. 1, Halaman 57-64.
- Baroto, T., (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, Jakarta: Ghalia.
- Buffa, Elwood S & Sarin, Rakesh K., (1999). *Manajemen Operasi dan Produksi Modern*, Edisi kedelapan, Jilid Satu, Jakarta: Binapura.
- Cahyadi, Teddy. (2006). *Peningkatan Produktivitas Mesin EFC-201 Di PT. Spindo Surabaya*. Skripsi. Surabaya: Universitas Kristen Petra..
- Djunaidi, Much & Angga. (2017). Analisis Keseimbangan Lintasan (*Line Balancing*) Pada Proses Perakitan *Body Bus* Pada Karoseri Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan. Universitas Muhammadiyah Surakarta. Solo. *Jurnal Ilmiah Teknin Industri* Vol. 5 No. 2, Halaman 77-84
- Groover, Mikell P, (2008). *Automation, Production system and Computer-intergrated Manufacturing*. New Jersey: Practic Hall.
- Haizer, J dan Render, B, (2006). *Operation Management*. Edisi Terjemah. Jakarta: Salemba Empat.
- Handoko, T Hani, (2001), *Manajemen Personalia dan Sumber Daya Manusia*. Yogyakarta: BPFE.


- Indrawan, Yayan & Putu Hariastuti., (2012). Minimalisasi Bottleneck Proses Produksi Dengan Menggunakan Metode Line Balancing. Surabaya: *Journal of Inforation Technology*. Vol 2 No 3. Halaman 28-38
- Komarudin dan Saputra, Rudi. (2011). Peningkatan Efisiesdi dan Produktivitas Kinerja Melalui Pendekatan Analisis *Ranked Positional Weight Method* PT.X. Institute Sains dan Teknologi Nasional.Jakarta Selatan: Jurnal Ilmiah Teknik Industri. Vol. 1 No. 1. Halaman 1-8.
- Prabowo, Rony. (2016). Penerapan Konsep *Line Balancing* Untuk Mencapai Efisiensi Kerja Yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja Pada PT. HM.Sampoerna Tbk.. Fakultas Teknologi Industri ITATS. Surabaya. Jurnal Media Komunikasi Teknologi. Vol. 20 No. 2. Halaman 25-28.
- Purnomo, Hari., (2004). Pengantar Teknik Industri. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Subagyo, Pangestu, Drs., M.B.A., (2000). Manajemen Operasi, Edisi Pertama. Yogyakarta: BPFE.
- Wignjosuebrotto, S. (2000). Egronomi, Studi Gerak dan Waktu Teknik Analisis Untuk Peningkatan Produktivitas Kerja. Edisi 1 Cetakan kedua. Surabaya: Guna Widya.
- Yamit, Zulian, (2003). Manajemen Produksi dan Operasi, Edisi 2. Surabaya: Ekonesia.












UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
 Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro
 KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

BERITA ACARA BIMBINGAN TUGAS AKHIR

Form TA-03

Nama	: Muhammad Yunus Taukhid.	
NIM	: 16370011	
Program Studi	: T. Industri	
Pembimbing	: Muhammad Abdul Jumali ST., MT	
Periode Bimbingan	: Gasal/Genap*) Tahun 20... /20....	
Judul Tugas Akhir	Penerapan Line Balancing Pada Alur Proses Produksi Pipa Baja (Studi Kasus perutahaan pipa baja Surabaya)	

KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN

No	Tanggal	Materi pembimbingan	Keterangan	Paraf
	9. maret 2020	Pengajuan BAB I, 2, 3.	Revisi	
	14 maret 2020	Revisi BAB 1 pengajuan BAB II	ACC	
	24 maret 2020	Pengajuan BAB III	ACC	
	06 mei 2020	Pengajuan BAB IV	Revisi	
	10 mei 2020	Pengajuan BAB IV hasil & Analisa.	Revisi	
	23 mei 2020	Pengajuan BAB IV	ACC	
	26 mei 2020	Pengajuan BAB V	Revisi	
	27 mei 2020	Pengajuan BAB V & penomoran	ACC	
	4 Juni 2020	Stop diujikan	ACC	

Dinyatakan selesai tanggal : ...05. Juni..... 2020.

Surabaya, 05 Juni 2020.

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

Pembimbing,

Mahasiswa,

Yunia Dhuha Nur Cahyanie ST MT

Muhammad Abdul Jumali ST MT

Muhammad Yunus Taukhid.



FORM REVISI TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : Muhammad Yunus Tauhid.
NIM : 163700111
Fakultas / Progdil : TEKNIK INDUSTRI
Judul Tugas Akhir : Penerapan Line babucing
pada AWR proses produksi pipa baja.
(studi kasus perusahaan pipa baja Surabaya).

Ujian Tanggal :

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I	30 Juni 2020	Jambar 1.1. Pinda		
II				
III	30 Juni 2020	di ggaan AWR.		
IV	30 Juni 2020	Rapikan pembahasan		
V		bia ada.		

Disetujui Dosen Penguji
Pada Tanggal, 19. Juni 2020.
Penguji I,

Penguji II,

(Dr. Kusdiyanto ST.MT.)

(Dr. Yanatra Budi Pratomo ST.MT.)

- a. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Tugas Akhir.
b. Pengetikan, penjilidan, penandatngani Tugas Akhir dan mengumpulkan Tugas Akhir paling lambat 2 minggu dari revisi.
- Apabila sampai batas waktu tersebut (point 1,a dan b) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka **Ujian dinyatakan Gugur.**
- a. Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.
b. Tugas Akhir yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas 3 (Tiga) eksemplar untuk dijilid.