

## DAFTAR PUSTAKA

- Andryansyah. 2000. Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pengelasan dalam Ruang Terbatas. *Jurnal Keselamatan dan Kesehatan Kerja* Volume 01, hal. 52–55
- Andhni Dwi (2012). *Potensi bahaya dimana diantaranya bahaya dari keselamatan yang bersifat mechanical, dan electrical serta bahaya kesehatan yang bersifat physical.*
- Bella Gloria Ukhisial (2013). *Pengaruh variabel keselamatan dan kesehatan kerja dan variabel kesehatan kerja terhadap produktivitas karyawan serta keselamatan kerja terhadap kesehatan kerja.*
- Djarmiko, Riswan Dwi (2016), *Keselamatan dan Kesehatan Kerja, Cetakan 1, Yogyakarta, April 2016*
- Ferdinand, (2006). *Populasi adalah gabungan dari seluruh element yang berbebtuk, peristiwa.* 2006
- Fauzan, Dzulfiqar Aziz (2011), *Penerapan Risk Mangement dengan Metode Job Analisa Safety Analysis (JSA) Sebagai Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja di Area Coal Crushing Plant (CCP) PT. Marunda Grahamineral Laung Tuhu Site Kalimantan Tengah.* 2011
- Gempur Santoso & Tarwaka (2016) *Mengatakan alat pelindung diri adalah separngkat alat keselamatan yang digunakan oleh pekerja.* 2016
- Gleen . D. 2011. Job Safety Analysis Its Role Today. URL : <http://www.asse.org>. Online access Maret 2011
- Husein Umar, (2008). *Analisis data dalam penelitian ini menggunakan metode analisis kuantitatif.* 2008
- Leka, S. L., Griffiths, A., & Cox, T. (2003). *Work Organization and Stress: Systematic Problem Approaches for Employers, Manages and Trade.* 2003
- Maman Suratman (2001:1) *mengatakan tentang pengertian mengelas yaitu salah satu cara menyambung dua bagian logam secara permanen dengan menggunakan tenaga panas.* 2001
- Nova Rosdiana, (2017). *Mengidentifikasi bahaya Risiko kerja yang terjadi, menghitung besarnya nilai dan tingkat dari Risiko kerja tertinggi yang terhadap pada masing-masing area produksi.* 2017
- Oshas(2007). *Occupational Health and Safety Management System Requirements.*
- Osha (2016). *Healthcare Wide Hazard Ergonomi. United States :Department of Labor United States.* 2016

- Peraturan Menteri No. PER-05/MEN/1996 tentang Sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja Jakarta: Departemen Tenaga Kerja.
- Raldo Septian, (2013). *Mengidentifikasi Risiko kecelakaan kerja serta penyakit akibat kerja*. 2013
- Ramli (2008). *Dalam bidang K3 terdapat cara untuk mengidentifikasi, menganalisa dan mengevaluasi faktor-faktor bahaya ditempat kerja*. 2008
- Suma'mur. (1985). *Keselamatan Kerja dan Pencegahan Kecelakaan*. Jakarta : Gunung Agung, 1985
- Soedirman, dan Suma'mur Prawirakusumah. (2014). *Kesehatan Kerja dalam Perspektif Hiperkes dan Keselamatan Kerja*. Jakarta : Erlangga. 2014
- Sugiarto, D., 2011, *Pengembangan dokumen Hazard Identification Risk Assessment and Risk Controll (HIRARC) di PT. Schneider Electric Indonesia berdasarkan standar OHSAS 18001 : 2007, Skripsi, Teknik Industri, Universitas Kristen Petra, Surabaya*
- Standard Australia License. 1999. AS/NZS 4360:1999 Risk managementin Security Risk Analysis, Brisbane: ISMCPI*
- Sriwidartho(2012). *Las adalah suatu cara untuk menyambung benda padat dengan dengan jalan mencairkannya melalui pemanasan*.2012
- Santoso & Gempur Santoso (2016), *Kecelakaan kerja adalah suatu kejadian yang tak diduga dan tidak dikehendaki yang mengacaukan proses suatu aktifitas yang telah diatur*, 2016
- Union Representatives. Geneva: World Health Organization.2015*



**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**  
 Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro  
 KAMPUS II Jl. Dukuh Menanggal No.4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

**BERITA ACARA BIMBINGAN TUGAS AKHIR**

Form TA-03

Nama	MOHAMMAD QOMARUZZAMAN		Foto 3x4	
NIM	163700077			
Program Studi	TEKNIK INDUSTRI			
Pembimbing	Drs. Djoko Adi Waluyo, ST., MM, DBA Mohammad Abdul Jamah, ST., MT			
Periode Bimbingan	Gasal Genap*) Tahun 20 / 20			
Judul Tugas Akhir	PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA (K3) BAGIAN PENGELASAN DI PERUSAHAAN KAROSERI DENGAN METODE <i>JOB SAFETY ANALYSIS (JSA)</i>			
<b>KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN</b>				
No	Tanggal	Materi pembimbingan	Keterangan	Paraf
1	9 Maret 2020	Pengarahan		
2	16 ---	Konsultasi pengolahan data		
3	4 Mei ---	Konsultasi Bab 4		
4	7 ---	Revisi ---		
5	11 <del>---</del>	Konsultasi bab 5		
6	16 <del>---</del>	Revisi ---		
7	19 <del>---</del>	--- ---		
8	1 Juni ---	Revisi tata tulis		
9	8 Juni ---	--- Daftar Pustaka		
10	18 Juni ---	ACC		
Dinyatakan selesai tanggal : 18.../...juni..... 2020				

Surabaya, 18/06/2020

Mengetahui,  
Ketua Program Studi,

Pembimbing

Mahasiswa,

Junia Dwi H ST, MT  
  
 Drs. Djoko Adi Waluyo ST, MM, DBA  
  
 M. Qomari 2201



**FORM REVISI TUGAS AKHIR**

Nama Mahasiswa : Mohammad Gomaruzzaman  
NIM : 163700077  
Fakultas / Progd : Fakultas Teknik / Teknik Industri  
Judul Tugas Akhir : Penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) bagian Pengelasan di Perusahaan Karoseri dengan metode Job Safety Analysis.  
Ujian Tanggal :

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I		BAB 4		
II				
III				
IV				
V	24/7/2020	ACC		

Disetujui Dosen Penguji  
Pada Tanggal,.....  
Penguji I,

Penguji II

  
(YANATRA)

- a. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Tugas Akhir.  
b. Pengetikan, penjilidan, penandatanganan Tugas Akhir dan mengumpulkan Tugas Akhir paling lambat 2 minggu dari revisi.
- Apabila sampai batas waktu tersebut ( point 1,a dan b ) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka **Ujian dinyatakan Gugur.**
- a. Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.  
b. Tugas Akhir yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas 3 (Tiga) eksemplar untuk dijilid.