

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahyari, Agus. (2005). *Manajemen Produksi*. Yogyakarta: BPFE.
- Apriyanto. (2017). *Aplikasi Metode Six Sigma*. Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya.
- Ariani, Wahyu, (2004). *Pengendalian Kualitas*. Penerbit Andi, Yogyakarta.
- Assauri, Sofjan. (2006). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: FEUI.
- De Koning, Henk, dan de Mast, Jeroen, (2006), “*A Rational Reconstruction of Six-Sigma’s Breakthrough Cookbook*”. *International Journal of Quality & Reliability Management*. Vol. 23. No. 7. pp. 766-787
- Dewi, A. M., & Puspitasari, N. B. (2016). *Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Pada Produk AMDK 240 ML PT. Tirta Investama Klaten*.
- Didiharyono, Marsal, & Bakhtiar. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six- Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia , Kota Palopo Quality Control Analysis of Production with Six-Sigma Method in. *Jurnal Sainsmat*, VII(2), 163–176. Retrieved from <https://ojs.unm.ac.id/sainsmat/article/download/7370/4275>
- Evan, J.R., & Lindsay, W.M. (2007). *An Introduction To Six Sigma And Process Improvement*. Jakarta: Salemba Empat.
- Gaspersz, V. (2005). *Total Quality Management*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Kotler, Philips, (2002). *Pengertian Kualitas Produk* PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.

- Laricha, Lithrone., (2013). “Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Penerapan Metode Six Sigma Dan FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Pada Proses Produksi Roller Conveyor MBC Di PT. XYZ”. *Jurnal Teknik Industri*. Vol. 1. No. 2. pp. 86-94.
- Mandawi, Nabeel, dan Obeidat, Suleman. (2012), “*Six Sigma Implementation To Minimize Weight Variation For Lido Diaper Manufacturing Company*”. *International Journal Six Sigma an Competitive Advantage*. Vol. 7. No. 5 pp. 243-254.
- Montgomery, Douglas C. (2001), *Introduction to Statistical Quality Control*. 4<sup>th</sup> Edition, Jhon Wiley & Sons, Inc, New York.
- Nasution, M. N. (2005). *Manajemen Mutu Terpadu*. Bogor : Ghalia Indonesia.
- Pande, Neumam, Roland R Cavanagh. (2002). *The Six Sigma Way Bagaimana GE, Motorola & Perusahaan Terkenal Lainnya Mengasah Kinerja Mereka*. ANDI. Yogyakarta.
- Pete & Holpp. (2002). *What Is Six Sigma*. ANDI. Yogjakarta.
- Pheng, L.S., & Hui, M.S. (2004). *Implementing and Applying Six Sigma in Construction*. *Journal of Construction Engineering and Management*, 130 (4), 482-489.
- Prawirosentono, Suyadi, (2002). *Manajemen Mutu Terpadu*. Edisi 1. Bumi Aksara, Jakarta
- Prawirosentono, Suyadi (2007). *Filosofi Baru Tentang Manajemen Mutu Terpadu Abad 21 “Kiat Membangun Bisnis Kompetitif”*. Jakarta : Bumi Aksara.
- Reksohadiprodjo, Sukanto dan Indriyo Gitosudarmo. (2009). *Manajemen Produksi*. Yogyakarta: BPFEE.
- Rimantho, D., & Mariani, D. M. (2013). *Penerapan Metode Six Sigma Pada Pengendalian Kualitas Air Baku Pada Produksi Makanan*. <https://doi.org/10.23917/jiti.v16i1.2283>


- Safrizal, M. (2016). *Pengendalian Kualitas dengan Metode Six Sigma*. 5(2).
- Sanjaya, W., & Medan, U. N. (2017). *Analisis Kecacatan Kemasan Produk Air Mineral Dalam Upaya Perbaikan Kualitas Produk Dengan Pendekatan DMAIC Six Sigma (Studi Kasus : PT. Tirta Sibayakindo)*. 3(1), 87–101.
- Schroeder, Roger G (2007). *Manajemen Operasi*. Jilid 2-Edisi 3, Penerbit Erlangga, Jakarta.
- Yamit, Zulian, (2002), *Manajemen Produksi dan Operasi*. Ekonomi FE UII, Yogyakarta.
- Zaldianto, (2013). *Perbaikan Kualitas Six Sigma*. Fakultas Sains dan Teknologi Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau. Pekanbaru.







**UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**  
Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro  
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 (031) 8281181 Surabaya  
60234

**BERITA ACARA BIMBINGAN TUGAS AKHIR**

Form TA-03

Nama	: AFREDO DWI PAMUNGKAS	
NIM	: 163700027	
Program Studi	: TEKNIK INDUSTRI	
Pembimbing	: DRS. RUSDIYANTORO, S.T., M.T	
Periode Bimbingan	: Gasal/Genap*) Tahun 20... / 20....	
Judul Tugas Akhir	ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK AMDK 220 ML UNTUK MEMINIMASI KECACATAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (STUDI KASUS PERUSAHAAN AIR MINUM DI PASURUAN)	

**KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN**

No	Tanggal	Materi pembimbingan	Keterangan	Paraf
1	07 - 04 - 2020	BAB I	ACC	
2	11 - 04 - 2020	BAB II	ACC	
3	15 - 04 - 2020	BAB III	REVISI	
4	20 - 04 - 2020	BAB III	ACC	
5	13 - 05 - 2020	BAB IV	ACC	
6	02 - 06 - 2020	BAB V	REVISI	
7	03 - 06 - 2020	BAB V	ACC	
8	16 - 06 - 2020	SKRIPSI SIAP DI UJIKAN	ACC	

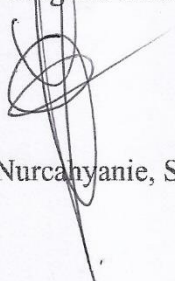
**Dinyatakan selesai tanggal 16 Juni 2020**

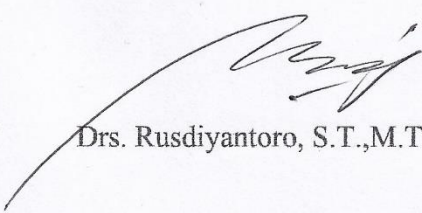
Surabaya, 16 Juni 2020


Mengetahui,  
Ketua Program Studi,

Pembimbing,

Mahasiswa,

  
Yunia Dwie Nurcahyanie, S.T.,M.T

  
Drs. Rusdiyantoro, S.T.,M.T

  
Afredo Dwi Pamungkas



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro

KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

**BERITA ACARA UJIAN TUGAS AKHIR**

Pada

Hari, tanggal : SELASA, 30 JUNI 2020

Jam : 08.00

Tempat :

Telah dilaksanakan Ujian Tugas Akhir:

Nama Mahasiswa : AFREDO DWI PAMUNGKAS

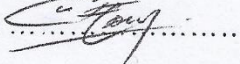
Program Studi : TEKNIK INDUSTRI

Judul Tugas Akhir : ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK AMDE.

220 ML UNTUK MEMINIMASI KEKACATAN MENGGUNAKAN

Bidang Keahlian : METODE SIX SIGMA (STUDI KASUS PERUSAHAAN AIR MINUM

DI PASURUAN).

Tanda Tangan : 

Saran-saran perbaikan :

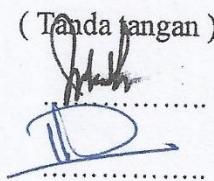
- 1) Referensi nilai sigma

Tim Penguji

Nama (Tanda tangan)

1. INDRA DWI F

2. Prihono



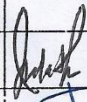

\*) Jangka waktu perbaikan Tugas Akhir dua minggu setelah ujian.

Apabila waktu tersebut tidak dipenuhi, maka nilai Ujian Tugas Akhir dianggap batal dan mahasiswa yang bersangkutan diwajibkan mengulang Ujian lisan.



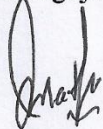
**FORM REVISI TUGAS AKHIR**

Nama Mahasiswa : AEREDO DWI PAMUNGKAS.  
NIM : 163700027.  
Fakultas / Progdil : FTI / TEKNIK INDUSTRI.  
Judul Tugas Akhir : ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK AMOK  
220 ML UNTUK MEMINIMASI KECACATAN MENGGUNAKAN  
METODE SIX SIGMA (STUDI KASUS PERUSAHAAN AIR  
MINUM DI PASURUAN).  
Ujian Tanggal :

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I	7-7-2020			
II	7-7-2020			
III	7-7-2020			
IV	7-7-2020	Ramos six sigma	ACC	
V	7-7-2020	Kesimpulan.	ACC.	

Disetujui Dosen Penguji  
Pada Tanggal, 7 - 7 - 2020.

Penguji I,



(INDRA DWI F, S.T., M.T)

Penguji II,



(PRIHONO, S.T., M.T.)

- a. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Tugas Akhir.  
b. Pengetikan, penjilidan, penandatanganan Tugas Akhir dan mengumpulkan Tugas Akhir paling lambat 2 minggu dari revisi.
- Apabila sampai batas waktu tersebut ( point 1,a dan b ) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka **Ujian dinyatakan Gugur.**
- a. Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.  
b. Tugas Akhir yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas 3 (Tiga) eksemplar untuk dijilid.