

## ABSTRAK

Niko Pratama, 2020, Analisis Peningkatan Efisiensi Lintasan Kerja Dengan Metode *Line Balancing* di PT Swts Indonesia, Tugas Akhir, Program Studi: Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas PGRI Adi Buana Surabaya, Dosen Pembimbing : Ir. Titik koesdijati, M.T.

Pada saat ini banyak perusahaan memberikan perhatian khusus terhadap efisiensi, efektivitas dan produktivitas. Sebab perusahaan dapat melihat pencapaian terhadap target yang diharapkan oleh perusahaan khususnya di PT SWTS Indonesia yang berada di Kec. Krian Sidoarjo yang bergerak di bidang jasa servis dinamo. Dengan demikian maka perusahaan melakukan pengaturan jadwal penyelesaian permintaan dengan sebaik-baiknya. Ketidakseimbangan lintasan dalam kegiatan produksi dapat dilihat dari menganggurnya beberapa stasiun kerja, sedangkan di stasiun kerja lainnya tetap bekerja secara penuh. Hal ini disebabkan oleh waktu yang dibutuhkan oleh suatu stasiun kerja untuk menyelesaikan pekerjaan lebih dari kecepatan lintasan yang telah ditentukan. Kecepatan lintasan tersebut ditentukan dari tingkat kapasitas, permintaan. Guna mengatasi hal tersebut, dibuatlah analisis efisiensi stasiun kerja menggunakan *line balancing* yang dapat digunakan untuk menghitung waktu optimal dan efisiensi waktu kerja. Waktu optimal yang dibutuhkan untuk melakukan *service* dinamo pada PT. SWTS Indonesia untuk setiap stasiun kerja, yakni *fiter* 1 sebesar 171,10 menit/unit, *Tester* 1 sebesar 42,40 menit/unit, *Rewending* sebesar 330,30 menit/unit, *Fiter* 2 sebesar 166,5 menit, dan *Tester* 2 sebesar 84,29 menit/unit, Dari hasil tersebut maka dapat dihitung waktu optimal pada keseluruhan lintasan adalah 793,59 menit/unit yang didapatkan dari total penjumlahan seluruh waktu optimal pada stasiun kerja. Dari hasil analisis lintasan kerja *service* dinamo pada PT. SWTS Indonesia didapatkan bahwa efisiensi dari keseluruhan proses atau lintasan sebesar 48,11%.

Kata Kunci : *Line Balancing*, efisiensi, stasiun kerja