



Unipa Surabaya

DAFTAR PUSTAKA

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmadi Noor, Nur Yulianti Hidayah. (2017). *Analisis Pemeliharaan Mesin Blowmould dengan Metode RCM di PT CCAI*. Jurnal Optimasi Sistem Industri, Vol. 16 No.2 (2017) 167-176.
- Ansori Nachnul, M Imron Mustajib. (2013). *Sistem Perawatan Terpadu (Integrated Maintenance System)*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Asisco Hendro, Kifayah Amar dan Yandra Rahadian Perdana. (2012). *Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) di PT Perkebunan Nusantara VII (PERSERO) Unit Usaha Sungai Niru Kab. Muara Enim*. Jurnal Kaunia, Vol. VIII, No. 2, Oktober 2012: 78-98.
- Darsini. (2014). *Penentuan Waktu Baku Produksi Kerupuk Rambak Ikan Laut SARI ENAK di Sukoharjo*. Jurnal Spektrum Industri, 2014, Vol. 12, No. 2, 113-247.
- Fazriah Sita Rafika Nur. (2015). "Analisis sistem Pemeliharaan Mesin Milling dalam Efisiensi Biaya Operasional di PT MSE (Mobar Sarana Energi)". Skripsi. Fakultas Bisnis dan Manajemen. Universitas Widyatama. Bandung. 1-66.
- H Izzudin Hanif, Wildatur Rahmi dan Wisnu Djatmiko. (2014). *Prototype Automatic Cargo Lift*. Jurnal Autocracy, Vol. 1, Desember 2014, 51-58.
- Hakim Legisnal, Fahrizal. (2011). *Perencanaan Aplikasi RCM dengan Analisa Kualitatif pada Stasiun Pengolahan Sawit*. JURNAL APTEK Vol. 3 No. 2 Juli 2011, 149-160.
- Moleong Lexy. (2017). *Metode penelitian kualitatif*. Bandung: PT. Remaja Rosdakarya.
- Nuswantoro Ilham, I Made Aryantha Anthara. (2018). *Analisis Sistem Perawatan Mesin Milling Menggunakan Metode FMECA di CV Grand Manufacturing Indonesia*. Jurnal Inaque, Vol. 6 No.2, Agustus 2018, 83-90.
- Razak Rikka. (2015). "Usulan Perawatan Komponen pada Unit Off-Highway Truck 793C dengan Metode RCM". Skripsi. Fakultas Teknik. Universitas Muhammadiyah. Malang. 1-80.
- Sari Diana Puspita, Mukhammad Faizal Ridho. (2016). *Evaluasi Manajemen Perawatan dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) II pada Mesin Blowing I di Plant I PT Pisma Putra Textile*. Jurnal Teknik Industri, Vol. XI, No. 2, Mei 2016, 73-80.
- Setiawan Agus. (2016). "Perencanaan Perawatan dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) pada Mesin CNC Plasma di PT Agrindo". Fakultas Teknologi Industri. Universitas PGRI Adi Buana. Surabaya.
- Sodikin Imam. (2010). *Analisis Penentuan Waktu Perawatan dan Jumlah Persediaan Suku Cadang Rantai Garu yang Optimal*. Jurnal Teknologi, Volume 3 Nomor 1, Juni 2010, 44-52.
- Sugiyono. (2010). *Metode Penelitian Pendidikan Pendekatan Kuantitatif, kualitatif dan R&D*. Bandung: Alfabeta.

- Syahabuddin Agus. (2019). *Analisis Perawatan Mesin Bubut CY-L1640G dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) di PT Polymindo Permata*. Jurnal JITMI, Vol.2 Nomor 1 Maret 2019, 27-36.
- Tahril Azis Mohammad, M Salman Suprawhardana dan Teguh Pudji Purwanto. (2010). *Penerapan Metode Reliability Centered Maintenance (Rcm) Berbasis Web Pada Sistem Pendingin Primer di Reaktor Serbaguna Ga. Siwabessy*. Jurnal JFN, Vol 4 No. 1, Mei 2010, 81-98.



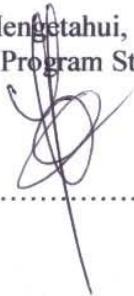
UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro
KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

BERITA ACARA BIMBINGAN TUGAS AKHIR

Form TA-03

Nama	: Muhamad Soing Priambado			
NIM	: 163700062			
Program Studi	: Teknik Industri			
Pembimbing	: Muhamad Abdul Jumali., S.T., M.T			
Periode Bimbingan	: Gasal/Genap*) Tahun 20... /20....			
Judul Tugas Akhir	Analisis Waktu Perawatan Cargo Lift 3T Menggunakan Metode RCM (Reliability Centered Maintenance) di Perusahaan Furniture			
KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN				
No	Tanggal	Materi pembimbingan	Keterangan	Paraf
1.	16 Maret 2020	Bab 1, 2, 3	Ace	
2.	23 Maret 2020	Revisi bab 1 dan 2	Revisi	
3.	1 April 2020	ACC bab 1, 2, 3	Ace	
4.	20 April 2020	Bab 4	Revisi	
5.	27 April 2020	Revisi bab 4	Revisi	
6.	2 Mei 2020	Revisi bab 4 (tabel & format)	Revisi	
7.	11 Mei 2020	ACC bab 4	Ace	
8.	18 Mei 2020	Bab 5 & daftar isi (Format)	Ace	
9.	4 Juni 2020	Revisi format background	Ace	
10.	5 Juni 2020	ACC Skripsi	Ace	
Dinyatakan selesai tanggal : ...5 Juni..... 2020				

Mengetahui,
Ketua Program Studi,

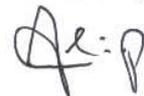


Pembimbing,



Surabaya, 5 Juni 2020

Mahasiswa,



Muhamad Soing P.



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA

FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro

KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181

FORM REVISI TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : Muhamad Soing Priambodo
NIM : 163700062
Fakultas / Progdi : Teknologi Industri / Teknik Industri
Judul Tugas Akhir : Analisis waktu Perawatan
Cargo lift 3T menggunakan
Metode RCM di Perusahaan Furniture

Ujian Tanggal :

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I	07/07/2020	Rumusan masalah		
II				
III				
IV				
V	07/07/2020	Simpulan & pemb. Lgs-		

Disetujui Dosen Penguji
Pada Tanggal, 7 Juli 2020.....

Penguji I,

Penguji II,

(Priambodo)

(Joko Widodo. ST. MT)

- Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Tugas Akhir.
 - Pengetikan, penjilidan, penandatngani Tugas Akhir dan mengumpulkan Tugas Akhir paling lambat 2 minggu dari revisi.
- Apabila sampai batas waktu tersebut (point 1,a dan b) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka **Ujian dinyatakan Gugur**.
- Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.
 - Tugas Akhir yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas 3 (Tiga) eksemplar untuk dijilid.