

DAFTAR PUSTAKA

- Alvira, D., Helianty, Y., & Prassetiyo, H. (2015). Usulan Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses. *Jurnal Itenas Bandung*, 03(03), 240–251.
- Arifianto, A. (2018). Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Dengan Menggunakan Metode Overall Equipmnet Effectiveness. *Dspace UII*.
- Hermanto. (2016). Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness pada Divisi Painting di PT . AIM. *Jurnal Metris*, 17, 97–106.
- Irvan, Bimas. 2015. *Analisa Kinerja Perawatan Mesin Heidelberg CD 102 dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE)*. Skripsi. Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas PGRI Adi Buana. Surabaya.
- Iswardi, M. S. (2016). *Analisis Produktivitas Perawatan Mesin dengan Metode TPM (Total Productive Maintenance) Pada Mesin Mixing Section*. 4(2), 10–13.
- Kenedy, M. N. (2015). *Analisis Perhitungan Nilai Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Mesin Wrapping Di Perusahaan Biskuit Dan Wafer Pt . Unimos*. 1–15.
- Puspitasari, N. B., & Eryansah, A. B. (2015). PERHITUNGAN NILAI OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS MESIN MIXER BANBURY 270 L DAN MESIN BIAS CUTTING LINE 2 (STUDI KASUS PT . SURYARAYA RUBBERINDO INDUSTRIES). *J@TI Undip*, X(1).
- Rozaq, M. I., Puryani, & Nursubyanto, E. (2015). *Alam Implementasi Total Productive Maintenance (Tpm) Studi Kasus Di Pt. Adi Satria Abadi Kalasan*. 1–18.
- Sugiyono (2016). *Metode penelitian kuantitatif, kualitatif, dan R&D*, Alfabeta, cv.
- Vorne Industries Inc. (2002). *Vorne Industries Inc. World Class OEE*.



UNIVERSITAS PGRI ADI BUANA SURABAYA
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI

Program Studi : Teknik Industri – Teknik Elektro
 KAMPUS II: Jl. Dukuh Menanggal XII/4 ☎ (031) 8281181 Surabaya 60234

BERITA ACARA BIMBINGAN TUGAS AKHIR

Form TA-03

Nama	: DIAN NATAL LUKMAN
NIM	: 163700015
Program Studi	: TEKNIK INDUSTRI
Pembimbing	: MUHAMAD ABDUL JUMALI, S.T., M.T.
Periode Bimbingan	: Gasal/Genap*) Tahun 20... / 20....
Judul Tugas Akhir	ANALISA PERBAIKAN MAINTENANCE MACHINE MILL ERW C609 DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)



KEGIATAN KONSULTASI / BIMBINGAN

No	Tanggal	Materi pembimbingan	Keterangan	Paraf
1.	25 Maret 2020	Pengajuan BAB 1 dan BAB 2	Revisi	<i>[Signature]</i>
2.	30 Maret 2020	Revisi BAB 1 dan Pengajuan BAB III	ACC	<i>[Signature]</i>
3.	6 April 2020	Revisi BAB III	ACC	<i>[Signature]</i>
4.	11 April 2020	Pengajuan BAB IV	Revisi	<i>[Signature]</i>
5.	14 Mei 2020	Revisi BAB IV Hasil Analisa Data	Revisi	<i>[Signature]</i>
6.	18 Mei 2020	Revisi BAB IV dan Pembahasan	ACC	<i>[Signature]</i>
7.	22 Mei 2020	Pengajuan BAB V	Revisi	<i>[Signature]</i>
8.	2 Juni 2020	Revisi BAB V	ACC	<i>[Signature]</i>
9.		Siap diujikan	ACC	<i>[Signature]</i>

Dinyatakan selesai tanggal : 20....

Surabaya,
 Mahasiswa,

Mengetahui,
 Ketua Program Studi,

Pembimbing,

[Signature]

DIAN NATAL LUKMAN

YUNIA DWIE NURCAHYANIE, S.T., M.T

MUHAMAD ABDUL JUMALI, S.T., M.T



BERITA ACARA UJIAN TUGAS AKHIR

Pada

Hari, tanggal : Selasa 30 Juni 2020
Jam : 08 : 00 -
Tempat : Gedung fakultas Teknik

Telah dilaksanakan Ujian Tugas Akhir:

Nama Mahasiswa : Dian Natal Lukman
Program Studi : Teknik Industri
Judul Tugas Akhir : ANALISA PERBAIKAN MAINTENANCE MACHINE
MUL FRW CGOG DENGAN METODE OVERALL
EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)
Bidang Keahlian :
Tanda Tangan : @wly

Saran-saran perbaikan :
perbaiki sesuai Catatan.

Tim Penguji

Nama

(Tanda tangan)

1. Fuzdiyatur

2. Yantra

Yantra

*) Jangka waktu perbaikan Tugas Akhir dua minggu setelah ujian.
Apabila waktu tersebut tidak dipenuhi, maka nilai Ujian Tugas Akhir dianggap
batal dan mahasiswa yang bersangkutan diwajibkan mengulang Ujian
lisan.




FORM REVISI TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : Dian Natal Lukman
NIM : 163700015
Fakultas / Progdil : Fakultas Teknologi Industri/ Teknik Industri
Judul Tugas Akhir : Analisa Perbaikan Maintenance Machine Mill
Erw C609 Dengan Metode Overall Equipment
Effectiveness (OEE)

Ujian Tanggal :

No Bab.	Tanggal	Materi Konsultasi	Keterangan Catatan	Tanda Tangan Penguji
I				
II	7 Juli 2020	hal 17 - 21	margin lurus	
III	7 Juli 2020	Akur penelitian	Pindah pemangangan penelitian	
IV				
V				
	7 Juli 2020	Daftar pustaka	Alphabet	

Disetujui Dosen Penguji
Pada Tanggal, 7 Juli 2020.....
Penguji I,


(Rusdiantoro, Drs. S.T., MT)

Penguji II,


(Dr. Yanatra Budi Pramana, S.T., MT)

- a. Penyelesaian Revisi paling lambat 2 minggu dari pelaksanaan Ujian Tugas Akhir.
b. Pengetikan, penjilidan, penandatanganan Tugas Akhir dan mengumpulkan Tugas Akhir paling lambat 2 minggu dari revisi.
- Apabila sampai batas waktu tersebut (point 1,a dan b) mahasiswa belum menyelesaikan revisi dan tanda tangan, maka **Ujian dinyatakan Gugur.**
- a. Foto copy Form Revisi diserahkan ke Program Studi.
b. Tugas Akhir yang sudah direvisi diserahkan ke Fakultas 3 (Tiga) eksemplar untuk dijilid