

ABSTRAK

Manajemen Rantai Pasok adalah sistem didalam proses manufaktur yang merupakan bagian dari tahapan peningkatan produktivitas total perusahaan dalam rantai suplai melalui optimalisasi waktu, lokasi dan aliran kuantitas bahan. Di dalam era pandemi saat ini rantai pasok di berbagai perusahaan mengalami permasalahan yang sama yaitu terhambatnya pasokan baik dari pengirim barang jadi maupun bahan baku, dikala permintaan masyarakat yang semakin tinggi kini perusahaan dihadapkan pada permasalahan yang sangat besar, peraturan pemerintah yang membatasi kegiatan ekonomi membuat perusahaan memutar otak untuk mencari solusi di masa pandemi *Covid-19* ini agar aktivitas perusahaan tetap berjalan. Dalam upaya untuk meminimalisir keterlambatan dan peningkatan efektivitas pada proses sistem rantai pasok.

Metode ini diharapkan agar dapat menjadi solusi untuk mengatasi masalah rantai pasok dan membuat sistem yang baru agar rantai pasokan akan semakin efektif dan bisa diterapkan dengan baik. Metode SCOR (*Supply Chain Operations Reference*) ini diharapkan mampu mengatasi masalah yang ada di dalam perusahaan tersebut.

Dari penelitian yang dilakukan menggunakan metode SCOR (*Supply chain Operations Reference*) dan perhitungan nilai ternormalisasi dengan metode *Snorm de Boer* dan perhitungan bobot masing-masing level serta perhitungan skor dengan mengalikan nilai skor dengan bobot pada perhitungan nilai akhir atribut kinerja maka didapatkan hasil akhir perhitungan skor sebesar **75,74**. Dengan demikian maka perhitungan kinerja pada studi kasus termasuk kedalam posisi kinerja yang **Good**.

Kata Kunci : Manajemen Rantai Pasok, Bahan Baku, *Spunbond*, *Covid-19*, *Supply chain Operations Reference*

ABSTRACT

Supply Chain Management is a system in the manufacturing process that is part of the stages of increasing the total productivity of companies in the supply chain through optimizing time, location and flow of material quantities. In the current pandemic era, supply chains in various companies are experiencing the same problem, namely the inhibition of supply both from sending finished goods and raw materials, when public demand is getting higher now the company is faced with a very big problem, government regulations that limit economic activities make companies racking my brain to find solutions during this Covid -19 pandemic so that company activities can continue to run. In an effort to minimize delays and increase effectiveness in the supply chain system process.

This method is expected to be a solution to overcome supply chain problems and create a new system so that the supply chain will be more effective and can be implemented properly. The SCOR (Supply Chain Operations Reference) method is expected to be able to overcome the problems that exist within the company.

From research conducted using the SCOR (Supply Chain Operations Reference) method and the calculation of normalized values using the Snorm De Boer method and calculating the weight of each level and calculating the Score by multiplying the score by the weight in the calculation of the final value of the Performance attribute, the final result of the calculation of the score is **75.74**. Then the calculation of Performance in the case study is included in the position of **good** Performance

Key words: Supply Chain Management, Raw materials, Spunbond, Covid -19, Supply Chain Operations Reference