

## ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk menghadapi permasalahan yang dihadapi oleh pabrik beton terjadi di gudang bahan baku. Kurang baiknya prosedur penataan barang pada gudang menimbulkan masalah pada gudang, sehingga gudang terkesan sempit dan kurang tertata dan menyebabkan material digudang menjadi lama. Kondisi tata letak gudang yang tidak berdasarkan suatu perancangan tata letak yang menyeluruh dapat menyebabkan ketidak efisienan waktu pengambilan dan penyimpanan material serta menyulitkan karyawan gudang bahan baku dalam menangani material atau *material handling*. Maka perlu merancang model tata letak gudang bahan baku dengan menggunakan metode *shared storage* untuk meminimalisasi jarak tempuh *material handling*. Data yang dikumpulkan oleh peneliti yaitu dengan metode observasi, interview, lalu analisa data, yaitu jenis bahan baku apa yang paling banyak masuk-keluar. Hasil penelitian ini adalah model tata letak menggunakan metode *shared storage* memiliki total jarak tempuh yang lebih kecil dibanding model tata letak gudang bahan baku awal. Total jarak tempuh *material handling* awal adalah 2.016 meter. Total jarak tempuh material handling dengan menggunakan metode *shared storage* sebesar 1.221 meter. Adapun selisihnya sebesar 795 meter dari total jarak tempuh awal. Maka dapat disimpulkan bahwa model tata letak gudang bahan baku menggunakan metode *shared storage* dapat memperpendek jarak tempuh *material handling*.

**Kata kunci:** Tata Letak Gudang, Bahan baku produksi beton, *Material Handling*, metode *shared storage*.

## **ABSTRACT**

*This study aims to deal with the problems faced by concrete factories that occur in the raw material warehouse. The lack of good procedures for arranging goods in the warehouse causes problems in the warehouse, so that the warehouse seems cramped and less organized and causes the material to be stored for a long time. The condition of the warehouse layout that is not based on a comprehensive layout design can lead to inefficiency in material collection and storage time and make it difficult for raw material warehouse employees to handle material or material handling. So it is necessary to design a raw material warehouse layout model using the shared storage method to minimize material handling distances. The data collected by the researcher is by using the method of observation, interview, and then data analysis, namely what types of raw materials are most in and out. The results of this study are the layout model using the shared storage method has a smaller total mileage than the initial raw material warehouse layout model. The total initial material handling distance is 2,016 meters. The total mileage for material handling using the shared storage method is 1,221 meters. The difference is 795 meters from the total initial mileage. So it can be concluded that the raw material warehouse layout model using the shared storage method can shorten the material handling distance.*

**Keyword:** *Warehouse Layout, Raw materials for concrete production, Material Handling, shared storage methods.*