

## ABSTRAK

Perusahaan yang dapat memenuhi pesanan dari konsumen secara tepat waktu, dapat meningkatkan kepuasan konsumennya. PT. Surya plastindo adalah perusahaan manufaktur yang memproduksi kantong plastik yang diproses menggunakan Mesin Roll Inner. Perusahaan mengalami banyak permasalahan antara lain di waktu yang dibutuhkan untuk memproduksi. Untuk mengantisipasi permasalahan tersebut dilanjutkan dengan metode Rought Cut Capacity Planning (RCCP). Rought Cut Capacity Planning merupakan “analisis untuk menguji ketersediaan kapasitas fasilitas produksi yang tersedia didalam memenuhi jadwal induk produksi (Master Production Schedule) yang telah ditetapkan”. tujuan dari penelitian ini adalah Untuk mengetahui jadwal induk produksi dengan menggunakan metode *Master Production Schedule* (MPS) periode Januari 2022 – Desember 2022 dan Membuat Rough Cut Capacity Planning dengan metode BOLA (*Bill of Labour Approach*) untuk mengetahui kapasitas produksi. Dikarenakan Jumlah item yang digunakan hanya satu saja sehingga tidak melakukan perhitungan disagrgasi maka jadwal induk produksi diperoleh dari hasil produksi agregat menggunakan metode Hybrid. MPS akan sangat berguna bagi acuan dalam meningkatkan kapasitas produksi sebuah pabrik karena didalamnya terdapat beberapa persediaan yang harus terpenuhi, karena tujuan perencanaan ini mengetahui kapasitas produksi yang dimiliki perusahaan sebagai acuan perusahaan dalam memenuhi permintaan konsumen. Hasil dari penelitian ini memberikan referensi bagi perusahaan dalam meningkatkan produktifitas dan menambah kapasitasnya. Salah satu cara untuk meningkatkan kapasitas produksi adalah dengan menambah jam kerja, hal ini bisa dilakukan dengan memberlakukan overtime atau menambah shift kerja, sehingga perusahaan bisa bekerja lebih dari 8 jam perhari, ataupun dengan melakukan penambahan mesin Roll Inner. Usulan perancangan kapasitas dapat dilakukan dengan cara penambahan waktu kerja. Penambahan waktu kerja shift 1 dan shift 2 tiap shift didapat jam kkerja sebanyak 11 jam tiap shiftnya per hari

## ABSTRAC

Companies that can fulfill orders from consumers in a timely manner, can increase customer satisfaction. PT. Surya plastindo is a manufacturing company that produces plastic bags that are processed using an Inner Roll Machine. The company experienced many problems including the time needed to produce. To anticipate these problems, proceed with the Rought Cut Capacity Planning (RCCP) method. Rought Cut Capacity Planning is an "analysis to test the availability of available production facility capacity in meeting the predetermined master production schedule (Master Production Schedule). The purpose of this research is to find out the master production schedule using the Master Production Schedule (MPS) method for the period January 2022 – December 2022 and to make Rough Cut Capacity Planning using the BOLA (Bill of Labor Approach) method to determine production capacity. Due to the fact that only one item is used, the disaggregation calculation is not carried out, the master production schedule is obtained from the aggregate production results using the hybrid method. MPS will be very useful as a reference in increasing the production capacity of a factory because it contains several inventories that must be fulfilled, because the purpose of this plan is to know the production capacity owned by the company as a reference for the company in meeting consumer demand. The results of this study provide a reference for companies in increasing productivity and increasing their capacity. One way to increase production capacity is to increase working hours, this can be done by imposing

overtime or adding work shifts, so that companies can work more than 8 hours per day, or by adding Roll Inner machines. The proposed capacity design can be done by adding working time. The addition of shift 1 and shift 2 working hours for each shift results in working hours of 11 hours per shift per day.